

**BARYLAKY®**

Farba jednowarstwowa przemysłowa poliuretanowa dwuskładnikowa antykorozyjna

KARTA TECHNICZNA

# TELPUR S 210 BS

str. 1



**Skład** Dyspersja pigmentów, wypełniaczy, pigmentu antykorozyjnego i miki żelaznej w roztworze żywicy akrylowej w rozpuszczalnikach organicznych, utwardzona alifatycznym poliizocyanianem.

**Właściwości i zastosowanie** Farba jest przeznaczona do jednowarstwowych powłok antykorozyjnych ze stali, szczególnie do wysokowydajnych powłok wyrobów kowalskich, do stosowania na zewnątrz i wewnątrz. W przypadku spodziewanej wyższej agresywności korozyjnej zalecamy użycie odpowiedniego podkładu, np. TELPOX P 170. Końcowe właściwości powłoka uzyskuje po całkowitym utwardzeniu, czyli około 7 dni. Przed użyciem farba jest mieszana z utwardzaczem w zalecanym stosunku.

- ◆ atrakcyjne matowe wykończenie z metalicznymi refleksjami
- ◆ doskonała przyczepność do powierzchni stalowych
- ◆ bardzo szybkie zasychanie
- ◆ produkt malarski 2w1 do pracy przy minimum kosztów
- ◆ nie ścieka z pionowych powierzchni
- ◆ możliwość tonowania barwy w systemie HOSTEMIX

**Przykłady zastosowania** Zarówno zewnętrzne, jak i wewnętrzne o umiarkowanym i wyższym naprężeniu korozyjnym. Okucia wszelkiego rodzaju, prace restauratorskie, kratki, bramy, kute ogrodzenia, balustrady, lampy uliczne, kute meble, rzeźby z żeliwa, części stalowe.

**Odcienie** Zgodnie z próbnikiem BALT dla tego produktu.

**UWAGA** Jeżeli produkt jest mieszany w mieszalniku w małych partiach to należy przeprowadzić kontrolę zgodności ze wzornikami BAL, RAL, NCS, PANTONE. Podstawą reklamacji jest natrysk próbny na panelu kontrolnym

<b>Właściwości fizyczne</b>	Konsystencja	Umiarkowanie tiksotropowe
	Zawartość substancji nietlonych	80 % ± 2 % wagi. ( utwardzona mieszanina)
	Zawartość substancji nietlonych	min. 50 % obj. (utwardzona mieszanina)
	Temperatura zapłonu	> 25 °C
	Gęstość produktu	ok 2000 kg/m <sup>3</sup>
	Gęstość utwardzonej mieszaniny	ok 1900 kg/m <sup>3</sup>

<b>VOC, TOC</b>	VOC: 0,19 – 0,21 kg/kg utwardzone mieszanki	TOC: 0,16 – 0,19 kg/kg utwardzone mieszanki
	Produkt jest przeznaczony wyłącznie do użytku w sprzęcie lub działalności regulowanej ustawą nr 201/2012Sb w sprawie ochrony powietrza, dekret nr 415/2012 w sprawie dopuszczalnego zanieczyszczenia i jego wykrywania, z późniejszymi zmianami.	

<b>Właściwości suchej powłoki</b>	Zdolność krycia	stopień 1 - 2
	Połysk	stopień 5
	Twardość wahadła	min. 12% po 24 godz.

<b>Schnięcie</b>	Temperatura odłoża	23 °C	23 °C
	Pyłosuchość	25 min	30 min
	Przeschnięty	5 h	7 h
	Grubość warstwy na sucho DFT	40 µm	70 µm

<b>Wydajność teoretyczna</b>	Grubość warstwy na mokro WFT	80 µm	160 µm
	Grubość warstwy na sucho DFT	40 µm	80 µm
	Wydajność teoretyczna	6,5 m <sup>2</sup> /kg	3,3 m <sup>2</sup> /kg

**BARYLAK**

Farba jednowarstwowa przemysłowa poliuretanowa dwuskładnikowa antykorozyjna

KARTA TECHNICZNA

# TELPUR S 210 BS

str. 2



<b>Rozpuszczalnik</b>	TELSOL PUR 3, U 6003. Rozcieńczać gotową mieszaninę.
<b>Utwardzanie</b>	Utwardzacz TELHARD PUR  <b>Proporcje utwardzania:</b> 20 części wagowych TELPUR S 210 BS: 1 część TELHARD PUR (objętościowo : 10:1 ) Utwardzoną mieszaninę należy przetworzyć w ciągu 3 godzin w temperaturze 20 °C
<b>Przygotowanie podłoża</b>	W środowiskach korozyjnych C2 i C3 powierzchnia stali musi zostać oczyszczona strumieniowo do Sa 2 ½ zgodnie z EN ISO 8501-1 (spoiny i krawędzie muszą być poddane obróbce zgodnie z EN ISO 8501-3) przed nałożeniem podkładu. W środowisku korozyjnym C1 podłoże musi być czyste, suche, wolne od smaru i pozostałości rdzy, oczyszczone mechanicznie do St 2 - St 3. Wcześniej pomalowane powierzchnie należy oczyścić, odtłuścić i oderwać od starych nieprzywierających powłok. Aby zapewnić kompatybilność nowej powłoki ze starą, zaleca się skontaktowanie z producentem lub wykonanie testowej powłoki referencyjnej na powierzchni 1 m <sup>2</sup> .
<b>Warunki nanoszenia</b>	Przed nałożeniem farba powinna być dobrze wymieszana za pomocą mieszadła mechanicznego, aby na dnie nie pozostał osad, usztywniona, w razie potrzeby rozcieńczona, ponownie wymieszana i przefiltrowana. W przypadku natrysku na zewnątrz wymagana jest odpowiednia prognoza pogody. Podczas deszczu, mgły, tworzenia się wody kondensacyjnej, agresywnych gazów i zakurzonych wiatrów prace związane z powlekaniami muszą zostać zawieszane i można je wznowić po całkowitym wyschnięciu materiału powierzchniowego. Minimalna temperatura powietrza do aplikacji wynosi 10°C, temperatura powlekanego podłoża musi wynosić 3 °C powyżej punktu rosy, a temperatura i wilgotność względna powietrza muszą być mierzone w pobliżu podłoża. Temperatura podłoża podczas aplikacji i utwardzania nie może spaść poniżej 10 °C i nie może przekraczać 40 °C. Wilgotność względna nie może przekraczać 75%. Niższa temperatura i wyższa wilgotność względna podczas nakładania i suszenia, a zbyt gruba warstwa filmu znacznie spowalnia suszenie i utwardzanie powłoki. Niedokładnie sucha powierzchnia może powodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub między warstwami. Ponadto może to negatywnie wpływać na ogólny wygląd farby powlekającej.
<b>Typowy system nanszenia</b>	1 do 2 powłok TELPUR S 210 BS, tak aby uzyskać grubość powłoki co najmniej 100 µm. W razie potrzeby dodatkowe powłoki, warstwy można nakładać po 24 godzinach suszenia pierwszej warstwy lub po 20 minutach za pomocą tak zwanego systemu „mokre na mokre”. W temperaturze 20°C  System malarski nanosi się przez natryskiwanie krzyżowe lub równoległe paski w celu uzyskania jednolitej warstwy. Najpierw dostosować obszary problematyczne i trudno dostępne (rogi, krawędzie, spoiny, otwory, wady powierzchni). Zazwyczaj konieczne jest nakładanie tak zwanych paskowych farb za pomocą pędzla i dopiero po wyschnięciu farby cała powierzchnia jest natrykiwana (łącznie z już pomalowanymi problematycznymi obszarami). Bardzo ważne jest, aby każda warstwa powłoki była nakładana równomiernie, na grubość podaną w specyfikacji konkretnego systemu powłokowego. Należy kontrolować zużycie farby i unikać nadmiernej grubości, aby zapobiec spływaniu, pękaniu i zatrzymywaniu rozpuszczalnika. Zawsze używaj materiału z jednej partii produkcyjnej do kompletnych obszarów, podczas malowania większych obszarów zalecamy homogenizowanie zawartości poszczególnych puszek poprzez mieszanie. Nakładanie pędzlem i wałkiem odbywa się poprzez jednolite pociągnięcia w jednym kierunku. Po nałożeniu pędzlem (wałkiem) nie oczekuje się, aby uzyskać taki sam wygląd estetyczny, jak przy nakładaniu natryskowym.
<b>Optymalna grubość systemu</b>	Optymalna grubość i skład systemu powłokowego zależy od agresywności środowiska i oczekiwanej żywotności systemu powłokowego. Wybór jest regulowany przez EN ISO 12944-5: 2018.

**BARYALAKY®**

Farba jednowarstwowa przemysłowa poliuretanowa dwuskładnikowa antykorozyjna

KARTA TECHNICZNA**TELPUR S 210 BS**

str. 3



**Metoda aplikacji** Sprzęt do natrysku bezpowietrznego ( 0–10% rozcieńczenia w zależności od typu urządzenia)  
Sprzęt do natrysku pneumatycznego, konwencjonalnego ( zalecana konsystencja 25-30 s / Ford DIN 4;  
rozcieńczenie (15-25%)  
Szczotka i wałek (zalecana konsystencja 60-80 s / Ford DIN 4 ; (5-10% rozcieńczenie)

**Dane aplikacji****Dane do natrysku hydrodynamicznego pod wysokim ciśnieniem**

Dysza	Ciśnienie na dyszy	Kąt natrysku	Pistolet filtrujący
0,011 cal	12 - 15 Mpa (120 - 150 atm)	20 – 60°	żółty 100/149 (siatka / μm); dla kąta natrysku 60 ° filtr czerwony 200/74 (siatka / μm)
0,013 cal	12 - 15 Mpa (120 - 150 atm)	20 – 60°	

Nie zaleca się stosowania swobodnie regulowanej dyszy.

**Dane dla konwencjonalnego opryskiwania pneumatycznego****Pistolet natryskowy,****Dysza o większej średnicy, np. 1,5 - 2,2; ciśnienie powietrza 2,5 - 3,5 atm.****Bezpieczeństwo i higiena pracy**

Postępuj ostrożnie. Przed użyciem przeczytaj kartę charakterystyki i postępuj zgodnie ze wszystkimi instrukcjami i przepisami bezpieczeństwa. Zawiera rozpuszczalniki organiczne. Przestrzegaj podstawowych zasad higieny. Nie jeść, nie pić i nie palić podczas używania tego produktu. Unikaj kontaktu z oczami, skórą lub ubraniem. Nosić rękawice ochronne, okulary ochronne, odzież ochronną. Zapewnij wydajną wentylację w miejscu pracy.

**Opakowania**

4 kg baza

**Magazynowanie**

Produkt zachowuje swoje działanie przez 5 lat od daty produkcji, w oryginalnym nieotwartym opakowaniu. Przechowywać w suchym sklepie w temperaturze od 5 do 25 ° C. Ciecz łatwopalna II. klasa zagrożenia.

**Likwidacja opakowania i odpadów**

Zużyte, właściwie opróżnione opakowanie należy zutylizować w punkcie zbiórki odpadów opakowaniowych. Opakowania z pozostałościami produktu należy zutylizować w miejscu wyznaczonym przez gminę do usuwania odpadów niebezpiecznych lub przekazać osobie upoważnionej do postępowania z odpadami niebezpiecznymi. Zobacz także kartę charakterystyki.

Dane te są dane orientacyjne, a ich dokładność jest uzależniona od właściwości różnych materiałów i nieprzewidzianych efektów podczas przetwarzania. Lakiernik jest odpowiedzialny za prawidłowe korzystanie z produktu zgodnie z instrukcją użytkowania i właściwym zastosowaniu systemu powłokowego, tzn. musi zawsze oceniać wszystkie wnioski i warunki przetwarzania, które mogłyby mieć wpływ na końcową jakość wykończenia powierzchni. Zalecamy zatem osobie malującej zawsze wykonać test na określone warunki i zastosowanej powierzchni. Powyższe dane są danymi, które wpływają na specyficzne warunki pracy, a zatem nie stanowią prawnej pretensji. Informacje poza zakresem karty katalogowej powinny być konsultowane z producentem. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.