

**BARYALAKY®**

Farba nawierzchniowa przemysłowa poliuretanowa połyskowa EFECT MIRROR

KARTA TECHNICZNA

# TELPUR T360

str. 1



**Skład** Dyspersja pigmentów w roztworze żywic akrylowych w rozpuszczalnikach organicznych, utwardzana poliizocyanianem alifatycznym ze środkami odpornymi na UV.

**Właściwości i zastosowanie** Farba służy do malowania powierzchni, gdzie wymaga się wysokiego połysku z efektem lustrzanym oraz odporności w trudnych warunkach atmosferycznych i w różnych środowiskach. Powłoka jest odporna na warunki atmosferyczne, żółknięcie, kredowanie. Jest również odporna na różne substancje chemiczne i wilgoć. Przeznaczony do aplikacji w kabinach lakierniczych, jak również w strefach przystosowanych do lakierowania. Farba bez tendencji do zacieków i gazowania, o wysokiej zawartości części stałych.

- ◆ doskonała odporność na warunki atmosferyczne
- ◆ odporność chemiczna
- ◆ stabilność koloru
- ◆ odporność na UV
- ◆ możliwość barwienia w systemie HOSTEMIX
- ◆ EFEKT LUSTRA

**Przykłady zastosowania** Zewnętrzne i wewnętrzne tereny o średnim i wysokim obciążeniu korozyjnym, zakłady chemiczne, strefy przemysłowe, powłoki maszyn, maszyny rolnicze, naczepy, rury, oraz konstrukcje stalowe, szczególnie tam, gdzie występują wysokie wymagania dekoracyjne.

**Odcienie** Zgodnie z zaleceniami w katalogu wzorów BAL i RAL, NCS, PANTONE i inne według indywidualnych wymagań klientów

**UWAGA** Jeżeli produkt jest mieszany w mieszalniku w małych partiach to należy : przeprowadzić kontrolę zgodności ze wzornikami BAL, RAL, NCS, PANTONE. Podstawą reklamacji jest natrysk próbny na panelu kontrolnym.

**Właściwości fizyczne**

Konsystencja	80 – 130 s / Ford Ø 4 mm
Zawartość nielotnych substancji	55 % +/- 2% wag. (mieszanina )
Zawartość nielotnych substancji	45 % +/- 2% obj. (mieszanina .)
Temperatura zapłonu	> 25 °C
Gęstość produktu	1000 – 1150 kg/m <sup>3</sup>
Gęstość mieszaniny z utwardzacz.	1000 – 1100 kg/m <sup>3</sup>

**VOC, TOC**

VOC: 0,43 – 0,47 kg/kg mieszaniny z utwardz.	TOC: 0,38 – 0,42 kg/kg mieszaniny z utwardz.
Produkt przeznaczony jest do stosowania w obiektach lub w działaniach , które są regulowane na podstawie przepisów ustawy czeskiej nr. 201/2012Sb w sprawie ochrony powietrza i ogłoszenia nr. 415/2012 wraz z jej późniejszymi zmianami.	

**Właściwości suchej powłoki**

Zdolność pokrycia	Stopień 1 - 2
Połysk / kąt 60°	> 90
Twardość kowadłem	min. 20 % po 24 h

**Schnięcie**

Temperatura podłoża	15 °C	23 °C
Pyłosuchość	1 h	40 min
Przeschnięty	24 h	16 h
Grubość warstwy suchej DFT	40 µm	40 µm

**Wydajność teoretyczna**

Grubość mokrej warstwy WFT	100 µm
Grubość suchej warstwy DFT	45 µm
Wydajność teoretyczna	10 m <sup>2</sup> /kg

**BARYTA LAKRY®**

Farba nawierzchniowa przemysłowa poliuretanowa połyskowa EFFECT MIRROR

KARTA TECHNICZNA

# TELPUR T360

str. 1

**Rozcieńczenie** TELSOL PUR 3, U 6003, TELSOL UNI (dla wyższych temperatur aplikacji), TELSOL PUR 4**Utwardzanie** Utwardzacz TELHARD PUR, TELHARD PUR 3, TELHARD PUR 4**Proporcje utwardzania objętościowo:**

5 części obj. TELPUR T 360 : 1 część obj. TELHARD PUR

2 części obj. TELPUR T 360 : 1 część obj. TELHARD PUR 3 (nie stosować rozcieńczalnika, gotowy do aplikacji)

4 części obj. TELPUR T 360 : 1 część obj. TELHARD PUR 4

Mieszankę należy zużyć w ciągu 4 godzin od rozrobienia w temperaturze 20°C

**Przygotowanie podłoża**

Do środowisk korozyjnych C2, C3 i C4 podłoże musi być oczyszczone metodą strumieniowo-ścierną do stopnia Sa 2 ½ według normy EN ISO 8501-1 (szwy i krawędzie muszą być dostosowane według ČSN EN ISO 8501-3). Aluminiowe i ocynkowane podłoże należy dostosować zgodnie z EN ISO 12944-4, artykuł 12.1 i 12.2.

Wcześniej pomalowane powierzchnie należy oczyścić, odtłuścić, oderwać stare nieprzywierające powłoki i jeśli to konieczne, zaopatrzyć w odpowiedni podkład. Aby zapewnić kompatybilność nowej powłoki ze starą, zaleca się skontaktowanie z producentem lub wykonanie testowej powłoki referencyjnej na powierzchni 1 m<sup>2</sup>.

Info o podkładach

**Warunki nanoszenia**

Przed nałożeniem farba powinna być dobrze wymieszana za pomocą mieszadła mechanicznego, aby na dnie nie pozostał osad, w razie potrzeby rozcieńczona i przefiltrowana. Do powlekania / natryskiwania na zewnątrz wymagane są odpowiednie warunki pogodowe. Podczas deszczu, mgły, kondensacji wody, agresywnych gazów i silnego pyłu na wietrze, prace związane z powlekaniami muszą być zawieszane i można je wznowić po całkowitym wyschnięciu materiału powierzchni. Minimalna temperatura powietrza 10 ° C, temperatura powlekanego podłoża musi być 3 ° C wyższa od temperatury punktu rosy, temperatura i wilgotność względna powinna być mierzona w okolicach powlekanego podłoża. Temperatura podłoża podczas aplikacji i utwardzania nie może spaść poniżej 10 ° C i nie może przekraczać 40 ° C. Względna wilgotność nie może przekraczać 75 proc. Niższe temperatury i wyższa wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania warstwy powłoki oraz zbyt gruba warstwa znacznie opóźniają suszenie i stwardnienie powłoki. Niedoskonała sucha powierzchnia może spowodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub przyczepności pomiędzy warstwami. Ponadto, może to negatywnie wpłynąć na ogólny wygląd powłoki.

**Typowy system nanoszenia**

- 1x TELPUR P 150 farba 2K poliuretanowa podkładowa lub TELPUR P 180 lub TELPOX P 100/ P170 farba 2K podkładowa epoksydowa
2. lokalne naprawy za pomocą szpachli poliestrowej (np. Rapid), przetarcie papierem ściernym
3. 1 do 2x emalia poliuretanowa TELPUR T 360. Po zmatowaniu podkładów, lub powłoki można nakładać za pomocą tak zwanego systemu „mokro na mokro”. Optymalna grubość jednej warstwy wynosi 40–50 µm.

Farba jest stosowana przez rozpylanie natryskiem krzyżowym lub w paskach równoległych w celu osiągnięcia warstwy jednolitej. Najpierw dostosować obszary problemowe (narożniki, krawędzie, spawy, wady powierzchniowe). Bardzo ważne jest, aby każda warstwa powłoki była nakładana równomiernie, na grubość podaną w specyfikacji konkretnego systemu powłokowego. Należy kontrolować zużycie farby i unikać nadmiernej grubości, aby zapobiec spływaniu, pękaniu i zatrzymywaniu rozpuszczalnika.

Zawsze używać materiału z jednej partii produkcyjnej do kompletnych obszarów, podczas malowania większych obszarów zalecamy homogenizowanie zawartości poszczególnych puszek poprzez ich zmieszanie.

**Optymalna grubość systemu**

Optymalna grubość i skład systemu powłokowego zależy od agresywności środowiska i oczekiwanej żywotności systemu powłokowego. Wybór jest regulowany normą ČSN EN ISO 12944-5: 2018.

**BARVA LAKY**

Farba nawierzchniowa przemysłowa poliuretanowa połyskowa EFFECT MIRROR

KARTA TECHNICZNA**TELPUR T360**

str. 1



**Metoda aplikacji** Sprzęt do natrysku pneumatycznego/konwencjonalnego (zalecana konsystencja 25 – 30 s / Ford Ø 4 mm; 10 – 20 % rozcień.) w przypadku mieszania z utwardzaczem w stosunku 5 : 1  
**Dane aplikacji** Sprzęt wysokociśnieniowy Airmix (bez rozcieńczania) – tylko w stosunku mieszania 5:1

**Dane do wysokociśnieniowego natrysku airless**

Dysza	Ciśnienie na dyszy	Kąt natrysku	Filtr pistolet
0,007 inch (0,20 mm) AirMix	Ciśnienie powietrza 100-120 atm.	20 – 60°	Żółty 100/149 (mesh/ µm);
0,009 inch (0,23 mm) AirMix	Ciśnienie powietrza 100 – 120 at.	20 – 60°	

**Dane dotyczące natrysku pneumatycznego/ konwencjonalnego**

Pistolet natryskowy  
 Dysza zgodnie z wymaganiami 1,3-1,5; ciśnienie powietrza (3-3,5 atm)

**Bezpieczeństwo i higiena pracy** Postępuj ostrożnie. Przed użyciem przeczytaj kartę charakterystyki i postępuj zgodnie ze wszystkimi instrukcjami i przepisami bezpieczeństwa. Zawiera rozpuszczalniki organiczne. Przestrzegaj podstawowych zasad higieny. Nie jeść, nie pić i nie palić podczas używania tego produktu. Unikaj kontaktu z oczami, skórą lub ubraniem. Nosić rękawice ochronne, ochronę oczu, odzież ochronną. Zapewnij wydajną wentylację w miejscu pracy.

**Opakowania** 8 kg, 16 kg baza do mieszania

**Magazynowanie** Produkt zachowuje swoje właściwości użytkowe przez 24 m-ce od daty produkcji, w oryginalnym nieotwartym opakowaniu. Przechowywać w suchym miejscu w temperaturze od 5 do 25 ° C. Ciecz łatwopalna II. klasa zagrożenia.

**Likwidacja opakowań i odpadów** Zużyte, właściwie opróżnione opakowanie należy zutylizować w punkcie zbiórki odpadów. Opakowania z pozostałościami produktu należy zutylizować w miejscu wyznaczonym przez gminę do usuwania odpadów niebezpiecznych lub przekazać osobie upoważnionej do postępowania z odpadami niebezpiecznymi. Zobacz także kartę charakterystyki.

Dane te są dane orientacyjne, a ich dokładność jest uzależniona od właściwości różnych materiałów i nieprzewidzianych efektów podczas przetwarzania. Lakiernik jest odpowiedzialny za prawidłowe korzystanie z produktu zgodnie z instrukcją użytkowania i właściwym zastosowaniu systemu powłokowego, tzn. musi zawsze oceniać wszystkie wnioski i warunki przetwarzania, które mogłyby mieć wpływ na końcową jakość wykończenia powierzchni. Zalecamy zatem lakiernikowi zawsze wykonać test na określone warunki i zastosowanej powierzchni. Powyższe dane są danymi, które wpływają na specyficzne warunki pracy, a zatem nie stanowią prawnej pretensji. Informacje poza zakresem karty katalogowej powinny być konsultowane z producentem. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.