



**BAL TELURIA  
POLSKA®**

PRZEGLĄD  
FARB  
PRZEMYSŁOWYCH



Najlepsze systemy ochronne

# PRZEGLĄD FARB PRZEMYSŁOWYCH

Firma BARVY A LAKY TELURIA, s.r.o. jest historycznym czeskim producentem farb z ponad 120 letnią tradycją.

Przez lata doświadczenia w projektowaniu i produkcji przemysłowych systemów malarskich oferujemy szeroką gamę produktów, przeznaczonych do ochrony różnych materiałów przed niepożądanymi wpływami. Nasze farby chronią nie tylko konstrukcje stalowe, kontenery, mosty, hale czy zbiorniki, ale także maszyny rolnicze i przemysłowe, betonowe podłogi garaży, zakładów chemicznych i energetycznych. Dużą zaletą firmy jest własne centrum rozwoju z laboratorium, gdzie powstają powłoki przemysłowe i pasty bazowe, które są następnie używane do barwienia w systemie HOSTEMIX. Wszystkie powłoki testowane są w lakierniach, które są częścią zakładu produkcyjnego. Testy w pełni profesjonalnych warunkach przeprowadza się we współpracy z firmą DENAS COLOR a.s., która ma zupełnie nowe, odpowiednio wyposażone zaplecze. Własna produkcja wszystkich wyrobów firmy jest realizowana za pośrednictwem jednego z najbardziej nowoczesnych zakładów w Republice Czeskiej. Wszystkie procesy są certyfikowane i spełniają normy zarządzania środowiskowego i zarządzania energią wg. ISO 14001:2004, 9001:2008 i 50001:2011. Jakość, przystępna cena, szybkość dostaw, silne wsparcie techniczne, ale również zdolność do opracowania tak zwanego „dopasowanego” systemu powłokowego zgodnie z wymaganiami i potrzebami danego klienta, są istotnymi czynnikami, dzięki którym zdobywamy zaufanie coraz większej grupy klientów krajowych i zagranicznych.

## PRZEGLĄD PIKTOGRAMÓW - APLIKACJA



## NUMERY KOLORÓW

0100 BIAŁY  
0106 BEŻOWY

0110 SZARY  
0199 CZARNY

0660 JASNOBRĄZOWY  
0840 CZERWONOBRUNATNY

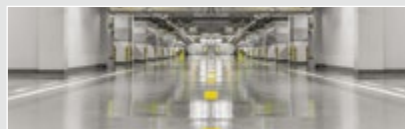
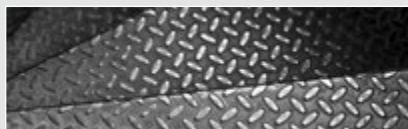
9110, 0911 SREBRNY

## PODŁOŻE - WYKORZYSTANIE

METAL (STAL, STAL OCYNKOWANA, ŻELIWO)

METALE LEKKIE

BETON



Jednym z filarów barwienia farb firmy BARVY A LAKY TELURIA, s.r.o. jest system HOSTEMIX, który jest przeznaczony do tonowania produktów dedykowanych dla przemysłu. Chodzi o tzw. jednobazowy system, którego wielką zaletą jest uniwersalne zastosowanie baz do wszystkich rodzajów produktów w systemie. Zakres kolorów składa się z 15 mieszających się past pigmentowych. Barwienie odcieni jest możliwe we wszystkich dostępnych wzornikach kolorów tj. RAL, CSN, NCS lub innych wg. wymagań klienta. Normą tego systemu jest możliwość modyfikowania właściwości samej farby, tj. lepkość, potysk czy czas schnięcia. Dzięki temu profesjonalnemu systemowi twoje projekty osiągną zawsze wymagane doskonałe wyniki.

## NAJBARDZIEJ POWSZECHNE RODZAJE FARB

POWŁOKI W ODNIESIENIU DO ZASTOSOWANIA DZIELĄ SIĘ NA WODOROZCIEŃCZNE, ROZPUSZCZALNIKOWE LUB BEZROZPUSZCZALNIKOWE. DALEJ POWŁOKI DZIELĄ SIĘ WEDŁUG RODZAJU SPOIWA I SPOSOBU ZASYCHANIA.

### **FARBY ALKIDOWE I ALKIDOURETANOWE**

SCHNĄ NA POWIETRZU TZW. OKSYPOLIMERYZACJĄ, GDZIE ZACHODZI REAKCJA MIĘDZY SPOIWEM I TLENEM W POWIETRZU

- DOBRA ODPORNOŚĆ NA PROMIENIOWANIE UV
- WYSOKI POŁYSK
- DOBRA JAKOŚĆ
- NISKA CENA

### **FARBY EPOKSYDOWE**

DWUSKŁADNIKOWA CHEMICZNIE UTWARDZANA FARBA, GDZIE MIEJSCE MA REAKCJA MIĘDZY SPOIWEM I UTWARDZACZEM

- ODPORNOŚĆ CHEMICZNA
- ODPORNOŚĆ NA WODĘ I WILGOĆ
- ODPORNOŚĆ NA WYSOKĄ TEMPERATURĘ
- DUŻA TWARDOŚĆ
- MOŻLIWOŚĆ ZASTOSOWANIA W PRZEMYSŁE SPOŻYWCZYM
- ZA POMOCĄ SPECJALNEGO UTWARDZACZA, MOŻLIWOŚĆ ZASTOSOWANIA I W NISKICH TEMPERATURACH

### **FARBY POLIURETANOWE**

DWUSKŁADNIKOWA CHEMICZNIE UTWARDZANA FARBA, GDZIE MIEJSCE MA REAKCJA POMIĘDZY SPOIWEM I UTWARDZACZEM

- WYSOKA ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE
- ODPORNOŚĆ CHEMICZNA
- ODPORNOŚĆ NA DZIAŁANIE PROMIENIOWANIA UV
- POWŁOKA NIEŻÓŁKNAĆCA
- WYSOKI POŁYSK

### **FARBY AKRYLOWE**

ZASYCHAJĄ PO ODPAROWANIU ROZPUSZCZALNIKA

- MOŻLIWOŚĆ STOSOWANIA W NISKICH TEMPERATURACH

### **FARBY ALKIDOWO - SILIKONOWE**

SPECJALNE WYPALANE FARBY, KIEDY DO UTWARDZENIA WARSTWY DOCHODZI POPRZEZ OSIĄGNIĘCIE WYSOKIEJ TEMPERATURY

- WYSOKA ODPORNOŚĆ NA CIEPŁO



## FARBY ALKIDOWE I ALKIDOURETANOWE

## PRZEGLĄD FARB PRZEMYSŁOWYCH

PRODUKT	Opis	Aplikacja	Zastosowanie - podkład	Odcienie	Wygląd	VOC (kg/kg)	Pyłosuchy (+20°C)	Zawartość lotnych składników w % obj.	Wydajność w m <sup>2</sup> /1 kg *	WFT (µm)	DFT (µm)	
TELKYD P 100	Farba podkładowa przemysłowa antykorozyjna		stal	0100, 0110, 0840	mat	0,25 - 0,29	10 min.	53 %	8,5 - 9,5	75	40	
TELKYD P 100 S	Farba podkładowa przemysłowa antykorozyjna		stal	0100, 0110, 0840	mat	0,37	10 min.	47 %	12	65	30	
									9	85	40	
									4,5	170	80	
TELKYD P 110	Farba podkładowa przemysłowa antykorozyjna		stal	RAL, NCS, ČSN, 0106, 0110, 0840, 0199		mat	0,25 - 0,29	10 min.	53 %	5,5 - 6,5	115	60
										4 - 5	150	80
TELKYD P 160	Farba podkładowa wypełniająca antykorozyjna pod farby 2K		stal	RAL 1014 RAL 7035	mat	0,33	15 min.	45 %	6,2	110	50	
TELKYD S 200	Gruntoemalia antykorozyjna przemysłowa		stal	RAL, NCS, ČSN		półpotysk	0,30 - 0,35	1 g	50 %	5 - 6	160	80
										3 - 4	240	120
TELKYD S 200 BS	Gruntoemalia antykorozyjna kowalska przemysłowa		stal, ocynk	BALT		mat	0,22	1,5 g	50 %	5 - 6	100	50
										2,5 - 3	200	100
TELKYD S 200 E	Gruntoemalia antykorozyjna przemysłowa		stal	RAL, NCS, ČSN		półmat	0,30 - 0,35	1 g	50 %	3,5 - 4,5	160	80
										2,5 - 3	240	120
TELKYD S 200 TM	Gruntoemalia antykorozyjna przemysłowa		stal	RAL, NCS, ČSN		półmat	0,32 - 0,38	20 min.	50 %	5 - 6	160	80
										3 - 4	240	120
TELKYD S 201	Gruntoemalia antykorozyjna przemysłowa		stal	RAL, NCS, ČSN		potysk	0,30 - 0,35	1 g	50 %	8,5 - 9	80	40
										4,2 - 5	160	80
TELKYD S 220 POLYVINYL	Gruntoemlia poliwinylowa antykorozyjna przemysłowa		stal, ocynk, aluminium	RAL, NCS, ČSN		mat	0,35 - 0,40	20 min.	40 %	5 - 6	150	60
										3,5 - 4	200	80
TELKYD S 230	Gruntoemalia alkidowa przemysłowa antykorozyjna		stal	RAL, NCS, ČSN		półpotysk	0,35 - 0,41	1 g	49 %	11	90 - 100	40
										5,5	180 - 195	80
										3,7	270 - 290	120
















\*wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków aplikacji, tj. segmentacji i chropowatości powierzchni, rodzaju nanoszącego urządzenia, kwalifikacji obsługi i wybranego odcienia.





## FARBY ALKIDOWE I ALKIDOURETANOWE

## PRZEGLĄD FARB PRZEMYSŁOWYCH

PRODUKT	Opis	Aplikacja	Zastosowanie - podkład	Odcienie	Wygląd	VOC (kg/kg)	Pyłosucha (+20°C)	Zawartość lotnych składników w % obj.	Wydajność w m <sup>2</sup> /1 kg *	WFT (µm)	DFT (µm)	
TELKYD T 300 Lesk	Emalia nawierzchniowa alkidowa przemysłowa		farba podkładowa według KT	RAL, NCS, ČSN		potysk	0,35 - 0,43	45 min.	46 %	10 - 11	90	40
										7 - 8	130	60
TELKYD T 300 Pololesk	Emalia nawierzchniowa alkidowa przemysłowa		farba podkładowa według KT	RAL, NCS, ČSN		półpotysk	0,30 - 0,35	45 min.	50 %	9 - 10	100	50
TELKYD T 300 Mat	Emalia nawierzchniowa alkidowa przemysłowa		farba podkładowa według KT	RAL, NCS, ČSN		mat	0,30 - 0,35	45 min.	50 %	8 - 9	80	40
TELKYD T 300 E	Emalia nawierzchniowa alkidowa przemysłowa		farba podkładowa według KT	RAL, NCS, ČSN		potysk	0,31 - 0,35	2 g	50 %	9 - 10	80	40
TELKYD T 330	Emalia nawierzchniowa alkidowa przemysłowa		farba podkładowa według KT	RAL, NCS, ČSN		potysk	0,41 - 0,47	2 g	43 %	10,5	95	40
										5,3	190	80
TELKYD T 370 	Emalia specjalna syntetyczna przemysłowa odporna na wysoką temperaturę		stal	0199, 0840, 9110		mat	0,32 - 0,45	3 g	36 % (9110)	8,5 - 9,5	110	40
									48 % (0199,0840)	9 - 10	85	40
TELKYD F 200	Farba przemysłowa na podłoża mineralne i żywiczne		beton	RAL, NCS, ČSN		mat	0,35 - 0,39	20 min.	44 %	2,6 - 2,8	270	120

\*\* przeznaczono do wysokich temperatur

## NOTATKI

\*wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków aplikacji, tj. segmentacji i chropowatości powierzchni, rodzaju nanoszącego urządzenia, kwalifikacji obsługi i wybranego odcienia.



## FARBY EPOKSYDOWE DWUSKŁADNIKOWE (EP 2K)

## PRZEGLĄD FARB PRZEMYSŁOWYCH

PRODUKT	Opis	Aplikacja	Zastosowanie - podkład	Odcienie	Wygląd	VOC (kg/kg)	Pyłosucha (+20°C)	Zawartość lotnych składników w % obj.	Wydajność w m <sup>2</sup> /1 kg *	WFT (µm)	DFT (µm)
TELPOX P 100	Farba podkładowa przemysłowa EP 2K antykorozyjna		stal, ocynk	0100, 0110, 0840, RAL, NCS, ČSN	mat	0,26 - 0,30	1 g	51 %	3,5 - 4	200	100
TELPOX P 100 S	Farba podkładowa przemysłowa EP 2K antykorozyjna		stal	0110	mat	0,37	1 g	47 %	8,8	85	40
TELPOX P 110	Farba podkładowa przemysłowa EP 2K antykorozyjna z cynkiem		stal	0110	mat	0,10	30 min.	60 %	4,7	70	40
TELPOX P 170	Farba podkładowa przemysłowa EP 2K epoksydowa dwuskładnikowa grubopowłokowa		stal, metale lekkie	0106, 0111, 0840 RAL, NCS, ČSN	półmat	0,16	1,5 g	72 %	5	140	100
TELPOX PM 150	Farba podkładowa przemysłowa EP 2K epoksydowa dwuskładnikowa o wysokiej zawartości substancji stałych		stal, metale lekkie	0110, RAL, NCS, ČSN	półmat	0,13	5 g	78 %	5 - 6	130	100
TELPOX S 200	Gruntoemalia przemysłowa EP 2K antykorozyjna		stal, beton	RAL, NCS, ČSN	półmat	0,32 - 0,37	1,5 g	55 %	3,5 - 4	220	120
									2,5 - 3	290	160
TELPOX T 300	Emalia nawierzchniowa przemysłowa EP 2K		beton, farba podkładowa według KT	RAL, NCS, ČSN	potysk	0,31 - 0,38	1 g	50 %	10 - 11	80	40
TELPOX F 200	Farba masa EP 2K na obciążane powierzchnie		beton	RAL, NCS, ČSN	potysk	0,04	6 g	93 %	3 - 4	200	190
									0,5 - 0,7	1000	930
									0,2 - 0,3	3000	2800
TELPOX F 200 ST	Przeźroczysta farba-masa EP 2K		kamień, beton	Przeźroczysty	potysk	0,02	6 g	100 %	4 - 5	1000	1000
TELPOX C 300 UV	Specjalna EP 2K bezbarwna żywica do zalewania		szerokie zastosowanie	Przeźroczysty lub wg. indywidualnych potrzeb	potysk	0,01	48 g	100 %	1	1000	1000
TELPOX PVB 100	Farba podkładowa reaktywna EP 2K		metale lekkie, nieżelazne, ocynkowane	0110 0840	mat	0,62	30 min.	20 %	12	80	15

\*wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków aplikacji, tj. segmentacji i chropowatości powierzchni, rodzaju nanoszącego urządzenia, kwalifikacji obsługi i wybranego odcienia.



## FARBY POLIURETANOWE DWUSKŁADNIKOWE (PU 2K)

## PRZEGLĄD FARB PRZEMYSŁOWYCH




PRODUKT	Opis	Aplikacja	Zastosowanie - podkład	Odcienie	Wygląd	VOC (kg/kg)	Pyłosucha (+20 °C)	Zawartość lotnych składników w % obj.	Wydajność w m <sup>2</sup> /1 kg *	WFT (µm)	DFT (µm)
TELPUR P 150	Farba podkładowa przemysłowa PU 2K antykorozyjna		stal, metale lekkie	0100, 0110, 0660	mat	0,35	15 min.	43 %	3 - 3,2	220	100
TELPUR P 180	Farba podkładowa PU 2K przemysłowa antykorozyjna		stal	RAL 7035 RAL 1014	mat	0,33	15 min.	45 %	6,4 3,2	110 220	50 100
TELPUR S 200	Gruntoemalia przemysłowa PU 2K antykorozyjna matowa		stal	RAL, NCS, ČSN	mat	0,32 - 0,38	1 g	55 %	3 - 4	220	120
TELPUR S 210	Gruntoemalia przemysłowa PU 2K antykorozyjna		stal, ocynk, metale lekkie	RAL, NCS, ČSN	potysk, półpotysk	0,34 - 0,40	30 min.	55 %	7,5 - 8,5 3,5 - 4,5	110 220	60 120
TELPUR S 210 BS	Farba jednowarstwowa przemysłowa PU 2K antykorozyjna		stal, ocynk	BALT	mat	0,19 - 0,21	30 min.	50 %	3,3 2,5	160 240	80 120
TELPUR S 210 E	Gruntoemalia przemysłowa PU 2K antykorozyjna		stal	RAL, NCS, ČSN	półmat	0,28 - 0,32	30 min.	52 %	6 - 7 3 - 3,5	120 230	60 120
TELPUR S 250	Gruntoemalia przemysłowa PU 2K antykorozyjna		stal	RAL, NCS, ČSN	półpotysk	0,33 - 0,41	1 g	45 - 50 %	11,7 5,8 3,9	90 - 100 180 - 195 270 - 290	40 80 120
TELPUR T 300	Emalia nawierzchniowa PU 2 K		farba podkładowa według KT	RAL, NCS, ČSN	potysk, mat	0,32 - 0,38	3 g	56 %	7,5 - 8	105	60
TELPUR T 320	Emalia nawierzchniowa PU 2K przemysłowa antykorozyjna		farba podkładowa według KT	RAL, NCS, ČSN	półpotysk	0,28 - 0,32	30 min.	52 %	13 7	75 145	40 75
TELPUR T 330 HS	Emalia nawierzchniowa PU 2K jednowarstwowa		stal, farba podkładowa według KT	RAL, NCS, ČSN	półmat	0,22 - 0,26	1,5 g	64 %	7,5 - 8,5 4 - 5	95 190	60 120
TELPUR T 340	Emalia nawierzchniowa PU 2K przemysłowa		farba podkładowa według KT	RAL, NCS, ČSN	potysk	0,36 - 0,42	15 min.	48 %	10 - 11	85	40
TELPUR T 340 HS	Emalia jednowarstwowa antykorozyjna PU 2K		stal, farba podkładowa według KT	RAL, NCS, ČSN	półpotysk, potysk	0,22 - 0,26	2,5 g	64 %	4,8	150	100
TELPUR T 360	Emalia nawierzchniowa przemysłowa akrylowa PU 2K o wysokim potysku		farba podkładowa według KT	RAL, NCS, ČSN	wysoki potysk	0,46 - 0,50	20 min.	40 %	10	100	40

\*wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków aplikacji, tj. segmentacji i chropowatości powierzchni, rodzaju nanoszącego urządzenia, kwalifikacji obsługi i wybranego odcienia.  
\*\* TELHARD PUR P - aplikacja wyłącznie pistoletem grawitacyjnym





## FARBY POLIURETANOWE DWUSKŁADNIKOWE (PU 2K)



## PRZEGLĄD FARB PRZEMYSŁOWYCH

PRODUKT	Opis	Aplikacja	Zastosowanie - podkład	Odcienie	Wygląd	VOC (kg/kg)	Pyłosucha (+20 °C)	Zawartość lotnych składników w % obj.	Wydajność w m <sup>2</sup> /1 kg *	WFT (μm)	polysk
<b>TELPUR C 100</b>	Lakier bezbarwny PU 2K		stal, ocynk	przezroczysty 	potysk, mat	0,50 - 0,52	2 g	45 %	9 - 10	110	50
<b>TELPUR C 100 AG</b>	Lakier PU 2K antygraffiti bezbarwny		farba podkładowa według KT	bezbarwny	polysk	0,45	40 min.	46 %	9 - 10	110	50

## SYSTEMY AKRYLOWE

PRODUKT	Opis	Aplikacja	Zastosowanie - podkład	Odcienie	Wygląd	VOC (kg/kg)	Pyłosuchy (+20°C)	Zawartość lotnych składników w % obj.	Wydajność w m <sup>2</sup> /1 kg *	WFT (μm)	DFT (μm)
<b>TELCRYL P 100</b>	Farba podkładowa przemysłowa akrylowa antykorozyjna		stal, ocynk, metale lekkie	RAL, NCS, ČSN 	mat	0,42 - 0,44	15 min.	38 %	3,5 - 4	210	80

## SYSTEMY ALKIDOWO - SILIKONOWE

PRODUKT	Opis	Aplikacja	Zastosowanie - podkład	Odcienie	Wygląd	VOC (kg/kg)	Pyłosuchy (+20°C)	Zawartość lotnych składników w % obj.	Wydajność w m <sup>2</sup> /1 kg *	WFT (μm)	DFT (μm)
<b>TELSIL S 500</b> 	Farba odporna na temperaturę antykorozyjna wypalana na metalu		stal, żeliwo	0199, 0911	mat	0,45 - 0,50	45 min.	45 %	7,5	100	40

\*\* przeznaczono do wysokich temperatur

## NOTATKI

\*wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków aplikacji, tj. segmentacji i chropowatości powierzchni, rodzaju nanoszącego urządzenia, kwalifikacji obsługi i wybranego odcienia.



## PRZYKŁADY SYSTEMÓW ANTYKOROZYJNYCH

### C3

Spoiwo	Zalecany SP	Przygotowanie powierzchni	Grubość SP; TDFT	Zastosowanie	Żywotność systemu
<b>ALKYD (POLIWINYL)</b>	TELKYD S 200 TELKYD S 200 E TELKYD S 200 TM TELKYD S 220 2 x 50µm	Sa 2 1/2	100 µm	natryskiwanie airless, airmix	L, niska
<b>ALKYD (POLIWINYL)</b>	TELKYD S 200, TELKYDS 200 TM TELKYD S 200 E TELKYD S 220 2 x 80 µm	Sa 2 1/2	160 µm	natryskiwanie airless, airmix	M, średnia
<b>ALKYD</b>	TELKYD P 110 1 x 80 µm TELKYD S 200 E 1 x 80 µm	Sa 2 1/2	160 µm	natryskiwanie airless, airmix, pneu	M, średnia
<b>POLYURETAN</b>	TELPUR S 210	Sa 2 1/2	120 µm	natryskiwanie airless, airmix	M, średnia
<b>POLYURETAN</b>	TELPUR P 150 1 x 100 µm TELPUR T 300 1 x 60 µm	Sa 2 1/2	160 µm	natryskiwanie airless, airmix	M, średnia
<b>EPOKSID, POLYURETAN</b>	TELPOX P 100 S 1 x 100 µm TELPUR T 340 HS 1 x 80 µm	Sa 2 1/2	180 µm	natryskiwanie airless	H, wysoka

### C4

Spoiwo	Zalecany SP	Przygotowanie powierzchni	Grubość SP; TDFT	Zastosowanie	Żywotność systemu
<b>EPOKSID, POLYURETAN (EPOKSID*)</b>	TELPOX P 100 1 x 80 µm TELPUR T300 TELPUR T 340 (TELPOX T 300) 1 x 40 µm	Sa 2 1/2	120 µm	natryskiwanie airless, airmix, pneu	L, niska
<b>EPOKSID, POLYURETAN</b>	TELPOX P 170 1 x 100 µm TELPUR T 340 HS 1 x 80 µm	Sa 2 1/2	180 µm	natryskiwanie airless, airmix	M, średnia
<b>EPOKSID, POLYURETAN</b>	TELPOX PM 150 1 x 100 µm TELPUR T330 HS TELPUR S 210 1 x 80 µm	Sa 2 1/2	180 µm	natryskiwanie airless, airmix	M, średnia
<b>EPOKSID*</b>	TELPOX S 200 2 x 120 µm	Sa 2 1/2	240 µm	natryskiwanie airless, airmix	M, średnia
<b>EPOKSID, POLYURETAN</b>	TELPOX P 170 1 x 80 µm TELPOX PM 150 1 x 80 µm TELPUR T 300 TELPUR S 210 1 x 80 µm	Sa 2 1/2	240 µm	natryskiwanie airless, airmix	H, wysoka

### C5-I

<b>EPOKSID, POLYURETAN</b>	TELPOX P 170 1 x 160 µm TELPUR T 330 HS 1 x 80 µm	Sa 2 1/2	240 µm	natryskiwanie airless, airmix	M, średnia
<b>EPOKSID, POLYURETAN</b>	TELPOX P 170 1 x 100 µm TELPOX PM 150 1 x 120 µm TELPUR T 330 HS 1 x 80 µm	Sa 2 1/2	300 µm	natryskiwanie airless, airmix	H, wysoka

\* Pod wpływem czynników atmosferycznych epoksydowe powłoki mają tendencję do kredowania i utraty potysku.  
ZASTOSOWANIE: np. ostojęte obiekty - hale, zbiorniki żelazne, zbiorniki na oleje i paliwo, rury i maszyny umieszczone wewnątrz.







BAL TELURIA POLSKA sp. z o.o.  
Lubieszów 88 A, 67-100 Nowa Sól  
Tel.: +48 606 801 589  
e-mail: biuro@teluria.pl

[www.farbyteluria.pl](http://www.farbyteluria.pl)

Data ostatniej aktualizacji: 08/2021