



AUTORIZOVANÁ OSOBA č. 224

**Institut pro testování a certifikaci, a. s., tř. T. Bati 299, Louky, 763 02 Zlín,
Česká republika**

Rozhodnutí o autorizaci č. 2/2014 ze dne 10. března 2014

CERTIFIKÁT VÝROBKU

č. 10 0451 V/AO/f

V souladu s ustanoveními §5a, nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění Nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a Nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (NV 163), Autorizovaná osoba č. 224 potvrzuje, že u stavebního výrobku

BALMINERAL

venkovní kontaktní zateplovací systém

uváděného na trh společností

BARVY A LAKY TELURIA, s.r.o.

č.p. 1, 679 61 Skrchov, Česká republika

DIČ: CZ43420371

z místa výroby

BARVY A LAKY TELURIA, s.r.o.

č.p. 1, 679 61 Skrchov, Česká republika

přezkoumala podklady předložené výrobcem, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku a posoudila systém řízení výroby a zjistila, že uvedený výrobek splňuje základní požadavky nařízení vlády, konkretizované ve stavebním technickém osvědčení č. **STO-AO 224- 246/2010/f**.

Autorizovaná osoba č. 224 zjistila, že systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené shora uvedeným stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci podle §4, odst. 3., NV 163.

Certifikát byl vydán na základě Závěrečného protokolu č. **783502270/2019** ze dne 31. 7. 2019, který obsahuje závěry zjišťování a ověřování, výsledky zkoušek a základní popis výrobku, nezbytný pro jeho identifikaci.

Tento certifikát zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené v technických předpisech nebo stavebním technickém osvědčení, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění.

Autorizovaná osoba č. 224 provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v místě výroby, odebírá vzorky výrobků, provádí jejich zkoušky a posuzuje, zda vlastnosti výrobku odpovídají stavebnímu technickému osvědčení podle ustanovení §5, odst. 4, výše uvedeného nařízení vlády. Pokud autorizovaná osoba č. 224 zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit tento certifikát.

Vydáno ve Zlíně: **28-05-2010**

Změna f): **31-07-2019**

(Nahrazuje certifikát č. 10 0451 V/AO/e ze dne 01-03-2019)



Mgr. Jiří Heš

představitel Autorizované osoby č. 224



AUTORIZOVANÁ OSOBA č. 224
Institut pro testování a certifikaci, a. s., Zlín, Česká republika

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. STO – AO 224 – 246/2010/f

vydané v souladu § 2 a § 3 Nařízení vlády České republiky č. 163/2002 Sb.,
ve znění Nařízení vlády ČR č. 312/2005 Sb. a ve znění Nařízení vlády ČR č. 215/2016 Sb.,

vymezuje technické vlastnosti výrobku

BALMINERAL

venkovní kontaktní zateplovací systém

uváděného na trh společností

uváděného na trh společností

BARVY A LAKY TELURIA, s.r.o.,

č.p. 1, 679 61 Skrchov, Česká republika

IČ: 43420371

DIČ: CZ43420371

z místa výroby

BARVY A LAKY TELURIA, s.r.o.,

č.p. 1, 679 61 Skrchov, Česká republika

IČ: 43420371

DIČ: CZ43420371

Výrobci jednotlivých komponentů jsou popsáni ve skladbě systému

ve vztahu k základním požadavkům na stavby a určeným úlohám výrobku ve stavbě.

Počet stran: 19

Místo a datum vydání: Zlín, 28. 5. 2010

Změna f) : 1. 8. 2019

Platnost osvědčení do: 31. 7. 2022



Mgr. Jiří Heš
představitel autorizované osoby

1. Úvod

Toto stavební technické osvědčení (dále jen „STO“) bylo vydáno autorizovanou osobou AO 224 na základě žádosti žadatele o posouzení shody stavebního výrobku podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a ve znění nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „NV 163“, „NV 312“ a „NV 215“) vzhledem k neexistenci určených norem nebo technických předpisů konkretizujících z hlediska vymezeného použití výrobku ve stavbě základní požadavky, které se na tento výrobek vztahují. Tímto dokumentem autorizovaná osoba AO 224 vymezuje technické vlastnosti výrobku, jejich úroveň a postupy jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům na stavby uvedeným v příloze č. 1 NV 163 ve znění NV 312 a ve znění 215 a vymezenému použití výrobku ve stavbě. Je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

2. Identifikace autorizované osoby

Toto stavební technické osvědčení vydává Autorizovaná osoba AO 224 Institut pro testování a certifikaci, a.s., Zlín. Autorizace pro tento typ stavebních výrobků byla AO 224 udělena Rozhodnutím ÚNMZ č. 2/2014 ze dne 10.3.2014. Identifikační data AO 224 jsou následující:

Institut pro testování a certifikaci, a.s.
Třída Tomáše Bati 299,
763 02 Zlín
Česká republika
IČ: 47910381
DIČ: CZ47910381
telefon 577 601 612, fax 577 104 855, e-mail director@itczlin.cz

3. Identifikace žadatele a výrobce

3.1. Identifikace žadatele

Žádost o součinnost při posouzení shody podala společnost Barvy a laky Hostivař, a.s. Identifikační data žadatele jsou následující:

BARVY A LAKY TELURIA, s.r.o.,
č.p. 1,
CZ-679 61 Skrchov
Česká republika
IČ: 43420371
DIČ: CZ43420371
telefon 516 474 211, fax 516 474 257, e-mail Libor.pala@teluria.cz

3.2. Identifikace výrobce

Adresa výrobce:

BARVY A LAKY TELURIA, s.r.o.,
č.p. 1,
CZ-679 61 Skrchov
Česká republika

Výrobci jednotlivých komponentů jsou popsáni ve skladbě systému



4. Identifikace výrobku a vymezení jeho použití ve stavbě

4.1. Identifikace a popis výrobku – Skladba systému

- Lepící hmota:** Ceresit CT 190 – lepící a stěrková malta pro kontaktní zateplovací systém
Výrobce: Henkel CEE GmbH, Erdbergstrasse 29, A-1030 Vídeň, Rakousko
alternativa:
DBK – FAS – lepící a stěrková hmota pro zateplovací systémy
Výrobce: Fasco – Nitsche Martin, Vidochov, 509 01 Nová Paka
alternativa:
Quick-mix SLF – flexibilní stavební lepidlo
Quick-mix AKM – Malta k lepení a armování. Lepící a armovací minerální hmota pro lepení tepelně izolačních desek v zateplovacích systémech s následným stěrkováním sklotextilní tkaniny.
Výrobce: quick-mix k.s., Vinohradská 82, 618 00 Brno
GS wa – lepidlo a stěrka na zateplovací systém vodoodpudivá, bílá
Výrobce: Quick-mix Gruppe GmbH & Co.KG, Mühleneschweg 6, D-490 90 Osnabrück
alternativa:
DECOFIX 3010, UNIVER BAU – lepící a stěrkové hmoty
Výrobce: J.M.L.I. spol. s r.o., Hospodářské středisko SPD, 922 08 Rakovice, Slovenská republika
- Tepelná izolace:** Desky z minerální vlny NOBASIL FKD (podélná orientace vláknů)
Desky z minerální vlny NOBASIL FKL (lamely – příčná orientace vláknů)
Výrobce: IZOMAT a.s., Železničný rad 24, 968 14 Nová Baňa, Slovensko
alternativa:
Desky z minerální plsti ORSIL TF (podélná orientace vláknů)
Desky z minerální plsti ORSIL NF 333 (lamely – příčná orientace vláknů)
Výrobce: SAINT-GOBAIN ORSIL s.r.o., Masarykova 197, 517 50 Častolovice
alternativa:
Desky z minerální plsti ROCKWOOL – FASROCK (podélná orientace vláknů)
Tuhá dvouvrstvá tepelně izolační deska FRONTROCK MAX E (podélná orientace vláknů)
Lamely z minerální plsti ROCKWOOL - FASROCK L nebo FASROCK LL (lamely – příčná orientace vláknů)
Výrobce: ROCKWOOL a.s., Cihelní 769, 735 31 Bohumín, ČR
- Mechanicky kotvící prvky:** Talířové šroubovací hmoždinky SPM-T plus
Výrobce: EJOT Schweiz AG, Uttwiler Strasse 3, CH-8580 Dozwil, Švýcarsko
Dovozce: EJOT CZ, spol. s r.o., Zděbradská 65, 251 01 Říčany-Jažlovice
alternativa:
Talířové zatluokací hmoždinky s plastovým trnem IDK-T, IDK-T (L)

Talířové zatlukací hmoždinky s ocelovým trnem TID-T, TID-T (L)
Šroubovací systémy s plastovým talířem – držák izolace EJOT
SBH-T a šrouby Climadur-Dabo SW 8 R a Climadur-Dabo TKE
Výrobce: EJOT TWORZYWA SZTUCZNE Sp. Z o.o., ul. Jazowska
9, PL-42 793, Ciasna Polsko
Distributor: EJOT CZ, spol. s r.o., Zděbradská 65, 251 01 Říčany-
Jažlovice

alternativa:

Zatloukací hmoždinka pro upevnění vnějších tepelně izolačních
systémů s omítkou do betonu a zdiva EJOT H1 eco s ocelovým
trnem nebo

Šroubovací hmoždinka pro upevnění vnějších tepelně izolačních
systémů s omítkou do betonu a zdiva ejothem STR U 2G se
speciálním ocelovým šroubem

Výrobce: EJOT Baubefestigungen GmbH, In der Stockwiese 35,
57334 Bad Laasphe, Deutschland

Distributor: EJOT CZ, spol. s r.o., Zděbradská 65, 251 01 Říčany-
Jažlovice

alternativa:

Plastové kotvy pro kotvení vnějších kontaktních tepelně izolačních
systémů s omítkou v betonu a zdivu BRAVOLL PTH-KZ 60/8-La ,
PTH-KZL 60/8-La, PTH 60/8-La, PTH-L 60/8-La

Výrobce: Bravoll spol.s r.o. Sídliště č.p. 696, 394 68 Žirovnice

alternativa:

Hmoždinky KEW - DSH, hmoždinky izolační zatlukací TSD KN,
TSD

Výrobce: KEW kunststofferzeugnisse GmbH Wilthen, Dresdener
Strasse 19, Wilthen 02681, BRD

Distributor:

GEDAN a HETFLEIŠ s.r.o., Pod Holým vrchem 2685, 470 01
Česká Lípa

alternativa:

Plastové hmoždinky WKRET-MET LMX 8, WKRET-MET LMX 10
s kovovým trnem

Plastové hmoždinky WKRET-MET LFM 8, WKRET-MET LFM 10
s kovovým trnem

Výrobce: WKRET-MET Sp. z o.o. Sp. komandytowa,
ul. Wincentego Witosa 170/176, Kuźnica Kiedrzyńska, PL 42-233
Mykanów

Distributor: LIKOV s.r.o., Blanenská 1859, 664 34 Kuřim

alternativa:

Plastové hmoždinky WK THERM 8 s kovovým trnem

Výrobce: KLIMAS WKRET-MET Sp. z o.o., ul. Wincentego Witosa
135/137, Kuźnica Kiedrzyńska, PL 42-233 Mykanów

Distributor: LIKOV s.r.o., Blanenská 1859, 664 34 Kuřim

alternativa:

Plastové kotvy do betonu a zdiva KOELNER TFIX-8M s kovovým
trnem

Výrobce: KOELNER S.A., ul Kwidzyńska 6, PL 51-416 Wrocław

Distributor: LIKOV s.r.o., Blanenská 1859, 664 34 Kuřim

alternativa:

Šroubovací plastová talířová hmoždinka s kovovým trnem ECO-
DRIVE 8W



Šroubovací plastová talířová hmoždinka s kovovým trnem
WK THERM 8S

Výrobce: KLIMAS WKRET-MET Sp. z o.o., ul. Wincentego Witosa
135/137, Kuźnica Kiedrzyńska, PL 42-233 Mykanów
Distributor: LIKOV s.r.o., Blanenská 1859, 664 34 Kuřim

Základní vrstva:

DBK – FAS – lepicí a stěrková hmota pro zateplovací systémy
Výrobce: Fasco – Nitsche Martin, Vidochov, 509 01 Nová Paka
alternativa:

Ceresit CT 190 – lepicí a stěrková malta pro kontaktní
zateplovací systém

Výrobce: Henkel CEE GmbH, Erdbergstrasse 29, A-1030 Vídeň,
Rakousko

alternativa:

Quick-mix SLF – flexibilní stavební lepidlo

Quick-mix AKM – Malta k lepení a armování.

Výrobce: quick-mix k.s., Vinohradská 82, 618 00 Brno

GS wa – lepidlo a stěrka na zateplovací systém vodoodpudivá, bílá

Výrobce: Quick-mix Gruppe GmbH & Co.KG, Mühleneschweg 6,
D-490 90 Osnabrück

alternativa:

DECOFIX 3010, UNIVER BAU – lepicí a stěrkové hmoty

Výrobce: J.M.L.I. spol. s r.o., Hospodárské stredisko SPD,
922 08 Rakovice, Slovenská republika

Sklovláknité perlínkové tkaniny R 117 A 101, R 120 A 101, R 131
A 101

Výrobce: SAINT-GOBAIN VERTEX, a.s., Sokolovská 106, 570 21
Litomyšl

alternativa:

Sklovláknitá perlínková tkanina typ SSA-1363-SM 150 g/m², SSA-
1363-SM 165 g/m²

Výrobce: JSC Valmieras Stikla Škiedra, Cempu iela 13, Valmiera,
LV-4201, Latvía – Lotyšsko

alternativa:

Tkanina ze skelných vláken LIFITEX PRO 165

Tkanina ze skelných vláken LIFITEX PRO 145

Výrobce: LIKOV s.r.o., Blanenská 1859, 664 34 Kuřim

Konečná povrchová
úprava:

Dekoratивní omítky a základní nátěry:

Barlet – pastovitá dekorativní omítka akrylátová – rýhovaná, zrnitá

Barlet – pastovitá dekorativní omítka silikonová – rýhovaná, zrnitá

Barlet – pastovitá dekorativní omítka silikátová – rýhovaná, zrnitá

Barlet – mozaiková omítka

Barlet – základní nátěr pod pastovité dekorativní omítky

Barlet – silikát – základní nátěr

Fasádní barvy:

Barlet fasáda akrylát V 4014

Barlet silikát V 4015

Barlet silikon V 4018

Penetrační nátěry:



Barlet penetrační nátěr silikon
Barlet penetrace silikát
Barlet- penetrační nátěr univerzální V 1307
Barlet- penetrační nátěr hloubkový V 1308
Výrobce: BARVY a LAKY TELURIA, s.r.o.
Skrchov 1, 679 61 Letovice

Příslušenství k systému: LU, LO - patní lišty pro tepelně izolační systémy
LK, LK-pancíř rohové lišty pro tepelně izolační systémy
Výrobce: LIKOV s.r.o., Blanenská 1859, 664 34 Kuřim

Příslušenství k systému: alternativa:
LPS, LKS – rohové hliníkové lišty
LOS – základací lišta, LPS – rohová plastová lišta, začišťovací
okenní profily EKO, Standard, 6,9,15 mm; okenní profily LT, VLT,
LPE, lemovací profil, ochranný, klenbový a flexibilní roh
Výrobce: Styroprofile, a.s. Čakovičky č.p. 99, 250 63 Mratín, ČR

4.2. Značení na výrobku

Výrobky jsou označovány na spotřebitelském obalu - jsou uvedeny údaje zahrnující úplný název výrobku, obchodní jméno výrobce. Tepelná izolace a umělé omítky musí být označovány značkou CE.

4.3. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě

BALMINERAL je venkovní kontaktní zateplovací systém. Používá se k zateplení svislých obvodových stěn obytných, občanských a průmyslových budov stávajících i novostaveb.

4.4. Omezení použití výrobku

Výrobek je možné použít k zateplení objektů bez omezení výšky.

5. Podklady předložené výrobcem

Žadatel předložil spolu se žádostí následující dokumenty:

- Technologický předpis pro provedení venkovního kontaktního zateplovacího systému
- Skladba systému
- Certifikát č. 010-017424, vydal TZÚS Praha s.p. dne 24.6. 2005
- Protokol o výsledku certifikace č. 010-017422, vydal TZÚS Praha s.p. dne 24.6. 2005
- Stavební technické osvědčení č. 010-017425, vydal TZÚS Praha s.p. dne 24.6. 2005
- Prohlášení Saint-Gobain Weber Terranova, a.s. ze dne 10.1. 2006
- Certifikát č. 010-018810, vydal TZÚS Praha s.p. dne 13.1. 2006
- Protokol o výsledku certifikace č. 010-010781, vydal TZÚS Praha s.p. dne 10.10.2002
- Zpráva o dohledu nad certifikovaným výrobkem č. 010-018800, vydal TZÚS Praha s.p. dne 13.1.2006
- Stavební technické osvědčení č. 010-018809, vydal TZÚS Praha s.p. dne 12.1. 2006
- EC-Konformitätszertifikat Reg.-Nr.:K1-0751-CPD-146.0-01-01/05, vydal Forschungs-institut für Wärmeschutz e.V. München dne 13.9.2005
- ES Vyhlášení zhody, vydal IZOMAT a.s. 10.4.2006
- ES certifikát shody č. 1390-CPD-0003/04/P, vydal CSI a.s. Praha dne 18.6.2004
- Protokol o zkoušce č. AP 492-07/06, vydal CSI a.s. Praha dne 27.1.2006
- Protokol o zkoušce č. AP 492-40/05, vydal CSI a.s. Praha dne 30.12.2005
- Protokol o zkoušce č. AP 492-39/05, vydal CSI a.s. Praha dne 30.12.2005
- Protokol o zkoušce č. 1050, vydal CSI a.s. Praha dne 20.1.2004
- Protokol o zkoušce č. 1044, vydal CSI a.s. Praha dne 8.1.2004
- Protokol o zkoušce č. AP 492-09/04, vydal CSI a.s. Praha dne 27.2.2004

- ES certifikát shody č. 1390-CPD-0014/04/P, vydal CSI a.s. Praha dne 27.9.2004
- Protokol o zkoušce typu výrobku č. 1390-CPD-0014/04/P, vydal CSI a.s. Praha dne 27.9.2004
- ES certifikát shody č. 1390-CPD-0009/04/P, vydal CSI a.s. Praha dne 25.6.2004
- Protokol o zkoušce typu výrobku č. 1390-CPD-0009/04/P, vydal CSI a.s. Praha dne 25.6.2004
- Certifikát č. 090-012286, vydal TZÚS Praha s.p. dne 31.3. 2005
- Protokol o výsledku certifikace č. 090-012285, vydal TZÚS Praha s.p. dne 31.3. 2005
- Stavební technické osvědčení č. 090-012284, vydal TZÚS Praha s.p. dne 28.1. 2005
- Prohlášení o shodě, Vydal EJOT CZ spol. s r. o. dne 12.4.2005
- Certifikát č. 090-012277, vydal TZÚS Praha s.p. dne 31.3. 2005
- Certifikát č. 090-012305, vydal TZÚS Praha s.p. dne 31.3. 2005
- Protokol o výsledku certifikace č. 090-012276, vydal TZÚS Praha s.p. dne 31.3. 2005
- Stavební technické osvědčení č. 090-012275, vydal TZÚS Praha s.p. dne 28.1. 2005
- Certifikát č. 090-012280, vydal TZÚS Praha s.p. dne 31.3. 2005
- Protokol o výsledku certifikace č. 090-012279, vydal TZÚS Praha s.p. dne 31.3. 2005
- Stavební technické osvědčení č. 090-012278, vydal TZÚS Praha s.p. dne 28.1. 2005
- Certifikát systému řízení výroby č. 1020-CPD-090-013155, vydal TZÚS Praha s.p. dne 16.5. 2005
- Protokol o výsledku posouzení systému řízení výroby, vydal TZÚS Praha s.p. dne 16.5. 2005
- Evropské technické schválení ETA – 05/0055, vydal TZÚS Praha s.p. dne 15.3. 2005
- ES prohlášení o shodě, vydal Bravoll spol. s r.o. Žirovnice dne 1.10.2005
- Certifikát č. 040-016460, vydal TZÚS Praha s.p. dne 31.5. 2005
- Protokol o výsledku certifikace č. 040-016422, vydal TZÚS Praha s.p. dne 29.5. 2003
- Stavební technické osvědčení č. 040-016418, vydal TZÚS Praha s.p. dne 28.5. 2003
- Certifikát č. 040-017158, vydal TZÚS Praha s.p. dne 25.8. 2003
- Protokol o výsledku certifikace č. 040-017033, vydal TZÚS Praha s.p. dne 25.8. 2003
- Stavební technické osvědčení č. 040-017030, vydal TZÚS Praha s.p. dne 7.8. 2003
- Certifikát č. 040-014357, vydal TZÚS Praha s.p. dne 24.9. 2002
- Protokol o výsledku certifikace č. 040-014353, vydal TZÚS Praha s.p. dne 19.9. 2002
- Stavební technické osvědčení č. 040-014350, vydal TZÚS Praha s.p. dne 16.9.2002
- Rozhodnutí č. 040-024510 o prodloužení platnosti STO č. 040-014350
- Certifikát č. 050-010416, vydal TZÚS Praha s.p. dne 27.8. 2003
- Protokol o výsledku certifikace č. 050-010415, vydal TZÚS Praha s.p. dne 27.8. 2003
- Zpráva o dohledu nad certifikovaným výrobkem č. 050-012963, vydal TZÚS Praha s.p. dne 27.10.2004
- Protokol o zkouškách č. 050-012962, vydal TZÚS Praha s.p. dne 25.10.2004
- Zpráva o dohledu nad certifikovaným výrobkem č. 050-012991, vydal TZÚS Praha s.p. dne 19.11.2004
- Protokol o zkouškách č. 050-012990, vydal TZÚS Praha s.p. dne 12.11.2004
- Certifikát č. 050-011389, vydal TZÚS Praha s.p. dne 25.2.2004
- Protokol o výsledku certifikace č. 050-011388, vydal TZÚS Praha s.p. dne 25.2. 2004
- Zertifikat č. 05-038C, vydal IFBT GmbH – Institut für Fassaden und Befestigungstechnik Leipzig dne 14.9.2005
- Prüfbericht Nr. P 1.3/05-075, vydal dne 23.8.2005 MFPA Leipzig GmbH
- Certifikát výrobku č. 06 0124 V/AO, vydal ITC a.s. Zlín dne 17.3. 2006
- Závěrečný protokol č.j. 783500646/1/2006, vydal ITC a.s. Zlín dne 17.3. 2006
- Stavební technické osvědčení č. STO-AO 224-2124/2006, vydal ITC a.s. Zlín dne 16.3. 2006
- Certifikát výrobku č. 06 0125 V/AO, vydal ITC a.s. Zlín dne 17.3. 2006
- Závěrečný protokol č.j. 783500646/2/2006, vydal ITC a.s. Zlín 17.3. 2006



- Stavební technické osvědčení č. STO-AO 224-2125/2006, vydal ITC a.s. Zlín dne 16.3. 2006
- Certifikát č. 03 0578 V/AO/a, vydal ITC a.s. Zlín dne 18.10. 2004
- Závěrečný protokol o kontrole certifikovaného výrobku č.j. 343500436/2004, vydal ITC a.s. Zlín dne 18.10. 2004
- Závěrečný protokol č.j. 78350783/2003, vydal ITC a.s. Zlín dne 30.6. 2003
- Stavební technické osvědčení č. STO-AO 224-1250/2003, vydal ITC a.s. Zlín dne 27.6. 2003
- Certifikát č. 04 0661 V/AO, vydal ITC a.s. Zlín dne 30.9. 2004
- Závěrečný protokol č.j. 783500238/2004, vydal ITC a.s. Zlín dne 30.9. 2004
- Stavební technické osvědčení č. STO-AO 224-1619/2004, vydal ITC a.s. Zlín dne 29.9. 2004
- Certifikát č. 03 0879 V/AO/a, vydal ITC a.s. Zlín dne 25.3.2005
- Závěrečný protokol č.j. 343500529/2005, vydal ITC a.s. Zlín dne 24.3. 2005
- Stavební technické osvědčení č. STO-AO 224-1312/2003/a, vydal ITC a.s. Zlín dne 22.3. 2005
- Certifikát č. 06-17785, vydal TZÚS Praha s.p. dne 28.11.2003
- Protokol o výsledku certifikace č. 06-17784, vydal TZÚS Praha s.p. dne 19.11.2003
- Protokol o zkoušce č. 06-17783, vydal TZÚS Praha s.p. dne 19.11.2003
- Protokol o č. 12984-1/3 o zkouškách požárně technických charakteristik, vydal CSI a.s. Praha dne 21.3.2006
- Protokol o č. 12984-2/3 o zkouškách požárně technických charakteristik, vydal CSI a.s. Praha dne 31.3.2006
- Protokol o č. 12984-3/3 o zkouškách požárně technických charakteristik, vydal CSI a.s. Praha dne 3.4.2006
- Protokol o klasifikaci č. PK-06-024, vydal CSI a.s. Praha dne 3.4.2006
- Certifikát č. 090-012305, vydal TaZUS Praha s.p. dne 31.3.2005
- Certifikát č. 090-012277, vydal TaZUS Praha s.p. dne 31.3.2005
- Prohlášení o shodě vydal EJOT CZ spol. s r.o. dne 7.6.2006
- Prohlášení o shodě vydal EJOT CZ spol. s r.o. dne 12.4.2005
- Zkušební protokol č. 050-012072, vydal TaZUS Praha dne 28.4.2009
- Prohlášení o shodě 16/2008, vydal Henkel ČR spol. s r.o. dne 28.3.2008
- Zpráva o dohledu č. 050-016436, vydal TaZUS Praha s.p. dne 12.2. 2008
- Zpráva o dohledu č. 050-017421, vydal TaZUS Praha s.p. dne 5.5.2009
- Evropské technické schválení ETA-07/0026, vydal Deutches Institut für Bautechnik DIBT Berlín dne 26.1.2007
- Evropské technické schválení ETA-04/0023, vydal Deutches Institut für Bautechnik DIBT Berlín dne 15.5.2007
- Certifikát č.060-027972, vydal TaZUS Praha s.p. dne 14.5.2008
- Ujištění o prohlášení o shodě č.1/08 a 2/08, vydal Styroprofile a.s. dne 4.4.2008
- ES Prohlášení o shodě, vydal Bravoll, spol. s r.o. dne 10.1.2009
- Evropské technické schválení ETA-05/0055, vydal TaZUS Praha s.p. dne 11.5.2007
- Prohlášení o shodě vydal EJOT Baubefestigungen GmbH dne 30.7.2007
- Evropské technické schválení ETA-05/0009, vydal Deutches Institut für Bautechnik DIBT Berlín dne 14.5.2007
- Certifikát č.050-015664, vydal TaZUS Praha s.p. dne 14.3.2007
- Zpráva o dohledu č. 050-017042, vydal TaZUS Praha s.p. dne 25.10.2008
- Zkušební protokol č.050-017041, vydal TaZUS Praha s.p. dne 25.9.2008
- Prohlášení o shodě, vydal Saint-Gobain Isover CZ s.r.o. dne 30.3.2007
- Prüfbericht MA 39 – VFA 2008-0069.02, vydal Magistrat der Stadt Wien dne 17.10.2008
- ES Prohlášení o shodě, vydal Rockwool a.s., dne 28.3.2010
- ES Prohlášení o shodě, vydal Saint-Gobain Orsil s.r.o., přezen 2009

- ES certifikát shody č. 1390-CPD-0058c/09/P, vydal CSI a.s. Praha dne 12.3.2009
- ES Prohlášení o shodě, vydal Saint-Gobain Orsil s.r.o., květen 2006
- ES certifikát shody č. 1390-CPD-0041/06/P, vydal CSI a.s. Praha dne 26.4.2006
- Klasifikace reakce na oheň PK-09-058, vydal CSI a.s. Praha dne 17.4.2009
- Zkušební protokoly č. 14553, vydal CSI a.s. Praha dne 16.4.2009
- Klasifikace reakce na oheň PK-09-059, vydal CSI a.s. Praha dne 17.4.2009
- Zkušební protokoly č. 14554, vydal CSI a.s. Praha dne 17.4.2009
- Protokol o zkoušce typu výrobku č.j. 313501300/2010, vydal ITC a.s. Zlín dne 31.8.2010
- Zkušební protokol č.j. 313501300/01, vydal ITC a.s. Zlín dne 7.7.2010
- Stavební technické osvědčení č. 010-030746, vydal TZÚS Praha, s.p. pobočka Praha dne 4.12.2012
- Protokol o výsledku certifikace výrobku č. 010-030747, vydal TZÚS Praha, s.p. pobočka Praha dne 10.12.2012
- Certifikát výrobku č. 204/C5/2012/010-030748, vydal TZÚS Praha, s.p. pobočka Praha dne 10.12.2012
- Evropské technické schválení ETA -08/0172, vydal ITB Warszawa dne 30.6.2008
- Evropské technické schválení ETA -09/0001, vydal ITB Warszawa dne 20.3.2009
- Evropské technické schválení ETA -06/0080, vydal ITB Warszawa dne 28.3.2012
- Evropské technické schválení ETA -06/0105, vydal ITB Warszawa dne 28.3.2012
- Certyfikat zakladowej kontroli produkcji 1488-CPD-0035/Z, vydal ITB Warszawa dne 16.7.2009
- Declaration of conformity No 3/SK/12, vydal WKRET-MET dne 3.4.2012
- Declaration of conformity No 5/SK/12, vydal WKRET-MET dne 3.4.2012
- Declaration of conformity No 60/SJ/10, vydal WKRET-MET dne 5.5.2010
- Declaration of conformity No 58/SJ/10, vydal WKRET-MET dne 5.5.2010
- Evropské technické schválení ETA -07/0336, vydal Deutsche Institut für Bautechnik Berlin 16.4.2008
- Certyfikat zakladowej kontroli produkcji WE 1488-CPD-0244/Z, vydal ITB Warszawa dne 18.12.2008
- Deklaracja zgodności WE Nr. EC/02.004/2008, vydal KOELNER S.A. Wroclaw dne 19.12.2008
- Osvědčení TP CZB 05-2007, vydal Cech pro zateplování budov ČR, o.s. Praha dne 27.7.2010
- Evropské technické schválení ETA -11/0232, vydal ITB Warszawa dne 7.9.2011
- Certyfikat zakladowej kontroli produkcji WE 1488-CPD-0256/Z, vydal ITB Warszawa dne 9.1.2012
- Declaration of conformity No 20/SZ/11, vydal WKRET-MET dne 14.9.2011
- Certifikát č. 060-035860, vydal TZÚS Praha, s.p. pobočka Brno dne 30.5.2012
- Zpráva o výsledku certifikace č. 060-035859, vydal TZÚS Praha, s.p. pobočka Brno dne 30.5.2012
- Protokol o zkoušce č. 060-035833, vydal TZÚS Praha, s.p. pobočka Brno dne 23.5.2012
- Protokol č. PRA-13-005 o klasifikaci a rozšířená aplikace reakce na oheň, vydal CSI a.s. Praha dne 19.2.2013
- Evropské technické schválení ETA -11/0192, vydal DIBt Berlin dne 10.6.2011
- Prohlášení o shodě, vydal EJOT Baubefestigungen GmbH, Bad Laasphe dne 27.6.2011
- Osvědčení Cechu pro zateplování budov, vydal CZB ČR, o.s. Praha dne 18.10.2011
- Evropské technické schválení ETA -04/0023, vydal DIBt Berlin dne 30.10.2012
- Prohlášení o shodě, vydal EJOT Baubefestigungen GmbH, Bad Laasphe dne 2.5.2012
- Osvědčení Cechu pro zateplování budov, vydal CZB ČR, o.s. Praha dne 25.7.2012
- ES – Prohlášení o shodě, vydal ROCKWOOL, a.s. Bohumín dne 3.12.2012

- Prohlášení o shodě, vydal ROCKWOOL, a.s. Bohumín dne 13.4.2011
- Certifikát výrobku č. 00008/TSUS/B/2011, vydal Technický a skúšobný ústav stavebný, n.o. Bratislava dne 30.3.2011
- ES Certifikát shody č. 1020-CPD-060028005, vydal TZÚS Praha, s.p. – pobočka Brno dne 25.3.2013
- Evropské technické schválení ETA – 08/0132, vydal TZÚS Praha, s.p. – pobočka Brno dne 22.2.2013
- Prohlášení výrobce J.M.L.I. Rakovice ze dne 3.1.2013
- Evropské technické posouzení ETA -13/0107, vydal DIBt Berlin dne 3.3.2015
- Prohlášení o vlastnostech č. 5a/SZ/13, vydal KLIMAS WKRET-MET Sp. z o.o., Mykanów dne 4.3.2015
- Osvědčení TP CZB 05-2007 Šroubovací plastová talířová hmoždinka s kovovým trnem eco-drive W, vydal Cech pro zateplování budov ČR, o.s. dne 23.4.2015
- Evropské technické posouzení ETA -13/0724, vydal DIBt Berlin dne 30.6.2013
- Prohlášení o vlastnostech č. 14/SZ/13, vydal KLIMAS WKRET-MET Sp. z o.o., Mykanów dne 30.10.2013
- Osvědčení TP CZB 05-2007 Šroubová plastová talířová hmoždinka s kovovým trnem WK THERM 8S, vydal Cech pro zateplování budov ČR, o.s. dne 20.1.2015
- Atest č. W-13-161C3, vydal IFBT GmbH – Institut für Fassaden und Befestigungstechnik Leipzig dne 24.6.2013
- Zpráva o zkouškách č. PB 1.3./13-068-7, vydal MFPA Leipzig GmbH dne 17.6.2013
- Zkušební protokol č. PB 3.1/14-268-2, vydal MFPA Leipzig GmbH dne 22.8.2014
- Certificate č. W-13-159C2, vydal IFBT GmbH – Institut für Fassaden und Befestigungstechnik Leipzig dne 6.5.2013
- Test Report No. PB 1.3/12-169-6, vydal MFPA Leipzig GmbH dne 17.4.2013
- ES Certifikát shody č. 1020-CPD-060029895, vydal TZÚS Praha, s.p. – pobočka Brno dne 30.6.2013
- Evropské technické schválení ETA – 08/0226, vydal TZÚS Praha, s.p. dne 29.6.2013
- Certifikát výrobku č. 204/C5/2012/010-030748, vydal AO 204, TZÚS Praha, s.p., dne 31. 01. 2019
- Zpráva o dohledu č. 010-040792, vydal AO 204, TZÚS Praha s.p., 31. 01. 2019
- Osvědčení o stálosti vlastností č. 1020-CPR-020040309, vydal Oznámený subjekt 1020, TZÚS Praha s.p., dne 11. 01. 2019
- Osvědčení o stálosti vlastností č. 1020-CPR-020040311, vydal Oznámený subjekt 1020, TZÚS Praha s.p., dne 11. 01. 2019
- Evropské technické schválení ETA 13/0639 ze dne 18. 12. 2018
- Evropské technické schválení ETA 13/0638 ze dne 18. 12. 2018

6. Použité technické předpisy, normy, prameny vědeckých a technických poznatků, údaje o poznatcích z praxe

Ke zpracování a vydání STO byly použity následující dokumenty:

- ČSN EN 13500 Tepelně izolační výrobky pro použití ve stavebnictví - Vnější tepelně izolační kompozitní systémy (ETICS) z minerální vlny – Specifikace
- ETAG 001 Řídící pokyn pro evropská technická schválení na kovové kotvy pro použití v betonu
- ETAG 004 Řídící pokyn pro evropská technická schválení na vnější kontaktní tepelně izolační systémy s omítkou



- ETAG 014 Řídící pokyn pro evropská technická schválení na plastové kotvy pro vnější kontaktní tepelně izolační systémy s omítkou
- ČSN EN 13162 Tepelně izolační výrobky pro stavebnictví - Průmyslově vyráběné výrobky z minerální vlny (MW) - Specifikace
- ČSN 73 2577 Zkouška přídržnosti povrchové úpravy stavebních konstrukcí k podkladu
- ČSN EN 1542 Výrobky a systémy pro ochranu a opravy betonových konstrukcí - Zkušební metody - Stanovení soudržnosti odtrhovou zkouškou
- ČSN EN 13494 Tepelně izolační výrobky pro použití ve stavebnictví - Stanovení přídržnosti lepicí hmoty nebo základní vrstvy k tepelně izolačnímu materiálu
- ČSN EN 13495 Tepelně izolační výrobky pro použití ve stavebnictví - Stanovení soudržnosti vnějšího tepelně izolačního kompozitního systému (ETICS) (zkouška pěnovým blokem)
- ČSN EN 13496 Tepelně izolační výrobky pro použití ve stavebnictví - Stanovení mechanických vlastností skleněné síťoviny
- ČSN EN 13497 Tepelně izolační výrobky pro použití ve stavebnictví - Stanovení odolnosti vnějšího tepelně izolačního kompozitního systému (ETICS) proti rázu
- ČSN 73 2579 Zkouška mrazuvzdornosti povrchové úpravy stavebních konstrukcí
- ČSN EN ISO 7783 Nátěrové hmoty - Stanovení stupně propustnosti pro vodní páru – Misková metoda
- ČSN EN 12086 Tepelněizolační výrobky pro použití ve stavebnictví - Stanovení propustnosti pro vodní páru
- ČSN 73 2581 Zkouška odolnosti povrchové úpravy stavebních konstrukcí proti náhlým teplotním změnám
- ČSN EN 1062-3 Nátěrové hmoty - Povlakové materiály a povlakové systémy pro vnější zdivo a betony - Část 3: Stanovení permeability vody v kapalně fázi
- ČSN EN 73 0863 Požárně technické vlastnosti hmot. Stanovení šíření plamene po povrchu stavebních hmot
- ČSN EN 13501-1 Požární klasifikace stavebních výrobků a konstrukcí staveb - Část 1: Klasifikace podle výsledků zkoušek reakce na oheň
- ČSN EN 822 Tepelně izolační výrobky pro použití ve stavebnictví. Stanovení délky a šířky
- ČSN EN 823 Tepelně izolační výrobky pro použití ve stavebnictví. Stanovení tloušťky
- ČSN EN 824 Tepelně izolační výrobky pro použití ve stavebnictví. Stanovení pravoúhlosti
- ČSN EN 825 Tepelně izolační výrobky pro použití ve stavebnictví. Stanovení rovinnosti
- ČSN EN 826 Tepelně izolační výrobky pro použití ve stavebnictví - Zkouška tlakem
- ČSN EN 1603 Tepelně izolační výrobky pro použití ve stavebnictví - Stanovení rozměrové stability za konstantních laboratorních podmínek (23 °C/50 % relativní vlhkosti)
- ČSN EN 1604 Tepelně izolační výrobky pro použití ve stavebnictví - Stanovení rozměrové stability za určených teplotních a vlhkostních podmínek

- ČSN EN 1607 Tepelně izolační výrobky pro použití ve stavebnictví - Stanovení pevnosti v tahu kolmo k rovině desky
- ČSN EN 12087 Tepelně izolační výrobky pro použití ve stavebnictví - Stanovení dlouhodobé nasákavosti při ponoření
- ČSN EN ISO 8990 Tepelná izolace - Stanovení vlastností prostupu tepla v ustáleném stavu - Kalibrovaná a chráněná teplá skříň
- ČSN EN 12664 Tepelné chování stavebních materiálů a výrobků - Stanovení tepelného odporu metodami chráněné topné desky a měřidla tepelného toku - Suché a vlhké výrobky o středním a nízkém tepelném odporu
- ČSN EN 12667 Tepelné chování stavebních materiálů a výrobků - Stanovení tepelného odporu metodami chráněné topné desky a měřidla tepelného toku - Výrobky o vysokém a středním tepelném odporu
- ČSN EN 12939 Tepelné chování stavebních materiálů a výrobků - Stanovení tepelného odporu metodami chráněné topné desky a měřidla tepelného toku - Výrobky s velkou tloušťkou o vysokém a středním tepelném odporu
- ČSN 72 7012-1 Stanovení součinitele tepelné vodivosti materiálů v ustáleném tepelném stavu. Metoda desky. Část 1: Společná ustanovení
- ČSN 72 7012-2 Stanovení součinitele tepelné vodivosti materiálů v ustáleném tepelném stavu. Metoda desky. Část 2: Metoda chráněné teplé desky
- ČSN 72 7012-3 Stanovení součinitele tepelné vodivosti materiálů v ustáleném tepelném stavu. Metoda desky. Část 3: Metoda měřidla tepelného toku
- ČSN 72 7306 Stanovení součinitele tepelné vodivosti stavebních materiálů a výrobků
- ČSN 73 0540-2 Tepelná ochrana budov - Část 2: Požadavky
- ČSN 73 0540-3 Tepelná ochrana budov - Část 3: Návrhové hodnoty veličin
- ČSN 73 0540-4 Tepelná ochrana budov - Část 4: Výpočtové metody
- ČSN EN ISO 6946 Stavební prvky a stavební konstrukce - Tepelný odpor a součinitel prostupu tepla - Výpočtová metoda
- ČSN EN ISO 10456 Stavební materiály a výrobky - Postupy stanovení deklarovaných a návrhových tepelných hodnot
- ČSN EN ISO 10456 Stavební materiály a výrobky - Postupy stanovení deklarovaných a návrhových tepelných hodnot
- ČSN EN 1991-1-1 Eurokód 1: Zatížení konstrukcí - Část 1-1: Obecná zatížení - Objemové tíhy, vlastní tíha a užitná zatížení pozemních staveb
- ČSN EN 1991-1-4 Eurokód 1: Zatížení konstrukcí - Část 1-4: Obecná zatížení - Zatížení větrem
- ČSN 73 2030 Zatěžovací zkoušky stavebních konstrukcí - Společná ustanovení
- ČSN 73 2901 Provádění vnějších tepelně izolačních kompozitních systémů (ETICS)
- ČSN EN 196-10 Metody zkoušení cementu - Část 10: Stanovení obsahu ve vodě rozpustného chromu (Cr6+) v cementu



- Zákon č. 18/1997 Sb. o mírovém využívání jaderné energie a ionizujícího záření v platném znění ve znění pozdějších předpisů
- Vyhláška č. 307/2002 Sb. Státního úřadu pro jadernou bezpečnost o radiační ochraně
- Zákon č. 258/2000 Sb. o ochraně veřejného zdraví, ve znění pozdějších předpisů
- Zákon č. 350/2011 o chemických látkách a chemických směsích a o změně některých zákonů (chemický zákon)
- Zákon č. 477/2001 Sb., o obalech, ve znění pozdějších předpisů
- Nařízení (ES) 1907/2006 v platném znění, kterým se stanoví seznamy nebezpečných chemických látek a nebezpečných chemických přípravků, jejichž uvádění na trh je zakázáno nebo jejichž uvádění na trh, do oběhu nebo používání je omezeno
- Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011, kterým se stanoví harmonizované podmínky pro uvádění stavebních výrobků na trh a kterým se zrušuje směrnice Rady 89/106/EHS

7. Zatřídění výrobku a postupy posuzování shody dle NV 163

7.1. Zatřídění výrobku dle NV 163 ve znění NV 312 a ve znění NV 215

BALMINERAL venkovní kontaktní zateplovací systém je stanoveným stavebním výrobkem. V rámci přílohy 2 NV 163 ve znění NV 312 a ve znění NV 215 spadá do skupiny č. 5.10.

7.2. Předepsané postupy posuzování shody

Pro výrobky skupiny 5, podskupiny 10 s předepsanými požadavky reakce na oheň stanoví příloha 2 NV 163 ve znění NV 312 a ve znění NV 215 postup posuzování shody podle § 5a (certifikace). Dle požadavku žadatele byl zvolen postup posuzování shody podle § 5 (certifikace).

7.3. Aplikované technické návody

Pro danou skupinu výrobků byl v rámci koordinačních aktivit ÚNMZ zpracován Technický návod 05_10_01.a,b, který se stal východiskem pro vymezení rozsahu sledovaných vlastností a metod pro jejich zjišťování.

7.4. Odchylky od technického návodu

Technický návod jmenovaný v čl. 7.3. tohoto STO byl při jeho tvorbě pro daný typ výrobku aplikován. Nebyla deklarována dynamická tuhost izolační vrstvy.

8. Vymezení technických vlastností ve vztahu k základním požadavkům a způsoby jejich zjištění.

8.1. Základní požadavky a vymezení technických vlastností.

Vymezení technických vlastností sledovaných ve vztahu k základním požadavkům je v souladu s články 7.3. a 7.4. tohoto STO uvedeno ve druhém sloupci následující tabulky č.1:

Tabulka č. 1: Vymezení technických vlastností a určení zkušebních postupů

Č.	Název technické vlastnosti:	Zkušební postup	Předmět zkoušky:	Počet vzorků		Požadovaná hodnota:
				C	D	
1	Přídržnost lepicí hmoty k podkladu Přídržnost lepicí hmoty	ČSN 73 2577 ČSN EN 1542 ČSN EN 13494	vzorek výrobku		1	min. 0,25 MPa min. 0,08 MPa

Č.	Název technické vlastnosti:	Zkušební postup	Předmět zkoušky:	Počet vzorků		Požadovaná hodnota:
				C	D	
	k tepelnému izolantu					nebo utržení v izolantu
2	Přidržnost základní vrstvy k tepelnému izolantu Přidržnost povrchové úpravy k tepelnému izolantu	ČSN 73 2577 ČSN EN 13494	vzorek výrobku	1	1	min. 0,08 MPa min. 0,08 MPa nebo utržení v izolantu
3	Nosná způsobilost kotvení k podkladu Únosnost hmoždinek Axiální tahová únosnost – odolnost proti vytržení z podkladu Odolnost proti protažení izolantem (odolnost sáním větru)	ETAG 001 ETAG 014 ETAG 004 ČSN EN 13495	vzorek výrobku	1	1	min. 400 N (D) min. 250 N (D)
4	Odolnost proti rázu	ČSN EN 13497 ETAG 004	vzorek výrobku	1	1	min. 2 J (D)
5	Nasákavost vody povrchem ETICS - po 1 hodině - po 24 hodin - po 24 hodin se silikon. omítkou Permeabilita vody v kapalně fázi	ETAG 004 ČSN EN 1062-3	vzorek výrobku	1	1	max. 1 kg/m ² max. 1 kg/m ² (D) max. 0,5 kg/m ² (D) max. 0,5 kg.m ⁻² .h ^{-0,5}
6	Mrazuvzdornost povrchové úpravy Přidržnost k podkladu	ČSN 73 2579 ČSN 73 2577	vzorek výrobku	1	1	min. 15 cyklů min.0,08 MPa nebo utržení v izolantu
7	Prostup vodních par Faktor difúzního odporu izolantu μ Ekvivalentní difúzní tloušťka Vnější souvrství	ČSN EN ISO 7783 ČSN EN 12086	vzorek výrobku	1	1	max. 12 (D) max. 0,6 m (D)
8	Odolnost náhlým teplotním změnám Přidržnost k podkladu	ČSN 73 2581 ČSN 73 2577	vzorek výrobku	1	1	min. 25 cyklů min. 0,08 MPa nebo utržení v izolantu)
9	Odolnost výztužné vložky Pevnost v tahu při uložení - v normálním prostředí (v počátečním stavu) - v alkalickém prostředí	ČSN EN 13496 ETAG 004	vzorek výrobku	1	1	>. 40 N/mm > 50% pevnosti v počátečním stavu a min. 20 N/mm
10	Vlastnosti tepelného izolantu	ČSN EN 13162 ČSN EN 1607	vzorek výrobku	1	1	> 15 KPa



Č.	Název technické vlastnosti:	Zkušební postup	Předmět zkoušky:	Počet vzorků		Požadovaná hodnota:
				C	D	
	Pevnost v tahu kolmo k rovině desky Rozměrová stabilita Rozměrová stabilita při určených podmínkách (teplota, vlhkost) Tolerance pravouhlosti Tolerance rovinnosti Tolerance délky Tolerance šířky Tolerance tloušťky Napětí v tlaku a pevnost v tlaku Dlouhodobá nasákavost při částečném ponoření	ČSN EN 1603 ČSN EN 1604 ČSN EN 824 ČSN EN 825 ČSN EN 822 ČSN EN 822 ČSN EN 823 ČSN EN 826 ČSN EN 12087				$\leq 1 \%$ $\leq 1 \%$ $\leq 5 \text{ mm}/1000 \text{ mm}$ $< 6 \text{ mm}$ $\pm 2 \%$ $\pm 1,5 \%$ $+3 \text{ mm}/-1 \text{ mm}$ $\geq 10 \text{ KPa}$ $< 3 \text{ kg/m}^2$
11	Index šíření plamene	ČSN 73 0863	vzorek výrobku	1	1	$0,0 \text{ mm} \cdot \text{min}^{-1}$
12	Reakce na oheň Tepelná izolace Celý systém ETICS	ČSN EN 13501-1	vzorek výrobku	1	1	Třída A 1 (D) Třída A 2 (D)
13	Tepelný odpor celého souvrství Součinitel tepelné vodivosti izolantu	ČSN EN ISO10456 ČSN EN ISO 6946 ČSN EN 12667 ČSN EN 12939 ČSN EN ISO 8990 ČSN 72 7306 ČSN 72 7012-2,3 ČSN 73 0540-4	vzorek výrobku	1	1	$\geq 1,00 \text{ m}^2 \cdot \text{K} \cdot \text{W}^{-1}$ max. $0,042 \text{ W} \cdot \text{m}^{-1} \cdot \text{K}^{-1}$ (D)
14	Zdravotní a hygienická nezávadnost	ETAG 004 Hygienické předpisy	vzorek výrobku	1	1	nezávadnost

Pozn. : (D) deklarováno žadatelem

8.2. Vymezení způsobu posouzení technických vlastností

V uvedené tabulce je uveden rovněž seznam normativních předpisů použitých pro vymezení způsobu posouzení jednotlivých sledovaných technických vlastností a nezbytný počet vzorků pro certifikaci (C) a dohled nad systémem řízení výroby a kontrolu dodržení stanovených požadavků u výrobků (D).

8.3. Požadované úrovně technických vlastností

Pro určená použití výrobku ve stavbě, která jsou popsána v článcích 4.3. a 4.4. tohoto STO, byly pro jednotlivé vlastnosti stanoveny požadované hodnoty v posledním sloupci uvedené tabulky.

8.4. Další technické předpisy, které se na daný výrobek vztahují

Na spotřebitelské, skupinové a přepravní obaly výrobku se vztahují požadavky zákona č. 477/2001 Sb., o obalech, ve znění pozdějších předpisů.

Na výrobek se dále vztahuje Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1907/2006 ve znění pozdějších předpisů (REACH), zejména příloha XVII, kterou se stanoví seznamy

nebezpečných chemických látek a nebezpečných chemických přípravků, jejichž uvádění na trh je zakázáno, nebo jejichž uvádění na trh, do oběhu nebo používání je omezeno. Výrobce smí aplikovat pouze taková aditiva (stabilizátory, retardéry hoření, pigmenty, apod.), jejichž užití není Nařízením REACH omezeno.

9. Upřesňující požadavky na posuzování systému řízení výroby

9.1. Povinnosti výrobce ve vztahu k systému řízení výroby

Výrobce je povinen zajistit takový systém řízení výroby (dále jen „SŘV“), aby veškeré výrobky, které uvádí na trh, odpovídaly technické dokumentaci a zejména splňovaly základní požadavky. Minimální rozsah požadavků na zajištění SŘV výrobcem je uveden v následující tabulce č. 2:

Tabulka č. 2: Minimální rozsah požadavků na zajištění SŘV výrobcem

Poř. č.	Oblast systému jakosti	Upřesňující požadavky
1	Zodpovědnost za výrobu	Výrobce má jmenovitě určeny pracovníky zodpovědné za nákup surovin, materiálů a výrobků ovlivňujících jakost výrobku, za řízení výrobního procesu, za kontrolu a zkoušení, za kontrolní, měřicí a zkušební zařízení, za uvolnění výrobku pro expedici.
2	Zodpovědnost za celkové řízení jakosti	Je určen člen vedení odpovědný za celkové řízení jakosti výrobků včetně přezkoumávání a odpovědnosti za nápravná a preventivní opatření
3	Technologický postup výroby	Výrobce má zpracován technologický postup výroby v dostatečně podrobném rozsahu. Aktuální technologické nebo výrobní předpisy jsou k dispozici na příslušných pracovních místech
4	Technické specifikace	Výrobce má pro výrobek stanoveny technické specifikace, podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě
5	Vedení záznamů	Výrobce vede záznamy o vlastnostech vstupních surovin, materiálů a výrobků, o výrobě, o výrobních a kontrolních zkouškách, o ověřování a kalibraci měřidel a záznamy o stížnostech na kvalitu výrobku. Záznamy jsou identifikovatelné a čitelné a jsou bezpečně archivovány.
6	Výrobní a manipulační zařízení	Výrobce dbá o správný stav potřebného výrobního zařízení.
7	Kontrola a zkoušení	Výrobce má vypracován plán kontrolní a zkušební činnosti (vstupní, mezioperační, výstupní). Kontroly a zkoušky provádí v souladu s tímto plánem. Aktuální kontrolní a zkušební postupy jsou k dispozici na příslušných místech. Výrobce vede a uchovává záznamy o zkouškách a kontrolách.
8	Měřidla používaná k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení	Výrobce má k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení stanovena vhodná měřidla, vede jejich evidenci a dbá na jejich správný stav. Výrobce řádně vede a uchovává záznamy o ověřování a kalibraci měřidel ve smyslu zákona o metrologii.
9	Balení a značení výrobků	Výrobce má zajištěn proces balení a značení výrobků v rozsahu nezbytném pro zajištění shody se specifikovanými požadavky
10	Skladovací prostory	Výrobce disponuje potřebnými prostory pro skladování vstupních surovin, materiálů a výrobků a pro skladování a expedici hotových výrobků
11	Pokyny pro použití výrobku	Výrobce má zpracovaný návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce
12	Zajištění základních preventivních opatření	Výrobce zajišťuje základní preventivní opatření (např. výcvik pracovníků pro funkce ovlivňující jakost výrobků, využívání záznamů o jakosti a o stížnostech zákazníků)

9.2. Zodpovědnost za dohled nad systémem řízení výroby

9.2.1. Postup podle § 5 NV 163 – Certifikace

Výhradní zodpovědnost za implementaci, dokumentování a provozování SRV má výrobce, v případě distribuce stavebních výrobků je za kontrolu distribuovaných výrobků zodpovědný distributor.

Výrobce provádí vlastními prostředky nebo zajistí u akreditované zkušební laboratoře v rámci výstupní kontroly provedení zkoušek alespoň v následujícím rozsahu:

Lepící hmota a základní vrstva:

Objemová hmotnost	každá šarže
Zrnitost	každá šarže
Přidržnost k podkladu	každá šarže
Viskozita	každá šarže
Doba tuhnutí	každá šarže
Vlhkost	namátkově
Obsah přírodních radionuklidů	1x za 2 roky

Izolační výrobek :

Objemová hmotnost	každá šarže
Tolerance pravoúhlosti	každá šarže
Tolerance rovinnosti	každá šarže
Tolerance délky a šířky	každá šarže
Tolerance tloušťky	každá šarže
Označení	každá šarže
Dlouhodobá nasákavost při částečném ponoření	min. 1x ročně
Pevnost v tahu a tlaku	min. 1x ročně
Rozměrová stabilita	min. 1x ročně

Výztužná tkanina:

Plošná hmotnost	každá šarže
Světlý rozměr ok	každá šarže
Počáteční pevnost v tahu	min. 1x ročně
Odolnost proti alkáliím	min. 1x za 3 roky
Obsah spalitelných látek	min. 1x za 3 roky

Hmoždinky :

Plastové pouzdro:

Tvar	každá šarže
Rozměry (průměr, délka)	každá šarže
Značení výrobku	každá šarže
Vlastnosti polyamidového, polypropylenového granulátu (hustota, objemový index, křivka DSC)	min. 1x ročně
Dokumentace o nastavování vstřikovacího stroje	pravidelně

Plastový rozpínací trn:

Tvar	každá šarže
Rozměry (průměr, délka)	každá šarže
Vlastnosti polyamidového, polypropylenového granulátu (hustota, objemový index, křivka DSC)	min. 1x ročně
Dokumentace o nastavování vstřikovacího stroje	pravidelně

Ocelový rozpínací trn:

Rozměry (průměr, délka)	každá šarže
Vlastnosti materiálu (pevnost)	min. 1x ročně



Kontrola povrchové úpravy (pozinkování)	každá šarže
Kontrola zástřiku hlavy trnu	každá šarže
Vlastnosti materiálu (pevnost)	min. 1x ročně

Konečná povrchová úprava:

Barevný odstín	každá šarže
Obsah netěkavých složek	každá šarže
pH	každá šarže
Zpracovatelnost - stékavost	každá šarže
Rozměrová stálost (klín)	každá šarže
Objemová hmotnost	namátkové
Zrnitost	namátkové
Mikrobiální znečištění	namátkové
<u>Příslušenství :</u>	
Hmotnost na jednotku	každá šarže
Rozměry	každá šarže
Značení výrobku	každá šarže
Kontrola viditelných vad profilů	každá šarže

Vzorky odebírá výrobce náhodně na výstupu z technologické linky.

Distributor má s dodavatelem uzavřen smluvní vztah, zaručující pouze dodávky výrobků splňujících požadavky podle tabulky č. 1 tohoto STO.

Autorizovaná osoba v rámci své spoluúčasti na procesu posuzování shody provádí pravidelný dohled nad řádným fungováním SŘV nebo nad řádným fungováním kontroly výrobků u žadatele a kontrolu dodržení stanovených požadavků u výrobku jedenkrát za 12 měsíců. Platnost certifikátu a možnost distribuovat výrobky nadále na trh je podmíněna kladnými výsledky kontrolních činností uvedených ve zprávě předané výrobcí nebo žadateli.

Rozsah dohledu nad fungováním systému řízení výroby volí autorizovaná osoba tak, aby během tří let došlo k prověření všech prvků SŘV uvedených v kapitolách 9.1. a 9.2.

Během dohledu prováděného v rámci postupu posouzení shody podle § 5 odebírá pracovník autorizované osoby u výrobce nebo žadatele vzorky v počtu uvedeném ve sloupci „D“ tabulky z kapitoly 8.1. za účelem kontroly dodržení stanovených požadavků zkouškami provedenými laboratoří autorizované osoby alespoň v následujícím rozsahu:

Přídržnost k podkladu a izolantu
Únosnost hmoždinek
Odolnost proti rázu
Nasákavost vody povrchem systému
Permeabilita vody v kapalně fázi
Mrazuvzdornost
Prostup vodních par
Odolnost náhlým teplotním změnám
Odolnost výztužné vložky
Vlastnosti tepelného izolantu
Index šíření plamene
Reakce na oheň
Zdravotní a hygienická nezávadnost



10. Ověřovací zkoušky

10.1. Ověřovací zkoušky provedené AO 224

Pro vymezení technických vlastností výrobku a pro vydání STO nebylo nutné provádět ověřovací zkoušky.

Zpracoval : Ing. Marcela Sovišová

