

str. 1



Skład Mieszanina nieorganicznych pigmentów i wypełniaczy w roztworze średniocząsteczkowej żywicy epoksydowej i PVB (poliwinyllobutyral) w rozpuszczalnikach organicznych z dodatkiem fosforanu cynku.

Właściwości i zastosowanie Farba przeznaczona jest do antykorozyjnych podkładów metali, gdzie zapewnia doskonałą przyczepność i ochronę antykorozyjną systemu malarskiego. Farba nadaje się głównie do zwiększania przyczepności do powierzchni takich jak cynk, stal ocynkowana, aluminium i ich stopy. Konieczne jest zmieszanie składnika A ze składnikiem B przed użyciem, a mieszanina ta następnie trawi metale i tworzy dobrze zakotwiczoną warstwę między podłożem a innymi powłokami. Efekt antykorozyjny polega na wywołaniu fosfatacji i działaniu elementów pasywujących. Podkład nadaje się do ochrony stali w środowiskach silnie narażonych od C3 do C5 zgodnie z normą EN ISO 12944-2. TELPOX PVB 100 nadaje się do przemaalowania farbami rozpuszczalnikowymi 1K i 2K (alkidowymi, poliuretanowymi, epoksydowymi).

- ◆ doskonała przyczepność do stali i metali nieżelaznych
- ◆ doskonała przyczepność do świeżego ocynkowanego żelaza
- ◆ doskonałe właściwości antykorozyjne
- ◆ szybkoschnący
- ◆ nadaje się jako podkład wytrawiający

Przykłady zastosowania Na zewnątrz i wewnątrz o średnim i dużym obciążeniu korozyjnym (hale produkcyjne, pralnie, zakłady chemiczne) możliwość zastosowania zwłaszcza na metalowych zbiornikach, rurociągach, maszynach, konstrukcjach eksploatacyjnych, konstrukcjach mostowych.

Odcienie 0110 szary, 0840 czerwono-brązowy

UWAGA Jeżeli produkt jest mieszany w mieszalniku w małych partiach to należy : przeprowadzić kontrolę zgodności ze wzornikami BAL, RAL, NCS, PANTONE. Podstawą reklamacji jest natrysk próbny na panelu kontrolnym.

Właściwości fizyczne	Konsystencja	70- 100 s (kubek Ford / Ø
	Zawartość części stałych	>38 % wag.
	Zawartość części stałych	20 % obj.
	Temperatura zapłonu	30 °C
	Gęstość produktu	1100 kg/m ³

Limity emisji	LZO: 0,62 kg/kg	OCD: 0,50 kg/kg
	Ten produkt jest przeznaczony wyłącznie do użytku profesjonalnego.	

Właściwości suchej powłoki	Zdolność krycia	stopień 2-3
	Połysk / kąt 60°	< 8
	Przyczepność	stopień 0
	Twardość wahadła	do 15 % po 24 h

Schnięcie	Temperatura podłoża	15 °C	23 °C
	Pyłosuchość	30 min.	20 min.
	Przeschnięty	2 h	2 h
	Grubość warstwy suchej DFT	15 µm	15 µm

Wydajność teoretyczna	Grubość warstwy mokrej WFT	80 µm	100 µm
	Grubość warstwy suchej DFT	15 µm	20 µm
	Wydajność teoretyczna m/kg	10 m ²	8 m ²

str. 2



Rozpuszczalnik	TELSOL POX, S 6300
Utwardzanie	Przed użyciem wymieszać składnik A ze składnikiem B w proporcji wagowej 15: 1 . Żywotność mieszanki wynosi 24 godziny (20 ° C). Do mieszania składnika A i składnika B użyć niemetalowego pojemnika !!
Składnik B.	Roztwór kwasu fosforowego w rozpuszczalniku organicznym.
Przygotowanie podłoża	W przypadku środowiska korozyjnego C2, C3 i C4 powierzchnię należy przygotować przez czyszczenie strumieniowo-ściernie do stopnia Sa 2 ½ zgodnie z normą EN ISO 8501-1 (spoiny i krawędzie należy przygotować zgodnie z EN ISO 8501-3). Powierzchnie ocynkowane i aluminiowe należy poddać obróbce zgodnie z EN ISO 12944-4, čl. 12.1. i 12.2. Natryskiwane na gorąco powierzchnie można wcześniej uszczelnąć bezpośrednio za pomocą TELPOX PVB 100. W przypadku środowiska korozyjnego C1 powłaczka musi być czysta, sucha, wolna od tłuszczu i rdzy, oczyszczona mechanicznie do stopnia St 2 - St 3. Powierzchnie ocynkowane należy czyścić wodą amoniakalną lub wodą z dodatkiem detergentu. Farba może być również stosowana jako grunt warsztatowy, do czasowego zabezpieczenia konstrukcji stalowych na czas transportu lub przed dalszą produkcją. Taką powłokę nakłada się bezpośrednio po śrutowaniu i przy niewielkich grubościach do 30 µm. Uwaga: bezpośredniej przyczepności nie można uznać za pewną ze względu na większość różnych rodzajów metali, stopów, powłok metalicznych i konwersyjnych itp. dlatego przyczepność należy sprawdzić na oryginalnym metalowym podłożu
Warunki nanoszenia	Przed nałożeniem farba powinna być dobrze wymieszana za pomocą mieszadła mechanicznego, aby na dnie nie pozostał osad, utwardzona, w razie potrzeby rozcieńczona, ponownie wymieszana i przefiltrowana. W przypadku wymalowań na zewnątrz wymagana jest odpowiednia prognoza pogody. Podczas deszczu, mgły, tworzenia się wody kondensacyjnej, agresywnych gazów i zakurzonych wiatrów prace związane z powlekaniami muszą zostać zawieszane i można je wznowić po całkowitym wyschnięciu materiału powierzchniowego. Minimalna temperatura powietrza do aplikacji wynosi 10°C, temperatura powlekanego podłoża musi wynosić 3°C powyżej punktu rosy, a temperatura i wilgotność względna powietrza muszą być mierzone w pobliżu podłoża. Temperatura podłoża podczas aplikacji i utwardzania nie może spaść poniżej 10°C i nie może przekraczać 40°C. Wilgotność względna nie może przekraczać 75%. Niższe temperatury i wyższa wilgotność względna podczas nakładania i suszenia, zbyt gruba warstwa filmu znacznie spowalnia suszenie i utwardzanie powłoki. Niedoskonale sucha powierzchnia może spowodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub między warstwami. Ponadto może to negatywnie wpływać na ogólny wygląd powłoki.
Typowy system nanoszenia	Przykład systemu powłokowego dla środowiska korozyjnego C3 H: 1. nanieść 1x TELPOX PVB 100, zalecana DFT max. 20 µm, przemalowywanie po 2 godz 2. nałożyć 1-2x TELPUR S210 / S210E, zalecana DFT 120 µm lub 1. nanieść 1x TELPOX PVB 100, zalecana DFT max. 20 µm, przemalowywanie po 2 godz 2. 2x TELKYD S200 / S200 E, zalecana DFT 160 µm System malarski nanosi się przez natryskiwanie krzyżowe lub równoległe paski w celu uzyskania jednolitej warstwy. Najpierw dostosować obszary problematyczne i trudno dostępne (rogi, krawędzie, spoiny, otwory, wady powierzchni). Bardzo ważne jest, aby każda warstwa powłoki była nakładana równomiernie, na grubość podaną w specyfikacji konkretnego systemu powłokowego. Należy kontrolować zużycie farby i unikać nadmiernej grubości, aby zapobiec spływaniu, pękaniu i zatrzymywaniu rozpuszczalnika.
Optymalna grubość systemu	Optymalna grubość i skład systemu powłokowego zależy od agresywności środowiska i oczekiwanej żywotności systemu powłokowego. Wybór jest regulowany przez EN ISO 12944-5: 2018.

str. 3



Metoda aplikacji Airless natrysk (rozcieńczenie 0–5%)
 Natrysk konwencjonalny (zalecana lepkość 25-30 s / kubek Forda Ø 4 mm; ok. 10% rozcieńczenie)
 Pędzel (zalecana lepkość 60 - 80 s / kubek Ford Ø 4 mm; 0 - 5% rozcieńczenie)

Dane aplikacji **Dane dla natrysku konwencjonalnego**
 Pistolet natryskowy np. EST 115, EcoGun 116, EcoGun 246
 Dysza zgodnie z żądaną wydajnością 14-20; Ciśnienie powietrza 2,5 - 3 atm.

Dane dotyczące natrysku Airless / Airmix, np. EcoPump VP 55310 w połączeniu ze wspomaganym powietrzem pistoletem natryskowym EcoGun 2100 (DÜRR)

Dysza	Ciśnienie na dyszy	Kąt rozpylania	Filtr pistoletu natryskowego
0.007 inch (0.18 mm) AirMix	23 Mpa (230 atm) air assistance 2 atm	20 – 60°	żółty 100/149 (mesh/µm); do kąta natrysku 60° filter czerwony 200/74 (mesh/µm)
0.007 inch (0.18 mm) Airless	30 Mpa (300 atm)	20 – 60°	
0.009 inch (0.23 mm) AirMix	15 Mpa (150 atm) air assistance 2 atm	20 – 60°	
0.009 inch (0.23 mm) Airless	23 Mpa (230 atm)	20 – 60°	

Bezpieczeństwo i higiena pracy

Nie zaleca się używania dyszy o swobodnej regulacji.
 Postępuj ostrożnie. Przed użyciem przeczytaj kartę charakterystyki i postępuj zgodnie ze wszystkimi instrukcjami i przepisami bezpieczeństwa. Zawiera rozpuszczalniki organiczne. Przestrzegaj podstawowych zasad higieny. Nie jeść, nie pić i nie palić podczas używania tego produktu. Unikaj kontaktu z oczami, skórą lub ubraniem. Nosić rękawice ochronne, okulary ochronne, odzież ochronną. Zapewnić skuteczną wentylację miejsca pracy.
 Składnik B (zawiera kwas fosforowy) działa żrąco, powoduje poważne oparzenia skóry i uszkodzenia oczu. W przypadku kontaktu ze skórą zdjąć zanieczyszczoną odzież i natychmiast przemyć skórę dużą ilością wody z mydłem. W przypadku wdychania natychmiast przerwać narażenie i wynieść poszkodowanego na świeże powietrze. Jeśli dostanie się do oczu, dokładnie przemywać je bieżącą, czystą wodą przez 10 do 15 minut; zdjąć soczewki kontaktowe. W żadnym wypadku nie należy przeprowadzać neutralizacji! W przypadku połknięcia NIE wywoływać wymiotów, wypłukać usta wodą. W przypadku wystąpienia problemów zdrowotnych lub w przypadku wątpliwości oraz w przypadku przypadkowego połknięcia i kontaktu z oczami należy zawsze natychmiast skontaktować się z lekarzem. Postępuj zgodnie z instrukcjami pierwszej pomocy podanymi w karcie charakterystyki.

Opakowania Składnik A: 935 g
 Składnik B: 65 g
 Mieszanina A + B: 1000 g

Magazynowanie Produkt zachowuje swoje właściwości 24 miesiące od daty produkcji w oryginalnym zamkniętym opakowaniu. Przechowywać w suchym miejscu w temperaturze od 5 do 25 ° C. Ciecz łatwopalna II. klasa zagrożenia.

Likwidacja opakowań i odpadów Zużyte, właściwie opróżnione opakowanie należy zutylizować w punkcie zbiórki odpadów opakowaniowych. Opakowania z pozostałościami produktu należy zutylizować w miejscu wyznaczonym przez gminę do usuwania odpadów niebezpiecznych lub przekazać osobie upoważnionej do postępowania z odpadami niebezpiecznymi. Zobacz także kartę charakterystyki.

Dane te są dane orientacyjne, a ich dokładność jest uzależniona od właściwości różnych materiałów i nieprzewidzianych efektów podczas przetwarzania. Użytkownik odpowiedzialny jest za prawidłowe korzystanie z produktu zgodnie z instrukcją użytkownika i właściwym zastosowaniu systemu powłokowego, tzn. musi zawsze oceniać wszystkie wnioski i warunki przetwarzania, które mogłyby mieć wpływ na końcową jakość wykończenia powierzchni. Zalecamy zatem malarzowi zawsze wykonać test na określone warunki i zastosowanej powierzchni. Powyższe dane są danymi, które wpływają na specyficzne warunki pracy, a zatem nie stanowią prawnej pretensji. Informacje poza zakresem karty katalogowej powinny być konsultowane z producentem. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.