

str. 1



Skład	Dyspersja pigmentów, wypełniaczy i fosforanu cynku w roztworze drobnocząsteczkowej żywicy epoksydowej w organicznych rozpuszczalnikach.
Właściwości i zastosowanie	<p>Farba przeznaczona jest do malowania ochronnego antykorozyjnego powierzchni stalowych i malowania ochronnego powierzchni mineralnych. Powłoki wykonane farbą TELPOX S 200 są odporne na działanie licznych substancji chemicznych kwasów i zasad, wilgoci, czynników atmosfery morskiej, miejskiej, przemysłowej i uszkodzeń mechanicznych, odporna na benzyny oraz olej napędowy. Farba może wykazywać kredowanie pod wpływem promieniowania słonecznego.</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ znakomita przyczepność do powierzchni stalowych ◆ wysoka odporność chemiczna i mechaniczna ◆ odporność na suchą temperaturę 70 – 120°C ◆ możliwość tonowania barwy w systemie HOSTEMIX ◆ nie ścieka z pionowych powierzchni ◆ produkt malarski 2 w 1 do pracy przy minimum kosztów ◆ farba posiada atest na kontakt z żywnością, na bezpośredni styk (wybrane kolory)
Przykłady zastosowania	Wnętrza, np. zbiorniki metalowe, zbiorniki na olej i paliwo, rurociągi, maszyny, zmywalne powierzchnie ścienne, pokrycie podłóg betonowych, konstrukcje produkcyjne, podłoża ocynkowane i aluminium.
Odcienie	Według wzornika BAL, RAL, NCS, ČSN i dalej zgodnie z indywidualnymi wymaganiami klienta.
UWAGA	Jeżeli produkt jest mieszany w mieszalniku w małych partiach to należy : przeprowadzić kontrolę zgodności ze wzornikami BAL, RAL, NCS, PANTONE. Podstawą reklamacji jest natrysk próbny na panelu kontrolnym

Właściwości fizyczne	Konsystencja	120 - 160 s / DIN 6 Ford
	Zawartość substancji nielotnych	min. 71 % wagi. (nieutwardzona mieszanina)
	Zawartość substancji nielotnych	min. 68 % wagi. (utwardzona mieszanina)
	Zawartość substancji nielotnych	55 % obj. (utwardzona mieszanina)
	Temperatura zapłonu	24 °C
	Gęstość produktu	1300 - 1550 kg/m ³
	Gęstość utwardzonej mieszaniny	1200 - 1350 kg/m ²

VOC, TOC	VOC: 0,32 – 0,37 kg/kg mieszanina	TOC: 0,28 – 0,33 kg/kg mieszanina
	Produkt jest przeznaczony wyłącznie do użytku w sprzęcie lub działalności regulowanej ustawą nr 86/2002 Sb.o ochronie powietrza, dekret nr 37/2010 , Z późniejszymi zmianami.	

Właściwości suchej powłoki	Zdolność krycia	stopień 1 - 2
	Połysk / kąt 60 °	40 - 60
	Twardość wahadła	od 30 % po 5 dniach
	Przepuszczalność pary wodnej	V3 – niska (≤ 15 g/(m ² .d) dla EN ISO 7783
	Wskaźnik penetracji wody	w3 – niska(≤ 0,1 kg/(m ² .h ^{0.5}) dla EN 1062-3
	Przyczepność do betonu	4,6 MPa dla EN 1542
	Odporność na poślizg na sucho	zgodny



Odporność chemiczna utwardzonej powłoki

Średni	Odporność na działanie cieczy zgodnie z EN ISO 2821-1
20% NaOH	zgodny
20% H ₂ SO ₄	zgodny
Nafta	zgodny
Benzyna Natural 98	zgodny
Benzyna Natural 95	zgodny
Hydrauliczny olej	zgodny
Silnikowy olej	zgodny
Ethanol	spełnia krótkoterminowe narażenie
Triethanolamin	zgodny

Schnięcie

Temperatura podłoża	10 °C	23 °C	23 °C
Pyłosuchość	<i>TELHARD POX</i>	<150 min	<90 min
	<i>TELHARD POX RAPID</i>	<90 min	<60 min
Wyschnięcie	<i>TELHARD POX</i>	24 h	10 h
	<i>TELHARD POX RAPID</i>	16 h	7 h
Grubość suchej warstwy DFT	40 µm	40 µm	120 µm

Wydajność teoretyczna

Grubość mokrej warstwy WFT	75 µm	220 µm
Grubość suchej powłoki DFT	40 µm	120 µm
Wydajność teoretyczna m/L	13,75	4,6

Rozcieńczenie

TELSOL POX, S 6300. Rozcieńczyć po dodaniu utwardzacza

Utwardzanie

Utwardzacz TELHARD POX, TELHARD POX RAPID

Współczynnik utwardzenia:

TELPOX S 200 - **100** części wagowych: TELHARD POX - **25** części wagowych. (**3 :1 obj.**)

TELPOX S 200 - **100** części wagowych: TELHARD POX RAPID - **11** części wagowych.

W przypadku zastosowania utwardzacza TELHARD POX utwardzoną mieszaninę należy zurzyć w ciągu 8 godzin. Podczas korzystania z TELHARD POX RAPID konieczne jest nałożenie utwardzonej mieszaniny w ciągu 2 godzin.. Utwardzacz zimowy ma tendencję do przebarwiania koloru, stosować w wyjątkowych sytuacjach

Stabilność odcienia

Powłoki epoksydowe mają tendencję do żółknięcia po nałożeniu. Nie ma to wpływu na parametry techniczne.

Utwardzacze TELHARD POX, a zwłaszcza TELHARD POX RAPID, mają tendencję do ściemniania podczas przechowywania i dlatego mogą wpływać na odcień mieszanego produktu. Nie ma to wpływu na właściwości ochronne systemu.

Przygotowanie podłoża

W środowiskach korozyjnych C2, C3 i C4 powierzchnia stali musi zostać oczyszczona strumieniowo do Sa 2 ½ zgodnie z EN ISO 8501-1 (spoiny i krawędzie muszą być poddane obróbce zgodnie z EN ISO 8501-3) przed nałożeniem podkładu.

W środowisku korozyjnym C1 podłoże musi być czyste, suche, wolne od tłuszczu i pozostałości rdzy, mechanicznie oczyszczone do St 2 - St 3 przed nałożeniem podkładu.

Betonowa podstawa musi być chłonna i dojrzewać min. 28 dni, spójne i wolne od pyłu, nie mogą być zanieczyszczone tłuszczem, pozostałościami bitumu i produktami naftowymi izolowanymi od wilgoci gruntowej. Pył idealnie nadaje się do odkurzania za pomocą silnego odkurzacza. Podczas czyszczenia strumieniem wody konieczne jest dokładne wyschnięcie podłoża. W przypadku podłoża o większej nierówności zaleca się przeszlifowanie. Wilgotność względna podłoża nie może przekraczać 5%.

Wcześniej pomalowane powierzchnie należy oczyścić, odfatować, oderwać od starych nieprzywierających powłok i jeśli to konieczne, zaopatrzyć w odpowiedni podkład.

Aby zapewnić kompatybilność nowej powłoki ze starą, zaleca się skontaktowanie z producentem lub wykonanie testowej powłoki odniesienia na powierzchni 1 m².

**Warunki
nanoszenia**

Przed nałożeniem farba powinna być dobrze wymieszana za pomocą mieszadła mechanicznego, aby na dnie nie pozostał osad, utwardzona, w razie potrzeby rozcieńczona, ponownie wymieszana i przefiltrowana.

W przypadku natrysku na zewnątrz wymagana jest odpowiednia prognoza pogody. Podczas deszczu, mgły, tworzenia się wody kondensacyjnej, agresywnych gazów i zakurzonych wiatrów prace związane z powlekaniami muszą zostać zawieszona i można je wznowić po całkowitym wyschnięciu materiału powierzchniowego. Minimalna temperatura powietrza do aplikacji wynosi 10°C, temperatura powlekanego podłoża musi wynosić 3°C powyżej punktu rosy, a temperatura i wilgotność względna powietrza muszą być mierzone w pobliżu podłoża. Temperatura podłoża podczas aplikacji i utwardzania nie może spaść poniżej 10 °C i nie może przekraczać 40 °C. Wilgotność względna nie może przekraczać 75%. Niższe temperatury i wyższa wilgotność względna podczas nakładania i suszenia, a zbyt gruba warstwa farby znacznie spowalnia suszenie i utwardzanie powłoki.

Niedokładnie sucha powierzchnia może następnie powodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub między warstwami. Ponadto może to negatywnie wpływać na ogólny wygląd powłoki.

W niższych temperaturach pracuj tylko z TELHARD POX RAPID.

**Typowy system
nanoszenia**

1 do 2 x natryskiwanie TELPOX S 200. Suszenie i utwardzenie powłoki można przyspieszyć po przez suszenie w 60–100°C przez 60–30 minut. Wynikowa grubość suchej powłoki musi wynosić co najmniej 100 µm na sucho. Jeśli zalecana grubość wynosi 100 µm jednocześnie, zaleca się nakładanie aplikacji w dwóch etapach, natryskiwanie dwóch cieńszych warstw systemem „mokro na mokro” po około 10–15 minutach.

Podłoże mineralne musi być wstępnie zagruntowane (można użyć TELPOX S 200 rozcieńczony 1: 2 rozcieńczalnikiem TELSOL POX lub rozcieńczonym EPOLEX S 1300 rozcieńczalnikiem S 6300 1: 1).

System malarski nanosi się przez natryskiwanie krzyżowe lub równoległe paski w celu uzyskania jednolitej warstwy. Najpierw dostosować obszary problematyczne i trudno dostępne (rogi, krawędzie, spoiny, otwory, wady powierzchni). Zazwyczaj konieczne jest nakładanie tak zwanych paskowych farb za pomocą pędzla i dopiero po wyschnięciu farby cała powierzchnia jest natryskiwana (łącznie z już pomalowanymi problematycznymi obszarami).

Bardzo ważne jest, aby każda warstwa powłoki była nakładana równomiernie, na grubość podaną w specyfikacji konkretnego systemu powłokowego. Należy kontrolować zużycie farby i unikać nadmiernej grubości, aby zapobiec spływaniu, pękaniu i zatrzymywaniu rozpuszczalnika.

Zawsze używaj materiału z jednej partii produkcyjnej do kompletnych obszarów, podczas malowania większych obszarów zalecamy homogenizowanie zawartości poszczególnych puszek poprzez mieszanie.

**Optymalna grubość
systemu**

Optymalna grubość i skład systemu powłokowego zależy od agresywności środowiska i oczekiwanej żywotności systemu powłokowego. Wybór jest regulowany przez EN ISO 12944-5: 2018.

Środowisko C3: 120 µm DFT TELPOX S 200 (żywność do 5 lat);

160 µm DFT TELPOX S 200 (żywność do 10 lat)

Środowisko C4: 160 µm DFT TELPOX S 200 (żywność do 5 lat);

240 µm DFT TELPOX S 200 (żywność do 10 lat)

Optymalna grubość warstwy na podłoża mineralne wynosi 120 µm DFT.

Metoda aplikacji Sprzęt do natrysku bezpowietrznego (0–5% rozcieńczenia w zależności od typu urządzenia)
Sprzęt do natryskiwania pneumatycznego, konwencjonalnego (zalecana konsystencja 30-35 s / Ford DIN 4 ; (15-20% rozcieńczenie)
Walek (welur) (zalecana konsystencja 60 - 80 s / Ford DIN 4 ; (10-15% rozcieńczenie)
Małe powierzchnie można nakładać pędzlem (rozcieńczenie (10–15%).

Dane aplikacji **Dane dla konwencjonalnego natrysku pneumatycznego**
Pistolet natryskowy,
Dysza zgodnie z wymaganą wydajnością 1,4 – 2,0; ciśnienie powietrza 2,5 - 3 atm.

Dane do natrysku hydrodynamicznego pod wysokim ciśnieniem,

Dysza	Ciśnienie na dyszy	Kąt natrysku	Filtr pistoletu
0,011 cal	12 - 15 Mpa (120 – 150 atm)	20 – 60°	żółty 100/149 (siatka / μm); dla kąta natrysku 60 ° filtr czerwony 200/74 (siatka / μm)
0,013 cal	12 - 15 Mpa (120 – 150 atm)	20 – 60°	

Nie zaleca się stosowania swobodnie regulowanej dyszy.

Bezpieczeństwo i higiena pracy Postępuj ostrożnie. Przed użyciem przeczytaj kartę charakterystyki i postępuj zgodnie ze wszystkimi instrukcjami i przepisami bezpieczeństwa. Zawiera rozpuszczalniki organiczne. Przestrzegaj podstawowych zasad higieny. Nie jeść, nie pić i nie palić podczas używania tego produktu. Unikaj kontaktu z oczami, skórą lub ubraniem. Nosić rękawice ochronne, okulary ochronne, odzież ochronną. Zapewnij wydajną wentylację w miejscu pracy.

Opakowania 8 kg (barwiony, nieutwardzony produkt)

Magazynowanie Produkt zachowuje swoje działanie przez 5 lat od daty produkcji, w oryginalnym nieotwartym opakowaniu. Przechowywać w suchym sklepie w temperaturze od 5 do 25°C. Ciecz łatwopalna II. klasa zagrożenia.

Likwidacja opakowań i odpadów Zużyte, właściwie opróżnione opakowanie należy zutylizować w punkcie zbiórki odpadów opakowaniowych. Opakowania z pozostałościami produktu należy zutylizować w miejscu wyznaczonym przez gminę do usuwania odpadów niebezpiecznych lub przekazać osobie upoważnionej do postępowania z odpadami niebezpiecznymi. Zobacz także kartę charakterystyki.

Przedstawione informacje mają charakter orientacyjny, na ich dokładność mogą wpłynąć właściwości innych materiałów i inne niż przewidziane czynniki obecne w czasie aplikacji produktu. Wykonawca – aplikator winien używać produktu według przedstawionych instrukcji i stosować system w sposób właściwy, tj. zawsze brać pod uwagę wszystkie warunki zastosowania i obróbki mogące wpłynąć na końcową jakość nawierzchni. Dlatego zaleca się, aby wykonawcy zawsze przeprowadzali próbę w konkretnych warunkach pracy i na konkretnym rodzaju pokrywanej powierzchni. Powyższe informacje odnoszą się do konkretnych warunków wykonywanej pracy i nie mogą stanowić podstawy do roszczeń prawnych. W celu uzyskania informacji nie zamieszczonych w niniejszej karcie katalogowej należy skontaktować się z producentem.

Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w kartach katalogowych bez uprzedzenia.