



PŘEHLED
PRŮMYSLOVÝCH
NÁTĚROVÝCH HMOT



Špičkové ochranné nátěry

PŘEHLED PRŮMYSLOVÝCH NÁTĚROVÝCH HMOT

Společnost BARVY A LAKY TELURIA, s.r.o. je tradiční český výrobce nátěrových hmot s více jak 125letou tradicí. Díky dlouholetým zkušenostem v oblasti vývoje a výroby průmyslových nátěrových systémů nabízíme široké spektrum výrobků určených pro ochranu nejrůznějších materiálů před nežádoucími vlivy. Naše nátěry chrání nejen ocelové konstrukce, kontejnery, mosty, haly či nádrže, ale i zemědělské a průmyslové stroje, betonové podlahy garáží, chemických či energetických závodů.

Velkou předností společnosti je vlastní vývojové centrum s laboratoří, kde vznikají průmyslové nátěry, báze a pasty, které jsou dále určeny pro tónování v systému HOSTEMIX. Všechny nátěry jsou testovány v lakovnách, které jsou součástí výrobního areálu. Testování v plně profesionálních podmínkách pak probíhá ve spolupráci se společností DENAS COLOR a.s., která disponuje zcela novými, patřičně vybavenými provozy.

Vlastní produkce veškerých výrobků společnosti je realizována prostřednictvím jednoho z nejmoderněji vybavených provozů v rámci České republiky. Všechny procesy jsou certifikovány a splňují standardy environmentálního managementu, managementu hospodaření s energií dle ISO 14001, 9001 a 50001.

Kvalita, příznivá cena, rychlost dodávek, silná podpora technického servisu, ale i schopnost vývoje nátěrového systému tzv. „na míru“ dle požadavků a potřeb konkrétního zákazníka jsou základními faktory, díky nimž získáváme důvěru stále větší skupiny tuzemských i zahraničních zákazníků.

PŘEHLED PIKTOGRAMŮ - APLIKACE



TEPELNÁ
ODOLNOST

ATEST
PROTISKLUZNOSTI

OBSAHUJE
ŽELEZITOU
SLÍDU

ATEST
NA POTRAVINY

VZDUCHOVÉ
STŘÍKÁNÍ

BEZVZDUCHOVÉ
STŘÍKÁNÍ

ZUBOVÁ
STĚRKA

ZALÉVACÍ
HMOTA

ŠTĚTEC

VÁLEČEK

BAREVNÉ ODSTÍNY

0100 BÍLÁ
0106 SVĚTLE ŠEDÁ

0110 ŠEDÁ
0199 ČERNÁ

0660 SVĚTLE OKROVÁ
0840 ČERVENOHNĚDÁ

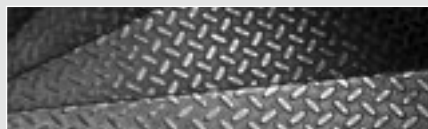
9110, 0911 STŘÍBRNÁ

PODKLADY - POUŽITÍ

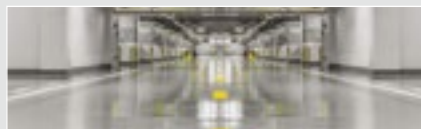
KOV (OCEL, POZINK, LITINA)



LEHKÝ KOV



BETON



Jedním z pilířů tónování nátěrových hmot společnosti BARVY A LAKY TELURIA, s.r.o. je systém HOSTEMIX, který je určen pro tónování produktů určených pro průmysl.

Jednotlivé produkty jsou vyráběny v bázích, které jsou pak na tónovacích centrech probarvovány na požadovaný odstín pomocí řady barevných pigmentových koncentrátů.

Tónování odstínů je možné do všech dostupných barevných vzorkovnic jako RAL, ČSN, NCS případně dalších dle požadavků zákazníka.

Standardem tohoto systému je možnost úpravy vlastností samotného nátěru, jako jsou viskozita, stupeň lesku či doba zasychnutí.

NEJBĚŽNĚJŠÍ TYPY ROZPOUŠTĚDLOVÝCH NÁTĚROVÝCH HMOT

NÁTĚROVÉ HMOTY SE Z HLEDISKA APLIKACE DĚLÍ NA VODOUŘEDITELNÉ, ROZPOUŠTĚDLOVÉ NEBO BEZROZPOUŠTĚDLOVÉ. DÁLE SE NÁTĚROVÉ HMOTY DĚLÍ PODLE TYPU POJIVA A PODLE ZPŮSOBU ZASYCHÁNÍ.

ALKYDOVÉ A ALKYDURETANOVÉ NÁTĚROVÉ HMOTY

ZASYCHAJÍ NA VZDUCHU TZV. OXPOLYMERACÍ, KDY DOCHÁZÍ K REAKCI MEZI POJIVEM A VZDUŠNÝM KYSLÍKEM

- DOBRÁ UV ODOLNOST • VYSOKÝ LESK • DOBRÁ KVALITA - NÍZKÁ CENA

EPOXIDOVÉ NÁTĚROVÉ HMOTY

DVOUKOMPONENTNÍ CHEMICKY VYTVRZOVANÁ NÁTĚROVÁ HMOTA, KDY DOCHÁZÍ K REAKCI MEZI POJIVEM A TVRDIDLEM (TUŽIDLEM)

- CHEMICKÁ ODOLNOST • ODOLNOST VODĚ A VLHKOSTI • ODOLNOST VYŠŠÍM TEPLOTÁM • VYSOKÁ TVRDOST • MOŽNOST POUŽITÍ V POTRAVINÁŘSKÉM PRŮMYSLU • ZA POUŽITÍ SPECIÁLNÍHO TUŽIDLA, MOŽNOST POUŽITÍ I PŘI NIŽŠÍCH TEPLOTÁCH

POLYURETANOVÉ NÁTĚROVÉ HMOTY

DVOUKOMPONENTNÍ CHEMICKY VYTVRZOVANÁ NÁTĚROVÁ HMOTA, KDY DOCHÁZÍ K REAKCI MEZI POJIVEM A TVRDIDLEM (TUŽIDLEM)

- VYSOKÁ ODOLNOST OTĚRU • CHEMICKÁ ODOLNOST • ODOLNOST UV ZÁŘENÍ • NEŽLOUTNOUCÍ NÁTĚRY • VYSOKÝ LESK

AKRYLÁTOVÉ NÁTĚROVÉ HMOTY

ZASYCHAJÍ POUHÝM ODPAŘENÍM ROZPOUŠTĚDLA

- MOŽNOST APLIKACE I PŘI NIŽŠÍCH TEPLOTÁCH

ALKYD-SILIKONOVÉ NÁTĚROVÉ HMOTY

















SPECIÁLNÍ VYPALOVACÍ BARVY, KDY K VYTVRZENÍ FILMU DOCHÁZÍ PROSTŘEDNICTVÍM DOSAŽENÍ VYSOKÉ TEPLoty

- VYSOKÁ TEPELNÁ ODOLNOST



ALKYDOVÉ A ALKYDURETANOVÉ NÁTĚROVÉ HMOTY

PŘEHLED PRŮMYSLOVÝCH NÁTĚROVÝCH HMOT

PRODUKT	Popis	Aplikace	Použití - podklad	Barevné odstíny	Vzhled	VOC (kg/kg)	Zaschlý proti prachu (+20 °C)	Obsah netěkavých látek v obj.%	Vydatnost v m ² /1 kg *	WFT (μm)	DFT (μm)
TELKYD P 100	Barva základní průmyslová antikorozní		ocel	0100, 0110, 0840	mat	0,25 - 0,29	10 min.	53 %	8,5 - 9,5	75	40
TELKYD P 110	Barva základní průmyslová antikorozní		ocel	0106, 0110, 0840, 0199, RAL, NCS, ČSN 	mat	0,25 - 0,29	10 min.	53 %	5,5 - 6,5	115	60
									4 - 5	150	80
TELKYD P 160	Barva základní průmyslová antikorozní		ocel	RAL 7035 RAL 1014	mat	0,33	15 min.	45 %	6,2	110	50
TELKYD S 200	Barva jednovrstvá průmyslová antikorozní		ocel	RAL, NCS, ČSN 	pololesk	0,30 - 0,35	1 h	50 %	5 - 6	160	80
									3 - 4	240	120
TELKYD S 200 BS	Barva jednovrstvá průmyslová antikorozní kovářská		ocel, pozink	BALT 	mat	0,22	1,5 h	50 %	5 - 6	100	50
									2,5 - 3	200	100
TELKYD S 200 E	Barva jednovrstvá průmyslová antikorozní		ocel	RAL, NCS, ČSN 	polomat	0,30 - 0,35	1 h	50 %	3,5 - 4,5	160	80
									2,5 - 3	240	120
TELKYD S 200 TM	Barva jednovrstvá průmyslová antikorozní		ocel	RAL, NCS, ČSN 	polomat	0,32 - 0,38	20 min.	50 %	5 - 6	160	80
									3 - 4	240	120
TELKYD S 201	Barva jednovrstvá průmyslová antikorozní		ocel	RAL, NCS, ČSN 	lesk	0,30 - 0,35	1 h	50 %	8,5 - 9	80	40
									4,2 - 5	160	80
TELKYD S 220 POLYVINYL	Barva jednovrstvá průmyslová polyvinylová antikorozní		ocel, pozink, hliník	RAL, NCS, ČSN 	mat	0,35 - 0,40	20 min.	40 %	5 - 6	150	60
									3,5 - 4	200	80













POZNÁMKY

* praktická vydatnost závisí na podmínkách aplikace, tzn. členitosti a drsnosti povrchu, aplikačním zařízení, kvalifikovanosti obsluhy a vybraném odstínu.



ALKYDOVÉ A ALKYDURETANOVÉ NÁTĚROVÉ HMOTY

PŘEHLED PRŮMYSLOVÝCH NÁTĚROVÝCH HMOT

PRODUKT	Popis	Aplikace	Použití - podklad	Barevné odstíny	Vzhled	VOC (kg/kg)	Zaschlý proti prachu (+20 °C)	Obsah netěkavých látek v obj.%	Vydatnost v m ² /1 kg *	WFT (μm)	DFT (μm)
TELKYD T 300 Lesk	Email vrchní průmyslový syntetický		základní barva dle KL	RAL, NCS, ČSN 	lesk	0,35 - 0,43	45 min.	46 %	10 - 11	90	40
									7 - 8	130	60
TELKYD T 300 Pololesk	Email vrchní průmyslový syntetický		základní barva dle KL	RAL, NCS, ČSN 	pololesk	0,30 - 0,35	45 min.	50 %	9 - 10	100	50
TELKYD T 300 Mat	Email vrchní průmyslový syntetický		základní barva dle KL	RAL, NCS, ČSN 	mat	0,30 - 0,35	45 min.	50 %	8 - 9	80	40
TELKYD T 300 E	Email vrchní průmyslový syntetický		základní barva dle KL	RAL, NCS, ČSN 	lesk	0,31 - 0,35	2 h	50 %	9 - 10	80	40
TELKYD T 370 	Email speciální průmyslový syntetický tepelně odolný		ocel	0199, 0840, 9110	mat	0,32 - 0,45	3 h	36 % (9110)	8,5 - 9,5	110	40
								48 % (0199,0840)	9 - 10	85	40
TELKYD F 200	Barva průmyslová na minerální a živčinné podklady		beton	RAL, NCS, ČSN 	mat	0,35 - 0,39	20 min.	44 %	2,6 - 2,8	270	120

** určeno do vysokých teplot.

POZNÁMKY

* praktická vydatnost závisí na podmínkách aplikace, tzn. členitosti a drsnosti povrchu, aplikačním zařízením, kvalifikovanosti obsluhy a vybraném odstínu.



EPOXIDOVÉ DVOUSLOŽKOVÉ (EP 2K) NÁTĚROVÉ HMOTY

PŘEHLED PRŮMYSLOVÝCH NÁTĚROVÝCH HMOT

PRODUKT	Popis	Aplikace	Použití - podklad	Barevné odstíny	Vzhled	VOC (kg/kg)	Zaschlý proti prachu (+20 °C)	Obsah netěkavých látek v obj.%	Vydatnost v m ² /1 kg *	WFT (μm)	DFT (μm)
TELPOX P 100	Barva základní průmyslová EP 2K antikorozi		ocel, pozink	0100, 0110, 0840, RAL, NCS, ČSN	mat	0,26 - 0,30	1 h	51 %	3,5 - 4	200	100
TELPOX P 100 S	Barva základní průmyslová EP 2K antikorozi		ocel	0110	mat	0,37	1 h	47 %	8,8	85	40
TELPOX P 110	Barva základní průmyslová EP 2K antikorozi s obsahem zinku		ocel	0110	mat	0,10	30 min.	60 %	4,7	70	40
TELPOX P 170	Barva základní průmyslová EP 2K vysoce nanášivá		ocel, lehké kovy	0106, 0111, 0840 RAL, NCS, ČSN	polomat	0,16	1,5 h	72 %	5	140	100
TELPOX PM 150	Barva základní průmyslová EP 2K vysokosušinová		ocel, lehké kovy	0110, RAL, NCS, ČSN	polomat	0,13	5 h	78 %	5 - 6	130	100
TELPOX S 200	Barva jednovrstvá průmyslová EP 2K antikorozi		ocel, beton	RAL, NCS, ČSN	polomat	0,32 - 0,37	1,5 h	55 %	3,5 - 4	220	120
									2,5 - 3	290	160
TELPOX T 300	Email vrchní průmyslový EP 2K		beton nebo základní barva dle KL	RAL, NCS, ČSN	lesk	0,31 - 0,38	1 h	50 %	10 - 11	80	40
TELPOX F 200	Nátěrová hmota EP 2K na zátěžové povrchy		beton	RAL, NCS, ČSN	lesk	0,04	6 h	93 %	3 - 4	200	190
									0,5 - 0,7	1000	930
									0,2 - 0,3	3000	2800
TELPOX F 200 ST	Transparentní EP 2K pryskyřice		kámen, beton	transparentní	lesk	0,02	6 h	100 %	4 - 5	1000	1000
TELPOX C 300 UV	Speciální EP 2K transparentní UV stabilní zalévací pryskyřice		široké použití (vylévací formy)	transparentní, individuální viz. kl	lesk	0,01	48 h	100 %	1	1000	1000
TELPOX PVB 100	Barva reaktivní základní průmyslová EP 2K antikorozi		lehké a barevné kovy, měď, nerez, galvanizované	0110, 0840	mat	0,62	30 min.	20 %	12	80	15

* praktická vydatnost závisí na podmínkách aplikace, tzn. členitosti a drsnosti povrchu, aplikačním zařízení, kvalifikovanosti obsluhy a vybraném odstínu.



POLYURETANOVÉ DVOUSLOŽKOVÉ (PU 2K) NÁTĚROVÉ HMOTY

PŘEHLED PRŮMYSLOVÝCH NÁTĚROVÝCH HMOT

PRODUKT	Popis	Aplikace	Použití - podklad	Barevné odstíny	Vzhled	VOC (kg/kg)	Zaschlý proti prachu (+20 °C)	Obsah netěkavých látek v obj.%	Vydatnost v m ² /1 kg *	WFT (μm)	DFT (μm)
TELPUR P 150	Barva základní průmyslová PU 2K antikorozní	   	ocel, lehké kovy	0100, 0110, 0660	mat	0,35	15 min.	43 %	3 - 3,2	220	100
TELPUR P 180	Barva základní průmyslová PU 2K antikorozní	 **   	ocel	RAL 7035 RAL 1014	mat	0,33	15 min.	45 %	6,4	110	50
									3,2	220	100
TELPUR S 200	Barva jednovrstvá průmyslová PU 2K antikorozní	   	ocel	RAL, NCS, ČSN 	mat	0,32 - 0,38	1 h	55 %	3 - 4	220	120
TELPUR S 210	Barva jednovrstvá průmyslová PU 2K antikorozní	   	ocel, pozink, lehké kovy	RAL, NCS, ČSN 	lesk, pololesk	0,34 - 0,40	30 min.	55 %	7,5 - 8,5	110	60
									3,5 - 4,5	220	120
TELPUR S 210 BS	Barva jednovrstvá průmyslová PU 2K antikorozní	   	ocel, pozink	BALT 	mat	0,19 - 0,21	30 min.	50 %	3,3	160	80
									2,5	240	120
TELPUR S 210 E	Barva jednovrstvá průmyslová PU 2K antikorozní	   	ocel	RAL, NCS, ČSN 	polomat	0,28 - 0,32	30 min.	52 %	6 - 7	120	60
									3 - 3,5	230	120
TELPUR T 300	Email vrchní průmyslový PU 2K	   	základní barva dle KL	RAL, NCS, ČSN 	lesk, mat	0,32 - 0,38	3 h	56 %	7,5 - 8	105	60
TELPUR T 330 HS	Email vrchní průmyslový PU 2K vysokосуšínový	 	ocel nebo základní barva dle KL	RAL, NCS, ČSN 	polomat	0,22 - 0,26	1,5 h	64 %	7,5 - 8,5	95	60
									4 - 5	190	120
TELPUR T 340	Email vrchní průmyslový PU 2K	  	základní barva dle KL	RAL, NCS, ČSN 	lesk	0,36 - 0,42	15 min.	48 %	10 - 11	85	40
TELPUR T 340 HS	Barva jednovrstvá antikorozní PU 2K vysokосуšínová		ocel nebo základní barva dle KL	RAL, NCS, ČSN 	pololesk, lesk	0,22 - 0,26	2,5 h	64 %	4,8	150	100












* praktická vydatnost závisí na podmínkách aplikace, tzn. členitosti a drsnosti povrchu, aplikačním zařízením, kvalifikovanosti obsluhy a vybraném odstínu.

** při použití tužidla TELHARD PUR P, pouze vzduchové stříkání





POLYURETANOVÉ DVOUSLOŽKOVÉ (PU 2K) NÁTĚROVÉ HMOTY






PŘEHLED PRŮMYSLOVÝCH NÁTĚROVÝCH HMOT

PRODUKT	Popis	Aplikace	Použití - podklad	Barevné odstíny	Vzhled	VOC (kg/kg)	Zaschlý proti prachu (+20 °C)	Obsah netěkavých látek v obj.%	Vydatnost v m ² /1 kg *	WFT (μm)	DFT (μm)
TELPUR T 360	Email vrchní průmyslový akryl PU 2K vysoce lesklý		základní barva dle KL	RAL, NCS, ČSN 	vysoký lesk	0,46 - 0,50	20 min.	40 %	10	100	40
TELPUR C 100	Lak transparentní PU 2K	    	ocel, pozink	transparentní	lesk, mat	0,50 - 0,52	2 h	45 %	9 - 10	110	50
TELPUR C 100 AG	Lak transparentní PU 2K antigraffiti	   	email i základní barva dle KL	transparentní	lesk	0,45	40 min.	46 %	9 - 10	110	50

AKRYLÁTOVÉ NÁTĚROVÉ HMOTY

PRODUKT	Popis	Aplikace	Použití - podklad	Barevné odstíny	Vzhled	VOC (kg/kg)	Zaschlý proti prachu (+20 °C)	Obsah netěkavých látek v obj.%	Vydatnost v m ² /1 kg *	WFT (μm)	DFT (μm)
TELCRYL P 100	Barva základní průmyslová akrylátová antikorozi		ocel, pozink, lehké kovy	RAL, NCS, ČSN 	mat	0,42 - 0,44	15 min.	38 %	3,5 - 4	210	80

ALKYD-SILIKONOVÉ NÁTĚROVÉ HMOTY

PRODUKT	Popis	Aplikace	Použití - podklad	Odstíny	Vzhled	VOC (kg/kg)	Zaschlý proti prachu (+20 °C)	Obsah netěkavých látek v obj.%	Vydatnost v m ² /1 kg *	WFT (μm)	DFT (μm)
TELSIL S 500 	Barva tepelně odolná antikorozi vypalovací na kov	   	ocel, litina	0199, 0911	mat	0,45 - 0,50	45 min.	45 %	7,5	100	40

** určeno do vysokých teplot.

* praktická vydatnost závisí na podmínkách aplikace, tzn. členitosti a drsnosti povrchu, aplikačním zařízení, kvalifikovanosti obsluhy a vybraném odstínu.



PŘÍKLADY NÁTĚROVÝCH SYSTÉMŮ

C3

Pojivo	Doporučený NS	Předúprava povrchu	Tloušťka NS; TDFT	Aplikace	Životnost systému
ALKYD (POLYVINYL)	TELKYD S 200 TELKYD S 200 E TELKYD S 200 TM TELKYD S 220 2 x 50 μm	Sa 2 1/2	100 μm	VT stříkání airless, airmix	L, nízká
ALKYD (POLYVINYL)	TELKYD S 200, TELKYDS 200 TM TELKYD S 200 E TELKYD S 220 2 x 80 μm	Sa 2 1/2	160 μm	VT stříkání airless, airmix	M, střední
ALKYD	TELKYD P 110 1 x 80 μm TELKYD S 200 E 1 x 80 μm	Sa 2 1/2	160 μm	VT stříkání airless, airmix, pneu. stříkání	M, střední
EPOXID, ALKYD	TELPOX PVB 100 1x20 μm TELKYD S 200 1x120 μm	Sa 2 1/2	140 μm	VT stříkání airless, airmix	M, střední
POLYURETAN	TELPUR S 210 1x120 μm	Sa 2 1/2	120 μm	VT stříkání airless, airmix	M, střední
POLYURETAN	TELPUR P 150 1 x 100 μm TELPUR T 300 1 x 60 μm	Sa 2 1/2	160 μm	VT stříkání airless, airmix	M, střední
EPOXID, POLYURETAN	TELPOX P 100 S 1 x 100 μm TELPUR T 340 HS 1 x 80 μm	Sa 2 1/2	180 μm	VT stříkání airless	H, vysoká

C4

Pojivo	Doporučený NS	Předúprava povrchu	Tloušťka NS; TDFT	Aplikace	Životnost systému
EPOXID, POLYURETAN (EPOXID*)	TELPOX P 100 1 x 80 μm TELPUR T300 TELPUR T 340 (TELPOX T 300) 1 x 40 μm	Sa 2 1/2	120 μm	Pneu. stříkání, VT stříkání airless airmix	L, nízká
EPOXID, POLYURETAN	TELPOX P 170 1 x 100 μm TELPUR T 340 HS 1 x 80 μm	Sa 2 1/2	180 μm	VT stříkání airless, airmix	M, střední
EPOXID, POLYURETAN	TELPOX PM 150 1 x 100 μm TELPUR T330 HS 1 x 80 μm TELPUR S 210 1 x 80 μm	Sa 2 1/2	180 μm	VT stříkání airless, airmix	M, střední
EPOXID*	TELPOX S 200 2 x 120 μm	Sa 2 1/2	240 μm	VT stříkání airless, airmix	M, střední
EPOXID, POLYURETAN	TELPOX P 170 1 x 80 μm TELPOX PM 150 1 x 80 μm TELPUR T 300 TELPUR S 210 1 x 80 μm	Sa 2 1/2	240 μm	VT stříkání airless, airmix	H, vysoká

C5-I

EPOXID, POLYURETAN	TELPOX P 170 1 x 160 μm TELPUR T 330 HS 1 x 80 μm	Sa 2 1/2	240 μm	VT stříkání airless, airmix	M, střední
EPOXID, POLYURETAN	TELPOX P 170 1 x 100 μm TELPOX PM 150 1 x 120 μm TELPUR T 330 HS 1 x 80 μm	Sa 2 1/2	300 μm	VT stříkání airless, airmix	H, vysoká

* Vlivem povětrnosti mají epoxidové NH na povětrnosti sklon ke křídování a ke ztrátě lesku.
POUŽITÍ: např. konstrukce opláštěných hal, kovové nádrže, jímký na oleje a pohonné hmoty, potrubí a stroje v interiéru.





BARVY A LAKY TELURIA, s.r.o.
č.p. 1, 679 61 Skrchov, CZ
tel.: +420 516 474 211
e-mail: prodej@teluria.cz

www.bal.cz

Datum poslední revize: 8/2021