



**® TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**  
**Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE**

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznámený subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán • Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body • Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

**Osoba autorizovaná 204**

**Decyzja ÚNMZ<sup>1</sup> nr 5/2017 z dn. 31.01.2017**

**Filia 0100 – Praga**

**wydaje**

zgodnie z postanowieniem ustawy nr 22 Dz.U. Republiki Czeskiej z 1997 r. w sprawie wymogów technicznych dotyczących produktów i o zmianie oraz uzupełnieniu niektórych ustaw z późn. zm. oraz § 2 i 3 rozporządzenia rządu nr 163 Dz.U. Republiki Czeskiej z 2002 r. w brzmieniu rozporządzenia rządu nr 312 Dz.U. Republiki Czeskiej z 2005 r. i rozporządzenia rządu nr 215 Dz.U. Republiki Czeskiej z 2016 r.

**BUDOWLANY CERTYFIKAT TECHNICZNY**

**nr 010-042644**

**Produkty do ochronnych farb i lakierów do elementów metalowych**

rodzaj / wariant: patrz pkt 1

producent:

**BARVY A LAKY TELURIA, s.r.o.**

REGON: 43420371  
Adres: č.p. 1, 679 61 Skrchov, Republika Česka  
Zakład: BARVY A LAKY TELURIA, s.r.o.  
Adres: č.p. 1, 679 61 Skrchov, Republika Česka  
Zamówienie: Z 010090522

Osoba autoryzowana 204 poprzez niniejszy budowlany certyfikat techniczny poświadczają dane dotyczące technicznych właściwości produktu, ich poziomu i metod ich stwierdzenia w stosunku do podstawowych wymogów zawartych w załączniku nr 1 do rozporządzenia rządu nr 163 Dz.U. Republiki Czeskiej z 2002 r. z późn. zm.

Certyfikat to specyfikacja techniczna przeznaczona do oceny zgodności wspomnianego produktu.

Liczba stron budowlanego certyfikatu technicznego wraz ze stroną tytułową: 8

Osoba sporządzająca niniejszy budowlany certyfikat techniczny:

Ing. Klára Bednářová  
kierownik kontrolujący

**Ważność certyfikatu do: 30 kwietnia 2023**

Osoba odpowiedzialna za poprawność niniejszego budowlanego certyfikatu technicznego:

Pieczęć upoważnionej osoby 204  
Praga, 14 kwietnia 2020



Ing. Iveta Jiroutová  
zastupce kierownika autorizované osoby

Uwaga: Bez pisemnej zgody kierownika autoryzowanej osoby 204 niniejszy budowlany certyfikat techniczny nie może być przetwarzany inaczej niż w całości.

## 1. Opis produktu i określenie sposobu jego zastosowania w budynku:

### Syntetyczne farby i lakiery ochronne elementów metalowych:

#### a) na bazie żywicy alkidowej – na zewnątrz, do wewnątrz

O 2004 podstawowa farba olejowa na stal konstrukcyjną (BAZA OLEJNA NA METAL UNIBAL)

S 1002 uniwersalny syntetyczny lakier schnący na powietrzu do metalu i drewna (LAKIER UNIWERSALNY LAZUROL)

S 1005 wierzchni matowy lakier akrylowy na metal do użytku przemysłowego (LAKIER AKRYLOWY)

S 2000 podkład syntetyczny szybko schnący (PRAGOPRIMER STANDARD)

S 2000 P podkład syntetyczny szybko schnący do użytku przemysłowego (PRAGOPRIMER DLA PRZEMYSŁU)

S 2003 podkład syntetyczny pod syntetyczne, nitrocelulozowe i olejne powłoki malarskie (FORMEX BAZA NA OCYNK)

S 2004 podkład syntetyczny antykorozyjny

S 2013 uniwersalna emalia wierzchnia syntetyczna połysk (INDUSTROL UNIWERSAL)

S 2014 wierzchnia farba syntetyczna z dodatkiem pokostu przeznaczona do powłoki na konstrukcje (INDUSTROL NA KONSTRUKCJE)

S 2035 uniwersalny podkład syntetyczny pod syntetyczne, nitrocelulozowe i olejne powłoki malarskie (PRAGOPRIMER UNIWERSAL)

S 2043 emalia wierzchnia matowa syntetyczna do wypalania (AUTOBAL)

S 2053 emalia wierzchnia połysk syntetyczna do wypalania (AUTOBAL)

S 2071 uniwersalna emalia wierzchnia połysk o przyspieszonym wysychaniu (INDUSTROL PLUS)

S 2075 uniwersalna emalia wierzchnia syntetyczna matowa (INDUSTROL UNIMAT)

S 2119 specjalna emalia syntetyczna połysk przeznaczona głównie do kaloryferów i ogrzewania na ciepłą wodę (RADBAL STANDARD)

S 2120 specjalna emalia syntetyczna połysk nieżółknąca przeznaczona głównie do kaloryferów i ogrzewania na ciepłą wodę (RADBAL PROFI)

S 2122 emalia wierzchnia syntetyczna do wnętrz (INDUSTROL FARBA DO TABLIC)

S 2129 podstawowa farba syntetyczna odpowiednia również do natrysku wysokociśnieniowego (PRAGOPRIMER PROFI)

S 2141 jednowarstwowa syntetyczna powłoka antykorozyjna do żelaza (FEST B)

S 2160 podstawowa i wierzchnia powłoka syntetyczna antykorozyjna tiksotropowa na żelazo (HOSTAGRUND 2w1 NA ŻELAZO)

S 2177 wielofunkcyjny podkład i wierzchnia powłoka antykorozyjna do metalu (HOSTAGRUND PRIM 3w1)

U 2029 emalia wierzchnia alkidowo-uretanowa połysk szybko schnąca (INDUSTROL PROFI)

U 2129 uniwersalna emalia wierzchnia uretanowana połysk szybko schnąca (INDUSTROL PROFI)

U 2175 uniwersalna emalia wierzchnia uretanowana matowa szybko schnąca (INDUSTROL UNIMAT)

POWŁOKA ANTYKOROZYJNA 3w1 podstawowa i wierzchnia powłoka antykorozyjna

PRIMER podkład antykorozyjny syntetyczny S 2000

INDUSTRIT wierzchnia farba uniwersalna syntetyczna S 2013

3w1 barierowa farba uniwersalna syntetyczna S 2160

UNIVERSAL 3w1 S2177 farba syntetyczna szybko schnąca



UNIWERSALNA FARBA DO METALU I DO DREWNA syntetyczna wierzchnia farba  
S 2820 jednowarstwowa farba na świeży cynk (HOSTAGRUND ZINEX 2w1)  
TELKYD P 100 szybkooschnący podkład antykorozyjny  
TELKYD P 100 S podkład przemysłowy antykorozyjny  
TELKYD P 110 szybkooschnący podkład antykorozyjny do natrysku wysokociśnieniowego  
TELKYD P 130 podkład antykorozyjny pod powłoki malarskie syntetyczne i poliuretanowe  
TELKYD S 200 jednowarstwowa farba antykorozyjna półpołysk  
TELKYD S 200 BS jednowarstwowa farba antykorozyjna odpowiednia do powłok na produkty kowalskie  
TELKYD S 200 E jednowarstwowa farba antykorozyjna półmat  
TELKYD S 200 TIX jednowarstwowa tiksotropowa farba antykorozyjna matowa  
TELKYD S 200 TM jednowarstwowa szybkooschnąca farba antykorozyjna półmat  
TELKYD S 201 jednowarstwowa farba antykorozyjna do stali  
TELKYD S 210 jednowarstwowa farba antykorozyjna z efektem termoindykacyjnym  
TELKYD S 220 POLYVINYL jednowarstwowa poliwinylowa farba antykorozyjna matowa do stali i powierzchni ocynkowanych  
TELKYD T 300 emalia wierzchnia odporna na warunki atmosferyczne, w jakości mat, półpołysk i mat  
TELKYD T 300 E emalia wierzchnia odporna na warunki atmosferyczne  
TELKYD T 370 odporna na ciepło farba syntetyczna  
TELKYDUR T 300 emalia wierzchnia alkidowa szybkooschnąca  
S-UNI COAT jednowarstwowa farba antykorozyjna półpołysk  
S-UNI PRIMER podkład szybkooschnący antykorozyjny  
TELKYD S 230 jednowarstwowa farba antykorozyjna przemysłowa  
TELKYD T 330 emalia wierzchnia syntetyczna przemysłowa  
TELKYD P 160 podkład przemysłowy antykorozyjny  
TELKYD S 200 ED jednowarstwowa farba antykorozyjna przemysłowa bezzapachowa  
TELKYD T 360 emalia wierzchnia syntetyczna przemysłowa  
TELKYD T 370 emalia specjalna przemysłowa odporna na ciepło  
TELSIL S 500 farba odporna na ciepło antykorozyjna do wypalania na metal  
ANTYKOR farba antykorozyjna  
PROFIDACH gruntoemalia do dachów  
S 2160 farba samo-gruntująca antykorozyjna syntetyczna (HOSTAGRUND FARBA KOWALSKA)  
GOLDEN KOR EXTRA baza antykorozyjna na metal  
S 2000 syntetyczna podstawowa farba przemysłowa  
S 2013 syntetyczna uniwersalna emalia przemysłowa  
S 2129 podkład syntetyczny antykorozyjny (PROFIPRIM)  
S 2130 KH podkład jednowarstwowy syntetyczny

**b) na bazie poliuretanu – na zewnątrz, do wewnątrz**

U 2000 jednoskładnikowy podkład poliuretanowy antykorozyjny utwardzany wilgotnym powietrzem (PRAGOPRIMER ANTIREZ)  
U 2161 jednoskładnikowy podkład impregacyjny poliuretanowy utwardzany wilgotnym powietrzem (HOSTAGRUND BLOKER RDZY)  
U 1844 dwuskładnikowy wierzchni lakier poliuretanowy połysk



U 2844 dwuskładnikowy poliuretanowy podkład antykorozyjny  
U 2845 dwuskładnikowa wierzchnia emalia poliuretanowa połysk  
TELPUR C100 transparentny poliuretanowy lakier dwuskładnikowy  
TELPUR P 100 dwuskładnikowy poliuretanowy podkład antykorozyjny  
TELPUR P 110 dwuskładnikowy poliuretanowy podkład antykorozyjny do stali i lekkich metali  
TELPUR P 120 dwuskładnikowy alkidowo-uretanowy podkład antykorozyjny szybko schnący  
TELPUR P 150 dwuskładnikowy poliuretanowy podkład antykorozyjny o większej wydajności  
TELPUR S 200 jednowarstwowa dwuskładnikowa farba antykorozyjna poliuretanowa  
TELPUR S 210 jednowarstwowa farba dwuskładnikowa poliuretanowa farba antykorozyjna do stali i powierzchni ocynkowanych  
TELPUR S 210 BS jednowarstwowa farba antykorozyjna poliuretanowa dwuskładnikowa odpowiednia jako powłoka produktu, do użytku przemysłowego  
TELPUR S 210 E jednowarstwowa farba antykorozyjna poliuretanowa dwuskładnikowa szybko schnąca  
TELPUR S 220 jednowarstwowa farba dwuskładnikowa poliuretanowa farba antykorozyjna do stali i powierzchni ocynkowanych  
TELPUR S 250 jednowarstwowa dwuskładnikowa farba antykorozyjna alkidowo-uretanowa  
TELPUR T 300 dwuskładnikowa wierzchnia emalia poliuretanowa połysk  
TELPUR T 310 dwuskładnikowa wierzchnia emalia alkidowo-uretanowa połysk  
TELPUR T 320 dwuskładnikowa wierzchnia emalia poliuretanowa połysk  
TELPUR T 330 HS dwuskładnikowa wierzchnia emalia poliuretanowa o dużej zawartości cząstek stałych  
TELPUR T 340 dwuskładnikowa wierzchnia emalia poliuretanowa połysk szybko schnąca  
TELPUR T 340 HS dwuskładnikowa wierzchnia emalia poliuretanowa połysk przemysłowa z dużą zawartością cząstek stałych  
TELPUR T 350 dwuskładnikowa wierzchnia emalia alkidowo-uretanowa mat  
TELPUR T 360 dwuskładnikowa wierzchnia emalia poliuretanowa połysk  
S-UNI PUR jednowarstwowa farba antykorozyjna poliuretanowa dwuskładnikowa  
TELPUR C 100 AG transparentny poliuretanowy odporny na UV lakier ochronny przed zanieczyszczeniem graffiti  
TELPUR P 180 dwuskładnikowy poliuretanowy podkład antykorozyjny  
TELPUR S 260 jednowarstwowa dwuskładnikowa farba antykorozyjna poliuretanowa połysk

**c) na bazie epoksydu – na zewnątrz, do wewnątrz**

S 1300 dwuskładnikowy transparentny lakier epoksydowy do drewna i metalu (EPOLEX LAKIER DO DREWNA)  
S 2300 antykorozyjny podkład epoksydowy dwuskładnikowy (EPOLEX PODKŁAD PROFI)  
S 2305 antykorozyjny podkład epoksydowy dwuskładnikowy z dużą zawartością cynku (EPOLEX)  
S 2311 bazowa i podkładowa farba epoksydowa dwuskładnikowa (EPOLEX)  
S 2312 dwuskładnikowa farba epoksydowa zawierająca mikę żelazową przeznaczona jako warstwa pośrednia systemów powłok antykorozyjnych (EPOLEX WARSTWA POŚREDNIA)  
S 2321 wierzchnia emalia epoksydowa dwuskładnikowa połysk (EPOLEX EMALIA PROFI)  
S 2321 wierzchnia farba epoksydowa dwuskładnikowa przeznaczona do renowacji wanień połysk (EPOLEX FARBA DO WANIEŃ)  
S 2322 emalia wierzchnia matowa epoksydowa dwuskładnikowa  
S 2350 podkład antykorozyjny schnący na powietrzu epoksydowy



S 2351 emalia wierzchnia schnąca na powietrzu epoksyestrowa połysk  
S 2357 podkład epoksyestrowy cynkowy zapewnia ochronę elektrochemiczną stali  
TELPOX I 400 lakier przeznaczony szczególnie do uszczelniania termicznie natryskiwanych powłok cynkowych, stopów cynku/aluminium i aluminium (tzw. metalizacja) przed nałożeniem pierwszej warstwy łączonego systemu powłokowego  
TELPUR P 100 dwuskładnikowy podkład epoksydowy antykorozyjny  
TELPOX P 100 S podkład przemysłowy epoksydowy dwuskładnikowy antykorozyjny  
TELPOX P 110 antykorozyjny podkład epoksydowy dwuskładnikowy z dużą zawartością cynku  
TELPOX P 120 epoksydowy podkład dwuskładnikowy z zawartością mikowych tlenków żelaza  
TELPOX P 170 dwuskładnikowy epoksydowy podkład antykorozyjny z dużą zawartością cząstek stałych  
TELPOX PM 150 antykorozyjny podkład epoksydowy dwuskładnikowy z dużą zawartością cząstek stałych  
TELPOX PM 150 Podkład epoksydowy dwuskładnikowy z dużą zawartością cząstek stałych  
TELPOX PVB 100 farba podstawowa przemysłowa antykorozyjna na bazie PVB  
TELPOX S 200 jednowarstwowa antykorozyjna epoksydowa dwuskładnikowa farba półmatowa  
TELPOX S 200 HS jednowarstwowa antykorozyjna epoksydowa dwuskładnikowa farba z dużą zawartością frakcji stałej  
TELPOX S 220 jednowarstwowa antykorozyjna epoksydowa dwuskładnikowa farba  
TELPOX T 300 dwuskładnikowa wierzchnia emalia epoksydowa połysk  
TELPOX T 310 dwuskładnikowa wierzchnia emalia epoksydowa mat  
S 2352 emalia epoksyestrowa elektroizolacyjna

**d) na bazie akrylatu – na zewnątrz, do wewnątrz**

TELCRYL P 100 bazowa i jednowarstwowa farba dwuskładnikowa poliuretanowa antykorozyjna do stali i powierzchni ocynkowanych  
S 2852 wierzchnia powłoka polistyrenowa do różnych powierzchni odporna na działanie wody (BETEX 2w1 DO BASENÓW)



## 2. Określenie monitorowanych własności i sposób ich weryfikacji:

Tab. 1:

NR	Kontrolowana własność	Metoda badawcza	Liczba próbek		Poziom wymagany (P) / Zadeklarowany (D)
			C <sup>1)</sup>	D <sup>1)</sup>	
1	Odporność na korozję w wodzie kondensacyjnej	ČSN EN ISO 6270-1,2	1	1	D: min. 120 godzin
2	Odporność na korozję w neutralnej mgłę solnej	ČSN EN ISO 9227	1	1	D: min. 120 godzin
3	Stopień korozji po ekspozycji	ČSN EN ISO 4628-3	1	1	D: maks. Ri 1
4	Stopień tworzenia pęcherzy po ekspozycji	ČSN EN ISO 4628-2	1	1	D: maks. st. 5-5(S3)
5	Zakres korozji wokół cięcia po ekspozycji w neutralnej mgłę solnej <sup>2)</sup>	ČSN EN ISO 4628-8 ČSN EN ISO 12944-6	1	1	D: maks. 1,5 mm
6	Przyczepność przez oderwanie przed/po ekspozycji	ČSN EN ISO 4624	1	1	D: min. 1 MPa
7	Przyczepność metodą siatki przed/po ekspozycji	ČSN EN ISO 2409	1	1	D: maks. st. 2
8	Bezpieczeństwo zdrowotne – emisja VOC <sup>2), 3)</sup>	ČSN EN ISO 16000-9 ČSN EN ISO 16000-10 ČSN EN ISO 16000-11 Przepisy higieniczne Ocena karty charakterystyki Metoda jednostki specjalistycznej	1	1	D: ocena pozytywna

Uwaga: C – certyfikacja produktu (§ 5); D – nadzór nad certyfikowanym produktem (§ 5)

1) W przypadku zestawu testowego 1-8 należy pobrać oryginalne opakowanie. Autoryzowana osoba dokona wyboru parametrów do losowych kontroli właściwości produktu podczas nadzoru w zależności od wyników badań i wyników nadzoru nad właściwym systemem zarządzania produkcją u producenta. Testuje się min. 2 decydujące cechy dla produktu na zewnątrz. Podczas nadzoru wybiera się co najmniej jednego przedstawiciela dla każdej bazy chemicznej, tj. a)-d) zgodnie z art. 1 niniejszej grupy ochrony technicznej.

2) Należy wybrać jedną z metod.

3) Tylko w przypadku produktów przeznaczonych do wnętrza.

4) Pozostałe właściwości TN 05-14-02 nie mają zastosowania do produktów.

## 3. Zapewnienie systemu zarządzania produkcją

Wymogi w zakresie systemu zarządzania produkcją podano w załączniku nr 3 do rozporządzenia rządu nr 163 Dz.U. Republiki Czeskiej z 2002 r. z późn. zm.

## 4. Dokumenty przedłożone przez producenta:

- Dokumenty techniczne i karty charakterystyki produktów

## 5. Zestawienie zastosowanych przepisów technicznych, norm technicznych i innych dokumentów:

- ČSN EN ISO 6270-1 Farby i lakiery – Określanie odporności na wilgotność – Część 1: Stała kondensacja



- ČSN EN ISO 6270-2 Farby i lakiery – Określanie odporności na wilgotność – Część 2: Procedura w zakresie ekspozycji próbek testowych w środowisku kondensacji wody
- ČSN EN ISO 9227 Testy korozyjne w sztucznych atmosferach – Testy mgłą solną
- ČSN EN ISO 4628-1 Farby i lakiery – Ocena degradacji farb – Klasyfikacja liczby i wielkości wad oraz intensywności jednolitych zmian wyglądu – Część 1: Ogólne wprowadzenie i system klasyfikacji
- ČSN EN ISO 4628-2 Farby i lakiery – Ocena degradacji farb – Klasyfikacja liczby i wielkości wad oraz intensywności jednolitych zmian wyglądu – Część 2: Ocena stopnia tworzenia się pęcherzy
- ČSN EN ISO 4628-3 Farby i lakiery – Ocena degradacji farb – Klasyfikacja liczby i wielkości wad oraz intensywności jednolitych zmian wyglądu – Część 3: Ocena stopnia tworzenia korozji
- ČSN EN ISO 4628-8 Farby i lakiery – Ocena degradacji farb – Klasyfikacja liczby i wielkości wad oraz intensywności jednolitych zmian wyglądu – Część 8: Ocena stopnia rozwarstwienia i korozji wokół nacięcia lub innej sztucznej wady
- ČSN EN ISO 2409 Farby i lakiery – Oznaczanie przyczepności metodą siatki
- ČSN EN ISO 4624 Farby i lakiery – Test odrywania
- ČSN EN ISO 12944-6 Farby i lakiery – Ochrona antykorozyjna konstrukcji stalowych za pomocą ochronnych systemów powłokowych – Część 6: Metody badań laboratoryjnych
- ČSN EN ISO 16000-9 Powietrze w pomieszczeniu – Część 9: Oznaczanie emisji lotnych związków organicznych z materiałów budowlanych i mebli – Metoda komory testowej
- ČSN EN ISO 16000-10 Powietrze w pomieszczeniu – Część 10: Oznaczanie emisji lotnych związków organicznych z materiałów budowlanych i mebli – Metoda celi testowej
- ČSN EN ISO 16000-11 Powietrze w pomieszczeniu – Część 11: Oznaczanie emisji lotnych związków organicznych z materiałów budowlanych i mebli – Pobieranie, przechowywanie i obróbka próbek
- Rozporządzenie (WE) nr 1272/2008 w sprawie klasyfikacji, znakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniające i uchylające dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE i o zmianie rozporządzenia (WE) nr 1907/2006
- ROZPORZĄDZENIE PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY (WE) nr 1907/2006 z dnia 18 grudnia 2006 r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) i utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów, zmieniające dyrektywę 1999/45/WE oraz uchylające rozporządzenie Rady (EWG) nr 793/93, rozporządzenie Komisji (WE) nr 1488/94, dyrektywę Rady 76/769/EWG i dyrektywę Komisji 91/155/EWG, 93/67/EWG, 93/105/WE i 2000/21/WE z 18 grudnia 2006
- TN 05.14.02

## 6. Testy weryfikujące:

- W celu wystawienia technicznego certyfikatu budowlanego nie zostały przeprowadzone testy weryfikujące.



**7. Wymogi doprecyzowujące do oceny zgodności:**

- Produkty podlegają załącznikowi nr 2, grupa 05 pod numerem porządkowym 14 zgodnie z rozporządzeniem rządu nr 163 Dz.U. Republiki Czeskiej z 2002 r., z późn. zm., a zalecany sposób oceny zgodności odpowiada § 5 wspomnianego rozporządzenia.
- Producent zapewnia system zarządzania produkcją zgodnie z wymogami § 5 ust. 2 lit. c) wspomnianego rozporządzenia.
- **Nadzór nad certyfikowanym produktem będzie realizowany 1x na 12 miesięcy.**

