

# A 1010

HosteMix

## Lakier asfaltowy do zabezpieczenia przed wilgocią

<b>Skład</b>	Roztwór asfaltowej polimerowej żywicy i olejów w rozpuszczalnikach organicznych z dodatkiem substancji addytyw. Służy jako powłoka ochronna stali, żelaza, drewna, betonu i gipsu przed wilgocią. Stosuje się go w szczególności tam, gdzie wymagana jest elastyczność w stałej powłoce wodoodpornej. Okładziny z drewna i metalu mogą być zabezpieczane wyłącznie bez estetycznego wyglądu.																			
<b>Właściwości i zastosowanie</b>	Powłoka jest odporna na oddziaływanie mechaniczne i wodę. Nie jest odporna na działanie rozpuszczalników organicznych i temperatury powyżej 40 ° C Nie nadaje się do powlekania przedmiotów wchodzących w bezpośredni kontakt z wodą pitną, pasz, żywności, powłoki mebli i zabawek dla dzieci.																			
<b>Przykłady zastosowania</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• doskonała przyczepność na stali, aluminium, miedzi i cynku, w tym świeżego ocynku</li><li>• drewno, podłoża mineralne</li><li>• na zewnątrz, do wewnątrz</li></ul>																			
<b>Odcienie</b>	1999 - czarny																			
<b>Właściwości fizyczne</b>	Przed użyciem wymieszać i zawartości materiału szczepu. Lakier nakładać pędzlem lub wałkiem w 1-2 warstwach, w odstępach 24 h / 23 ° C, bezpośrednio na podłoże. Podłoża chłonne impregnować rozcieńczoną farbą A 1010 w 12 h / 23 ° C  Zewnętrzne i wewnętrzne tereny o średnim i wysokim obciążeniu korozyjnym, np. zakłady chemiczne, strefy przemysłowe, maszyny, rury, blachy i konstrukcje stalowe, pojemniki metalowe, palety metalowe.																			
<b>Wartości dla ustalania limitów emisji</b>	<table border="1"><tr><td>Konsystencja 1999,</td><td colspan="2">Tixotropowa 50-60 s / Ford Ø 4mm</td></tr><tr><td>Zawartość substancji nielotnych</td><td colspan="2">min. 53% wag.</td></tr><tr><td>Zawartość substancji nielotnych</td><td colspan="2">min. 48% obj.</td></tr><tr><td>Temp. zapłonu</td><td colspan="2">&gt; 25°C</td></tr><tr><td>Gęstość produktu</td><td colspan="2">ok 900 kg/m<sup>3</sup></td></tr></table> <table border="1"><tr><td>VOC: 0,42 – 0,45 kg/kg farby</td><td colspan="2">TOC: 0,39 kg/kg farby</td></tr></table> <p>Produkt przeznaczony jest do stosowania w obiektach lub w działaniach, które są regulowane na podstawie przepisów ustawy czeskiej nr. 201/2012Sb o ochronie powietrza i ogłoszenia nr. 415/2012 wraz z jej późniejszymi zmianami.</p>		Konsystencja 1999,	Tixotropowa 50-60 s / Ford Ø 4mm		Zawartość substancji nielotnych	min. 53% wag.		Zawartość substancji nielotnych	min. 48% obj.		Temp. zapłonu	> 25°C		Gęstość produktu	ok 900 kg/m <sup>3</sup>		VOC: 0,42 – 0,45 kg/kg farby	TOC: 0,39 kg/kg farby	
Konsystencja 1999,	Tixotropowa 50-60 s / Ford Ø 4mm																			
Zawartość substancji nielotnych	min. 53% wag.																			
Zawartość substancji nielotnych	min. 48% obj.																			
Temp. zapłonu	> 25°C																			
Gęstość produktu	ok 900 kg/m <sup>3</sup>																			
VOC: 0,42 – 0,45 kg/kg farby	TOC: 0,39 kg/kg farby																			
<b>Właściwości suchej powłoki</b>	<table border="1"><tr><td>Zdolność pokrycia</td><td colspan="2">stopień 1 - 2</td></tr><tr><td>Polysk</td><td colspan="2">stopień 1</td></tr><tr><td>Twardość wahadłowym urządzeniem po 48 godzinach</td><td colspan="2">min. 20%</td></tr></table>		Zdolność pokrycia	stopień 1 - 2		Polysk	stopień 1		Twardość wahadłowym urządzeniem po 48 godzinach	min. 20%										
Zdolność pokrycia	stopień 1 - 2																			
Polysk	stopień 1																			
Twardość wahadłowym urządzeniem po 48 godzinach	min. 20%																			
<b>Wydajność</b>	<table border="1"><tr><td>Grubość warstwy mokrej WFT (µm)</td><td>85</td><td>105</td></tr><tr><td>Grubość warstwy suchej DFT (µm)</td><td>40</td><td>50</td></tr><tr><td>Teoretyczna wydajność (m<sup>2</sup>/kg)</td><td>7</td><td>5</td></tr></table>		Grubość warstwy mokrej WFT (µm)	85	105	Grubość warstwy suchej DFT (µm)	40	50	Teoretyczna wydajność (m <sup>2</sup> /kg)	7	5									
Grubość warstwy mokrej WFT (µm)	85	105																		
Grubość warstwy suchej DFT (µm)	40	50																		
Teoretyczna wydajność (m <sup>2</sup> /kg)	7	5																		
<b>Zasychanie</b>	<table border="1"><tr><td>Temperatura powietrzna</td><td>15°C</td><td>23°C</td></tr><tr><td>Pyłosuchość</td><td>4h</td><td>3 h</td></tr><tr><td>Utwardzony</td><td>5dni</td><td>5dni</td></tr><tr><td>Grubość warstwy suchej DFT</td><td>40 µm</td><td>40 µm</td></tr></table>		Temperatura powietrzna	15°C	23°C	Pyłosuchość	4h	3 h	Utwardzony	5dni	5dni	Grubość warstwy suchej DFT	40 µm	40 µm						
Temperatura powietrzna	15°C	23°C																		
Pyłosuchość	4h	3 h																		
Utwardzony	5dni	5dni																		
Grubość warstwy suchej DFT	40 µm	40 µm																		

# A 1010

HosteMix

## Lakier asfaltowy do zabezpieczenia przed wilgocią

<b>Zalecana metoda zastosowania</b>	Urządzenie do natrysku pneumatycznego - zalecana konsystencja 25-30s/kubek Forda Ø 4 mm; 5% rozcieńczenia Pędzlem i wałkiem zalecana konsystencja 60-80 s/kubek Forda Ø 4 mm; gotowy
<b>Rozcieńczanie</b>	S 6006 lub TELSOL BR 5
<b>Przygotowanie podłoża</b>	Dla środowisk korozyjnych C2 i C3 podłoże musi być oczyszczone metodą strumieniowo-ścierną do stopnia Sa 2 ½ według normy EN ISO 8501-1 (szwy i krawędzie muszą być dostosowane według EN ISO 8501-3). Dla środowiska korozyjnego C1 podłoże musi być czyste, suche i wolne od tłuszczu i rdzy mechanicznie oczyszczone do stopnia St 2 - St 3. U wcześniej malowanych powierzchni należy pozbyć się starych powłok, oczyścić, i odtłuścić. Aby zapewnić zgodność nowej i starej farby zaleca się kontakt z producentem lub wykonać test porównawczy farby na powierzchni ok 1 m <sup>2</sup> .
<b>Warunki stosowania</b>	Farbę konieczne przed zastosowaniem dobrze wymieszać, nie pozostawiając żadnego osadu, odpowiednio rozcieńczyć i przefiltrować. Minimalna temperatura powietrza wynosi 5°C, temperatura powlekanego podłoża musi być 3°C wyższa od temperatury punktu rosy, temperatura i wilgotność względna powinna być mierzona w okolicach powlekanego podłoża. Temperatura podłoża nie może przekraczać 40 ° C. Względna wilgotność nie może przekraczać 75%. Niższe temperatury i wyższa wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania warstwy powłoki oraz zbyt gruba warstwa znacznie opóźniają suszenie i utwardzenie powłoki. Niedoskonale sucha powierzchnia może spowodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub przyczepności pomiędzy warstwami. Ponadto, może to negatywnie wpłynąć na ogólny wygląd powłoki.
<b>Dane aplikacji</b>	1-2 x farba A 1010; (optymalna grubość pojedynczej warstwy DFT40 µm), Czas schnięcia pojedynczej warstwy 3-5 godzin
<b>Typowe systemy</b>	Farba nakładać przez rozpylanie natryskiem krzyżowym lub w pasach równoległych w celu osiągnięcia warstwy jednolitej. Najpierw nakładać na obszary problemowe (narożniki, krawędzie, spawy, wady powierzchniowe).
<b>Dane do aplikacji</b>	<b>Dane dla konwencjonalnego natrysku pneumatycznego</b> Rozpylać pistoletem z dyszą np. EST 311, EST 314 lub EST 115 Dysza zgodnie z wymaganą wydajnością 14-20; Ciśnienie powietrza 1.5-2 atm.  <b>Dane dla wysokociśnieniowego natrysku hydrodynamicznego, np.</b> VARIO ekspozycja 56-45 (EST) Dysza 0, 013 cala (0,33 mm) Ciśnienie na dyszy 28-36Mpa (280-360 atm.; 4000-5200 psi); Kąt natrysku 20-60 ° Pistolet żółty filtr 100/149 (siatki/µm) kąt rozpylania 20 - 60 ° filtr czerwony 200/74 (siatki/µm)
<b>Magazynowanie</b>	Produkt zachowuje cechy funkcjonalne 5 lat od daty produkcji w oryginalnie zamkniętych opakowaniach. Przechowywać w suchym miejscu w temperaturze 5-25 ° C.
<b>Utylizacja opakowań i odpadów</b>	Puste opakowania należy zwrócić do punktu zbiórki odpadów opakowaniowych. Odpady opakowaniowe z resztkami produktu umieścić na miejscu wskazanym przez składowanie odpadów niebezpiecznych lub osobą upoważnioną do gospodarki odpadami niebezpiecznymi.

# A 1010

HosteMix

## Lakier asfaltowy do zabezpieczenia przed wilgocią

### Bezpieczeństwo i higiena pracy

Produkt zawiera xylene /mieszanka izomerów/), lekką aromatyczną naftę, 2-metoksy-1-metylo-etyl acetat i fosforan cynku.  
Zapoznaj się z instrukcją dostarczoną przez producenta  
Klasyfikacja produktu : H226, H312, H315, H332, H411  
Oznaczenie symbolem ostrzegawczym: GHS 02 (płomień), GHS 07 (wykrzyknik) GHS 09 (środowisko naturalne).  
UWAGA. Zobacz także kartę charakterystyki.



Oznaczenie symbolem ostrzegawczym:

Dane te są dane orientacyjne, a ich dokładność jest uzależniona od właściwości różnych materiałów i nieprzewidzianych efektów podczas przetwarzania. Lakiernik odpowiedzialny jest za prawidłowe korzystanie z produktu zgodnie z instrukcją użytkowania i właściwym zastosowaniu systemu powłokowego, tzn. musi zawsze oceniać wszystkie wnioski i warunki przetwarzania, które mogłyby mieć wpływ na końcową jakość wykończenia powierzchni. Zalecamy zatem lakiernikowi zawsze wykonać test na określone warunki i zastosowanej powierzchni. Powyższe dane są danymi, które wpływają na specyficzne warunki pracy, a zatem nie stanowią prawnej pretensji. Informacje poza zakresem karty katalogowej powinny być konsultowane z producentem. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.