

str. 1



Skład Dyspersja pigmentów w roztworze żywic rozcieńczalnikowych w rozpuszczalnikach organicznych, utwardzana poliizocyanem alifatycznym

Właściwości i zastosowanie Emalia służy do obróbki powierzchni z drewna i podłoży metalowych, w terenach wewnętrznych i zewnętrznych. Powłoka jest odporna na warunki atmosferyczne, jest szybkoschnąca, ma dobre właściwości podczas malowania i łatwą urabialność

- ◆ doskonała odporność na warunki atmosferyczne
- ◆ powszechne stosowanie
- ◆ bardzo dobre zasychanie
- ◆ możliwość barwienia w systemie HOSTEMIX

Przykłady wykorzystania Zewnętrzne i wewnętrzne tereny o średnim obciążeniu korozyjnym, takie jak pralnie, piwnice, tereny przemysłowe, warsztaty, stalowe i inne metalowe konstrukcje, maszyny, meble metalowe, ramy, drzwi, ogrodzenia, boxpalety, armatury metalowe, wózki i obiekty przemysłowe.

Odcienie Zgodnie z zaleceniami w katalogu wzorów BAL i RAL i inne według indywidualnych wymagań klientów

Właściwości fizyczne	Konsystencja	100 - 220; DIN 4 Ford
	Zawartość nielotnych substancji/ stężona mieszanina/	min 46% obj.
	Temperatura zapłonu/ °C /	25°C
	Gęstość/ stężona mieszanina/	980 – 1200 kg/m ³

Wartości dla ustalania limitów emisji	VOC: 0,20 – 0,41 kg/kg stężona mieszanina	TOC: 0,17 – 0,35 kg/kg stężona mieszanina
	Produkt przeznaczony jest do stosowania w obiektach lub w działaniach, które są regulowane na podstawie przepisów ustawy czeskiej nr. 201/2012Sb w sprawie ochrony powietrza i ogłoszenia nr. 415/2012 wraz z jej późniejszymi zmianami.	

Właściwości suchej powłoki	Zdolność pokrycia	stopień 1 – 2, stopień 3 - odcienie jasnej czerwieni i żółci	
	Połysk	Minimum 80%	
	Twardość wahadłowym urządzeniem w ciągu 48godzin	Minimum 10%	

Wydajność	Grubość warstwy mokrej WFT (µm)	90	175
	Grubość warstwy suchej DFT (µm)	40	80
	Wydajność teoretyczna (m ²) L	9,5 – 11,5	5 - 6

Zasychanie	Temperatura podłoża	10°C	15°C	23°C
	Pyłosuchość	3godz	2 godz	100 min
	Przeschnięty	26 godz	20 godz	10 godz
	Grubość warstwy suchej DFT	40 µm	40 µm	40 µm

Zalecana metoda zastosowania Sprzęt do natrysku bezpowietrznego: (zalecana konsystencja 120 – 150s/ kubek Ford DIN 4; 0-5 % rozcieńczanie)
Pneumatyczne, konwencjonalne urządzenia natryskowe (zalecana konsystencja 25 – 30s/ kubek Ford DIN 4; (5-15 % rozcieńczanie).
Pędzlem i walcem(zalecana konsystencja 60-80s / kubek Ford DIN 4; (4 –10% rozcieńczanie).

Rozcieńczenie Rozcieńczenie: TELSOL PUR 3

str. 2



Utwardzacz: TELHARD PUR 2

Mieszaninę farby z utwardzaczem należy zużyć w ciągu 2 godzin przy temperaturze 20°C

Proporcje utwardzania: TELPUR T 310 - 9 cz. wag: TELHARD PUR 2 - 1 cz. wag.
(8:1 objętościowo)**Przygotowanie podłoża**

Dla środowisk korozyjnych C2 i C3 podłoże musi być oczyszczone metodą strumieniowo-ścierną do stopnia Sa 2 ½ według normy EN ISO 8501-1 (szwy i krawędzie muszą być dostosowane według EN ISO 8501-3). Aluminiowe i ocynkowane podłożenależy dostosować zgodnie z EN ISO 12944-4, artykuł 12.1 i 12.2. Dla środowiska korozyjnego C1 podłoże musi być czyste, suche i wolne od tłuszczu i rdzy mechanicznie oczyszczone do stopnia St 2 - St 3. Powierzchnie ocynkowane powinny być czyszczone wodą z amoniakiem lub wodą z detergentem. U wcześniej malowanych powierzchni powinno pozbyć się starych powłok, oczyścić, i odtłuścić. Aby zapewnić zgodność nowej i starej farby zaleca się kontakt z producentem lub wykonać test porównawczy farby na powierzchni 1 m².

Warunki stosowania

Materiał powłoki jest konieczne przed zastosowaniem dobrze wymieszać, nie pozostawiając żaden muł, odpowiednio rozcieńczyć i przefiltrować. Minimalna temperatura powietrza jest 10°C, temperatura powlekanego podłoża musi być 3°C wyższa od temperatury punktu rosy, temperatura i wilgotność względna powinna być mierzona w okolicach powlekanego podłoża. Temperatura podłoża musi być niższa niż 40°C. Względna wilgotność nie może przekraczać 75 proc. Niższe temperatury i wyższa wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania warstwy powłoki oraz zbyt gruba warstwa znacznie opóźniają suszenie i stwardnienie powłoki. Niedoskonale sucha powierzchnia może spowodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub przyczepności pomiędzy warstwami. Ponadto, może to negatywnie wpłynąć na ogólny wygląd powłoki.

Uwaga

Jeżeli produkt jest mieszany w mieszalniku w małych partiach to należy : przeprowadzić kontrolę zgodności ze wzornikami BAL, RAL, NCS, PANTONE. Podstawą reklamacji jest natrysk próbny na panelu kontrolnym.

Typowy system nanoszenia

1.1-2 warstwy x TELPUR P150 farbą alkiduretanowa 2K podkładowa, grubość warstwy suchej 40 - 80 µm

2. lokalne wykitowanie powierzchni kitem, (np. Rapid), szlifowanie kitowanych miejsc.

3. 1-2 warstwy x TELPUR T 310 emalia poliuretanowy; Poszczególne warstwy są stosowane w odstępach 10-15 minut w temperaturze 20 ° C, Optymalna grubość jednej warstwy 45 - 50 µm.

Farba jest stosowana przez rozpylanie natryskiem krzyżowym lub w paskach równoległych w celu osiągnięcia warstwy jednolitej. Najpierw dostosować obszary problemowe (narożniki, krawędzie, spawy, wady powierzchniowe). Nie zaleca się stosowania dyszy dowolnie ustawionej.

Środowisko C1/C2: 40µm DFT podkład + 40 µm DFT górna warstwa (żywność do 5 lat) 80 µm DFT podkład + 40 µm DFT górna warstwa (żywność do do 10 lat)

Środowisko C3: 80µm DFT podkład + 40 µm DFT górna warstwa (żywność do 5 lat), 80µm DFT podkład + 80µm górna warstwa (żywność do 10 lat)

Dane aplikacji**Dane dotyczące natrysku pneumatycznego**

Pistolet natryskowy np. EST 311, EST 314 lub EST 115

Dysza w zależności od wymaganej wydajności 14-20

Ciśnienie powietrza 2,5 – 3 atm

Dane do wysokociśnieniowego natrysku airless,

Dysza 0,011inch (0,28 mm)

Ciśnienie w dyszy / MPa / 10-15 Mpa (100 – 150 atm.);

Kąt rozpylania 10°-60°

Filter pistoletu żółty 100 /149 mesh/μm, kąt rozpylania 60° filter czerwony 200 /74 mesh/μm ()

Dysza 0,009 inch (0,23 mm)

Ciśnienie w dyszy / MPa 10-15 Mpa (100 – 150 atm.);

Kąt rozpylania 10°-60°

Filter pistoletu : czerwony 200 /74 mesh/μm

Nie zaleca się stosowania dyszy dowolnie ustawionej.

Magazynowanie

Produkt zachowuje cechy funkcjonalne 5 lat od daty produkcji w oryginalnie zamkniętych opakowaniach. Przechowywać w suchym miejscu w temperaturze 5-25 ° C.

**Utylizacja
opakowań i
odpadów**

Zużyte, właściwie opróżnione opakowanie należy zutylizować w punkcie zbiórki odpadów. Opakowania z pozostałościami produktu należy zutylizować w miejscu wyznaczonym przez gminę do usuwania odpadów niebezpiecznych lub przekazać osobie upoważnionej do postępowania z odpadami niebezpiecznymi. Zobacz także kartę charakterystyki.

**Bezpieczeństwo i
higiena pracy**

Postępuj ostrożnie. Przed użyciem przeczytaj kartę charakterystyki i postępuj zgodnie ze wszystkimi instrukcjami i przepisami bezpieczeństwa. Zawiera rozpuszczalniki organiczne. Przestrzegaj podstawowych zasad higieny. Nie jeść, nie pić i nie palić podczas używania tego produktu. Unikaj kontaktu z oczami, skórą lub ubraniem. Nosić rękawice ochronne, ochronę oczu, odzież ochronną. Zapewnij wydajną wentylację w miejscu pracy.

Dane te są dane orientacyjne, a ich dokładność jest uzależniona od właściwości różnych materiałów i nieprzewidzianych efektów podczas przetwarzania. Lakiernik jest odpowiedzialny za prawidłowe korzystanie z produktu zgodnie z instrukcją użytkownika i właściwym zastosowaniu systemu powłokowego, tzn. musi zawsze oceniać wszystkie wnioski i warunki przetwarzania, które mogłyby mieć wpływ na końcową jakość wykończenia powierzchni. Zalecamy zatem lakiernikowi zawsze wykonać test na określone warunki i zastosowanej powierzchni. Powyższe dane są danymi, które wpływają na specyficzne warunki pracy, a zatem nie stanowią prawnej pretensji. Informacje poza zakresem karty katalogowej powinny być konsultowane z producentem. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.