

**BARYLAKY®**

Farba nawierzchniowa przemysłowa alkiduretanowa dwuskładnikowa matowa

KARTA TECHNICZNA

# TELPUR T350

str. 1



**Skład** Dyspersja pigmentów, wypełniaczy i pigmentów antykorozyjnych w roztworze żywic syntetycznych i rozpuszczalnikach organicznych, utwardzana poliizocyanem alifatycznym

**Właściwości i zastosowanie** Emalia służy do malowania powierzchni z drewna i podłoży metalowych, w terenach wewnętrznych i zewnętrznych. Powłoka jest odporna na warunki atmosferyczne, jest szybkoschnąca, ma dobre nakładanie i łatwą urabialność.

- ◆ doskonała odporność na warunki atmosferyczne
- ◆ powszechne stosowanie
- ◆ bardzo dobre zasychanie
- ◆ możliwość barwienia w systemie HOSTEMIX

**Przykłady wykorzystania** Zewnętrzne i wewnętrzne tereny o średnim obciążeniu korozyjnym, takie jak pralnie, piwnice, tereny przemysłowe, warsztaty, stalowe i inne metalowe konstrukcje, maszyny, meble metalowe, ramy, drzwi, ogrodzenia, boxpalety, armatury metalowe, wózki i obiekty przemysłowe.

**Odcienie** Zgodnie z zaleceniami w katalogu wzorów BAL, RAL, NCS, PANTONE i inne według indywidualnych wymagań klientów

**Właściwości fizyczne**

Konsystencja	min. 120 s
Zawartość nielotnych substancji	min. 71% wagi
Zawartość nielotnych substancji/ stężona mieszanina/	min 53% obj.
Temperatura zapłonu/ °C /	25°C
Gęstość/ stężona mieszanina/	1200 - 1350 kg/m <sup>3</sup>

**Wartości dla ustalania limitów emisji**

VOC: 0,25– 0,29 kg/kg stężona mieszanina	TOC: 0,22 – 0,25 kg/kg stężona mieszanina
Produkt przeznaczony jest do stosowania w obiektach lub w działaniach, które są regulowane na podstawie przepisów ustawy czeskiej nr. 201/2012Sb w sprawie ochrony powietrza i ogłoszenia nr. 415/2012 wraz z jej późniejszymi zmianami.	

**Właściwości suchej powłoki**

Zdolność pokrycia	Stopień 1 – 2
Połysk	< 20%
Twardość wahadłowym urządzeniem w ciągu 48 godzin	najmniej 15%

**Wydajność**

Grubość warstwy mokrej WFT (µm)	75	150
Grubość warstwy suchej DFT (µm)	40	80
Wydajność teoretyczna m <sup>2</sup>	ok 13,2	ok 6,60

**Zasychanie**

Temperatura podłoża	10°C	15°C	23°C
Pyłosuchość	45 min	30 min	10 min
Przeschnięty	2godz	2godz	1godz
Grubość warstwy suchej DFT	40 µm	40 µm	40 µm

**Zalecaną metodą zastosowania**

Sprzęt do natrysku bezpowietrznego: ( bez rozcieńczania)  
 Pneumatyczne urządzenia natryskowe (zalecana konsystencja 25 – 30s/ kubek Ford Ø 4mm; 5-10 % rozcieńczanie).  
 Pędzlem(zalecana konsystencja 60-80s / kubek Ford Ø 4mm; 0 –5% rozcieńczanie).  
 Wałkiem (zalecana konsystencja 50-80s / kubek Ford Ø 4mm; 0 –5% rozcieńczanie).

**BARYTA LAKRY®**

Farba nawierzchniowa przemysłowa alkiduretanowa dwuskładnikowa matowa

KARTA TECHNICZNA

# TELPUR T350

str. 2

**Rozcieńczenie**

Rozcieńczenie: TELSOL PUR 3

Utwardzacz: TELHARD PUR 2

Mieszaninę farby należy zużyć w ciągu 2 godzin przy temperaturze 20°C

**Proporcje utwardzania:** TELPUR T 350 - 10 cz. wag: TELHARD PUR 2 - 1 cz. wag.  
( 8:1 objętościowo)**Przygotowanie podłoża**

Dla środowisk korozyjnych C2 i C3 podłoże musi być oczyszczone metodą strumieniowo-ścierną do stopnia Sa 2 ½ według normy EN ISO 8501-1 (szwy i krawędzie muszą być dostosowane według ČSN EN ISO 8501-3). Aluminiowe i ocynkowane podłoża należy dostosować zgodnie z EN ISO 12944-4, artykuł 12.1 i 12.2. Dla środowiska korozyjnego C1-C2 podłoże musi być czyste, suche i wolne od tłuszczu i rdzy mechanicznie oczyszczone do stopnia St 2 - St 3. Powierzchnie ocynkowane powinny być czyszczone wodą z amoniakiem lub wodą z detergentem. U wcześniej malowanych powierzchni powinno pozbyć się starych powłok, oczyścić, i odtłuścić. Aby zapewnić zgodność nowej i starej farby zaleca się kontakt z producentem lub wykonać test porównawczy farby na powierzchni 1 m<sup>2</sup>.

**Warunki stosowania**

Farbę konieczne przed zastosowaniem dobrze wymieszać, nie pozostawiając żadnego mułu, odpowiednio rozcieńczyć i przefiltrować. Minimalna temperatura powietrza jest 10°C, temperatura powlekanego podłoża musi być 3°C wyższa od temperatury punktu rosy, temperatura i wilgotność względna powinna być mierzona w okolicach powlekanego podłoża. Temperatura podłoża musi być niższa niż 40 ° C. Względna wilgotność nie może przekraczać 75 proc. Niższe temperatury i wyższa wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania warstwy powłoki oraz zbyt gruba warstwa znacznie opóźniają suszenie i stwardnienie powłoki. Niedoskonale sucha powierzchnia może spowodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub przyczepności pomiędzy warstwami. Ponadto, może to negatywnie wpłynąć na ogólny wygląd powłoki.

**Typowy system nanoszenia**

1.1-2 x TELPUR P150 farbą alkiduretanowa 2K (dwuskładnikowa) podkładowa, grubość warstwy suchej 40 - 80 µm

2. lokalne wykitowanie powierzchni kitem, (np. Rapid), szlifowanie kitowanych miejsc.

3. 2-3 x TELPUR T 350 emalia poliuretanowa; Poszczególne warstwy są stosowane w odstępach 24 godzin w temperaturze 20 ° C, Optymalna grubość jednej warstwy 35 - 40 µm.

Farba jest stosowana przez rozpylanie natryskiem krzyżowym lub w paskach równoległych w celu osiągnięcia warstwy jednolitej. Najpierw dostosować obszary problemowe (narożniki, krawędzie, spawy, wady powierzchniowe).

Środowisko C1/C2: 40µm DFT podkład + 40 µm DFT górna warstwa (żywność do 5 lat) 80 µm DFT podkład + 40 µm DFT górna warstwa (żywność do do 10 lat )

Środowisko C3: 80µm DFT podkład + 40 µm DFT górna warstwa (żywność do 5 lat), 80µm DFT podkład + 80µm górna warstwa (żywność do 10 lat )

**Dane aplikacji****Dane dotyczące natrysku pneumatycznego**

Pistolet natryskowy np. EST 311, EST 314 lub EST 115

Dysza w zależności od wymaganej wydajności 1,4-1,7

Ciśnienie powietrza 2,5 – 3 atm

**Dane do wysokociśnieniowego natrysku airless, np. VYZA VARIO 56-45 (EST)**

Dysza 0,011inch ( 0,28 mm )

Ciśnienie w dyszy / MPa / 13-19 Mpa (130 – 190 atm.; 2800 – 3200 psi)

Kąt rozpylania 20°-60°



**BARYTA LAKRY®**

Farba nawierzchniowa przemysłowa alkiduretanowa dwuskładnikowa matowa

KARTA TECHNICZNA

**TELPUR T350**

str. 3



Filter pistoletu żółty 100 /149 mesh/μm, kąt rozpylania 60° filter czerwony 200 /74 mesh/μm ( )

Dysza 0,009 inch ( 0,23 mm )

Ciśnienie w dyszy / MPa 11-15 Mpa (110 – 150 atm.; 2800 – 3200 psi)

Kąt rozpylania 20°-60°

Filter pistoletu : czerwony 200 /74 mesh/μm

Nie zaleca się stosowania dyszy dowolnie ustawionej.

#### **Magazynowanie**

Produkt zachowuje cechy funkcjonalne przez 5 lat od daty produkcji w oryginalnie zamkniętych opakowaniach. Przechowywać w suchym miejscu w temperaturze 5-25 ° C.

#### **Utylizacja opakowań i odpadów**

Zużyte, właściwie opróżnione opakowanie należy zutylizować w punkcie zbiórki odpadów. Opakowania z pozostałościami produktu należy zutylizować w miejscu wyznaczonym przez gminę do usuwania odpadów niebezpiecznych lub przekazać osobie upoważnionej do postępowania z odpadami niebezpiecznymi. Zobacz także kartę charakterystyki.

#### **Bezpieczeństwo i higiena pracy**

Postępuj ostrożnie. Przed użyciem przeczytaj kartę charakterystyki i postępuj zgodnie ze wszystkimi instrukcjami i przepisami bezpieczeństwa. Zawiera rozpuszczalniki organiczne. Przestrzegaj podstawowych zasad higieny. Nie jeść, nie pić i nie palić podczas używania tego produktu. Unikaj kontaktu z oczami, skórą lub ubraniem. Nosić rękawice ochronne, ochronę oczu, odzież ochronną. Zapewnij wydajną wentylację w miejscu pracy.

Dane te są dane orientacyjne, a ich dokładność jest uzależniona od właściwości różnych materiałów i nieprzewidzianych efektów podczas przetwarzania. Lakiernik jest odpowiedzialny za prawidłowe korzystanie z produktu zgodnie z instrukcją użytkowania i właściwym zastosowaniu systemu powłokowego, tzn. musi zawsze oceniać wszystkie wnioski i warunki przetwarzania, które mogłyby mieć wpływ na końcową jakość wykończenia powierzchni. Zalecamy zatem lakiernikowi zawsze wykonać test na określone warunki i zastosowanej powierzchni. Powyższe dane są danymi, które wpływają na specyficzne warunki pracy, a zatem nie stanowią prawnej pretensji. Informacje poza zakresem karty katalogowej powinny być konsultowane z producentem. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.