

str. 1



Skład Dyspersja pigmentów w roztworze żywic poliuretanowych w rozpuszczalnikach organicznych, utwardzana izocyjanianem alifatycznym.

Właściwości i zastosowanie Farba służy do malowania powierzchni, gdzie na malowanych przedmiotach, wymaga się wysokiego zabezpieczenia w trudnych warunkach i w różnych środowiskach. Powłoka jest odporna na warunki atmosferyczne, żółknięcie, nie kreduje, jest odporna również na wiele substancji chemicznych, wilgoć i zużycie mechaniczne. Dostępny w dwóch wariantach POŁYSK i MAT.

- ◆ doskonała odporność na warunki atmosferyczne
- ◆ odporność chemiczna
- ◆ nadaje się do stosowania we wnętrzach budynków, w których może mieć pośredni kontakt z żywnością
- ◆ możliwość barwienia w systemie HOSTEMIX

Przykłady zastosowania Zewnętrzne i wewnętrzne tereny o wysokim obciążeniu korozyjnym, takie jak zakłady chemiczne, tocznie, strefy przemysłowe, pociągi, elementy maszyn, rur, blach i konstrukcji stalowych, maszyny rolnicze.

Odcienie Zgodnie z zaleceniami w katalogu wzorów BAL i RAL, NCS, PANTONE i inne według indywidualnych wymagań klientów.

UWAGA Jeżeli produkt jest mieszany w mieszalniku w małych partiach to należy : przeprowadzić kontrolę zgodności ze wzornikami BAL, RAL, NCS, PANTONE. Podstawą reklamacji jest natrysk próbny na panelu kontrolnym.

Właściwości fizyczna	POŁYSK	MAT
Konsystencja	ok 12 min / Ford Ø 4 mm	min. 75s / Ford Ø 6 mm
Zawartość nielotnych substancji	65 – 70 % wag.	63 – 68 % wag.
Zawartość nielotnych substancji	56 % obj.	50 – 55 % obj.
Temperatura zapłonu	25 °C	32 °C
Gęstość mieszaniny	1160 - 1350	1250 - 1370

VOC, TOC	VOC: 0,32 – 0,38 kg/kg mieszaniny z utw.	TOC: 0,24 - 0,29 kg/kg mieszaniny z utw.
	Produkt przeznaczony jest do stosowania w obiektach lub w działaniach , które są regulowane na podstawie przepisów ustawy czeskiej nr. 201/2012Sb w sprawie ochrony powietrza i ogłoszenia nr. 415/2012 wraz z jej późniejszymi zmianami.	

Właściwości suchej powłoki	POŁYSK	MAT
Zdolność pokrycia	stopień 1 - 2	stopień 1 - 2
Odcienie jasne żółte i czerwone	stopień 3	stopień 3
Połysk/ kąt 60°	> 80	20 – 40
Twardość kowadłem	przynajmniej 25 % po 48 h	przynajmniej 20 % po 48 h

Schnięcie	POŁYSK		MAT	
Temperatura podłoża	15 °C	23 °C	15 °C	23 °C
Pyłosuchość	3 h	150 min	2 h	1 h
Przeschnięty	48 h	24 h	24 h	16 h
Grubość warstwy suchej DFT	40 µm	40 µm	40 µm	40 µm

Wydajność teoretyczna	POŁYSK	MAT
Grubość mokrej warstwy WFT	72 µm	72 - 80 µm
Grubość suchej warstwy DFT	40 µm	40 µm
Wydajność teoretyczna	14 m ² /L	12,5 m ² /L

Rozcieńczenie TELSOL PUR 3, U 6003. Rozcieńczać mieszaninę (po dodaniu utwardzacza)

Utwardzanie Utwardzacz TELHARD PUR, TELHARD PUR 3, TELHARD PUR 3 RAPID

Proporcje utwardzania:

POŁYSK: 5,5 cz. wag. TELPUR T 300 LESK : 1 cz. wag. TELHARD PUR (4,5:1 obj.)
1,5 cz. wag. TELPUR T300 LESK : TELHARD PUR 3 – 1 cz. wag. (1 :1 obj)
1,5 części wagowych TELPUR T 300 LESK : 1 część wagowa TELHARD
PUR 3 RAPID (1 : 1 obj.)

MAT: 10 cz. wag. TELPUR T 300 MAT : 1 cz. wag. TELHARD PUR (8:1 obj.)
3 cz. wag. TELPUR T300 MAT : TELHARD PUR 3 – 1 cz. wag. (2 :1 obj)
3 części wagowych TELPUR T 300 MAT : 1 część wagowa TELHARD PUR 3
RAPID (2,5 : 1 obj.)

Mieszaninę należy zużyć w ciągu 4 godzin od rozrobienia w temperaturze 20°C

Przygotowanie podłoża Dla środowisk korozyjnych C2, C3 a C4 przed nałożeniem podkładu podłoże musi być oczyszczone metodą strumieniowo-ścierną do stopnia Sa 2 ½ dle EN ISO 8501-1 spoiny i krawędzie należy poddać obróbce zgodnie z (EN ISO 8501-3). Powierzchnie ocynkowane i aluminiowe należy poddać obróbce zgodnie z EN ISO 12944-4, art. 12.1. i 12.2.

Dla środowiska korozyjnego C1 podłoże musi być czyste, suche, wolne od tłuszczu i rdzy mechanicznie oczyszczone do stopnia St 2 - St 3.

U wcześniej malowanych powierzchni powinno pozbyć się starych powłok, oczyścić, i odtłuścić. Aby zapewnić zgodność nowej i starej farby zaleca się kontakt z producentem lub wykonać test porównawczy farby na powierzchni 1 m². Nakładać na podkłady PU TELPUR P 150 lub TELPUR P180, lub podkłady EP TELPOX P 100, TELPOX P100S, TELPOX P170

Warunki nanoszenia

Przed nałożeniem farba powinna być dobrze wymieszana za pomocą mieszadła mechanicznego, aby na dnie nie pozostał osad, w razie potrzeby rozcieńczona i przefiltrowana.

Do powlekania / natryskiwania na zewnątrz wymagane są odpowiednie warunki pogodowe. Podczas deszczu, mgły, kondensacji wody, agresywnych gazów i silnego pyłu na wietrze, prace związane z powlekaniami muszą być zawieszane i można je wznowić po całkowitym wyschnięciu materiału powierzchni. Minimalna temperatura powietrza 10 °C, temperatura powlekanego podłoża musi być 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy, temperatura i wilgotność względna powinna być mierzona w okolicach pomalowanego podłoża. Temperatura podłoża podczas aplikacji i utwardzania nie może spaść poniżej 10 °C i nie może przekraczać 40 °C. Względna wilgotność nie może przekraczać 75 %. Niższe temperatury i wyższa wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania warstwy powłoki oraz zbyt gruba warstwa znacznie opóźniają suszenie i utwardzenie powłoki. Niedoskonale sucha powierzchnia może spowodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub przyczepności pomiędzy warstwami. Ponadto, może to negatywnie wpłynąć na ogólny wygląd powłoki.

Typowy system nanoszenia

- 1 do 2x TELPOX P 100 dwuskładnikowa farba epoksydowa antykorozyjna;
2. lokalne naprawy za pomocą szpachli poliestrowej (np. Rapid), szlifowanie obszarów klejonych; przetrarcie papierem ściernym nr 280-320;
3. 2 do 3x emalia poliuretanowa TELPUR T 300.

Farba jest stosowana przez rozpylanie natryskiem krzyżowym lub w paskach równoległych w celu osiągnięcia jednolitej warstwy. Najpierw dostosować obszary problemowe (narożniki, krawędzie, spawy, wady powierzchniowe).

Bardzo ważne jest, aby każda warstwa powłoki była nakładana równomiernie, na grubość podaną w specyfikacji konkretnego systemu powłokowego. Należy kontrolować zużycie farby i unikać nadmiernej grubości, aby zapobiec spływaniu, pękaniu i zatrzymywaniu rozpuszczalnika.

Zawsze używać materiału z jednej partii produkcyjnej do kompletnych obszarów, podczas malowania większych obszarów zalecamy homogenizowanie zawartości poszczególnych puszek poprzez ich zmieszanie. Na stabilność niektórych odcieni może mieć wpływ narażenie na trudne warunki chemiczne. Zjawisko to nie wpływa na skuteczność farby. W przypadku niektórych odcieni może być konieczne nałożenie dodatkowej warstwy, aby zapewnić pełne krycie.

Optymalna grubość systemu

Optymalna grubość i skład systemu powłokowego zależy od agresywności środowiska i oczekiwanej żywotności systemu powłokowego. Wybór jest regulowany normą EN ISO 12944-5: 2018.

Metoda aplikacji

Sprzęt do natrysku bezpowietrznego (POŁYSK zalecana konsystencja 120 – 150 s / Ford Ø 4 mm; ok. 5 – 8 % rozcieńczenia; MAT – bez rozcieńczenia)
Sprzęt do natrysku pneumatycznego/ konwencjonalne (zalecana konsystencja 25 – 30 s/ Ford Ø 4 mm; 15 – 25 % roz.)
Pędzlem i wałkiem (velur) (zalecana konsystencja 60 – 80 s / Ford Ø 4 mm; 5 – 10 % rozcień.)

Dane aplikacji

Dane dotyczące natrysku pneumatycznego

Pistolet natryskowy np.
Dysza w zależności od wymaganej wydajności 1,3-1,5; ciśnienie powietrza 1,5 – 2 atm. (3-3,5 atm)

Dane do wysokociśnieniowego natrysku airless,

Dysza	Ciśnienie na dyszy	Kąt natrysku	Filtr pistolet
0,009 cal (0,23 mm)	11 - 15 Mpa (110 - 150 atm)	20 – 60°	żółty 100/149 (siatka/µm); dla kąta natrysku 60° filtr czerwon 200/74 (siatka/µm)
0,011 cal (0,28 mm)	11 - 15 Mpa (110 - 150 atm)	20 – 60°	

Nie zaleca się stosowania swobodnie regulowanej dyszy.

Bezpieczeństwo i higiena pracy

Postępuj ostrożnie. Przed użyciem przeczytaj kartę charakterystyki i postępuj zgodnie ze wszystkimi instrukcjami i przepisami bezpieczeństwa. Zawiera rozpuszczalniki organiczne. Przestrzegaj podstawowych zasad higieny. Nie jeść, nie pić i nie palić podczas używania tego produktu. Unikaj kontaktu z oczami, skórą lub ubraniem. Nosić rękawice ochronne, okulary ochronne, odzież ochronną. Zapewnij wydajną wentylację w miejscu pracy.

Opakowania

MAT: 8 kg (zabarwiony produkt bez utwardzacza)
POŁYSK : 1 kg; 8 kg; 16 kg (zabarwiony produkt bez utwardzacza)

Magazyrowanie

Produkt zachowuje swoje właściwości użytkowe przez 18 m-cy od daty produkcji, w oryginalnym nieotwartym opakowaniu. Przechowywać w suchym miejscu w temperaturze od 5 do 25 °C. Ciecz łatwopalna II. klasa zagrożenia.

Likwidacja opakowań i odpadów

Zużyte, właściwie opróżnione opakowanie należy zutylizować w punkcie zbiórki odpadów. Opakowania z pozostałościami produktu należy zutylizować w miejscu wyznaczonym przez gminę do usuwania odpadów niebezpiecznych lub przekazać osobie upoważnionej do postępowania z odpadami niebezpiecznymi. Zobacz także kartę charakterystyki.

Dane te są dane orientacyjne, a ich dokładność jest uzależniona od właściwości różnych materiałów i nieprzewidzianych efektów podczas przetwarzania. Lakiernik jest odpowiedzialny za prawidłowe korzystanie z produktu zgodnie z instrukcją użytkowania i właściwym zastosowaniu systemu powłokowego, tzn. musi zawsze oceniać wszystkie wnioski i warunki przetwarzania, które mogłyby mieć wpływ na końcową jakość wykończenia powierzchni. Zalecamy zatem lakiernikowi zawsze wykonać test na określone warunki i zastosowanej powierzchni. Powyższe dane są danymi, które wpływają na specyficzne warunki pracy, a zatem nie stanowią prawnej pretensji. Informacje poza zakresem karty katalogowej powinny być konsultowane z producentem. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.