

str. 1



<b>Skład</b>	Dyspersja pigmentów nieorganicznych, wypełniaczy i miki żelaza w roztworze średnio molekularnej żywicy epoksydowej w rozpuszczalnikach organicznych, z dodatkami, zawiera fosforany cynku.																
<b>Właściwości i zastosowanie</b>	<p>Farba przeznaczona jest do przygotowania podkładowych powłok stalowych, które podlegają wysokim wymaganiom w zakresie ochrony antykorozyjnej. Farba zawiera specjalny rodzaj wypełniacza - mikę żelazową, która zapewnia ochronę barierową w systemach malarskich wykonanych np. z farb epoksydowych, poliuretanowych i innych. Przed użyciem farba jest mieszana z utwardzaczem w zalecanym stosunku..</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ doskonałe właściwości korozyjne</li> <li>◆ barierowa ochrona miką żelazną</li> <li>◆ zapewnia długą żywotność systemów powłok</li> </ul>																
<b>Przykłady zastosowania</b>	Zarówno zewnętrzne, jak i wewnętrzne o umiarkowanym i wysokim obciążeniu korozyjnym, np. Konstrukcje stalowe, maszty, mosty, hale, zakłady chemiczne.																
<b>Odcienie</b>	0517 – zielony, 0660 - beżowy																
<b>UWAGA</b>	Podstawą reklamacji jest natrysk próbny na panelu kontrolnym.																
<b>Właściwości fizyczne</b>	<table border="1"> <tr> <td>Konsystencja</td> <td>średnia, krótka, tiksotropowy charakter</td> </tr> <tr> <td>Zawartość substancji nielotnych</td> <td>ok 77 % wagi</td> </tr> <tr> <td>Zawartość substancji nielotnych</td> <td>65 % obj. (utwardzona mieszanina)</td> </tr> <tr> <td>Temperatura zapłonu</td> <td>24 °C</td> </tr> <tr> <td>Gęstość utwardzonej mieszaniny</td> <td>1760 kg/m<sup>3</sup></td> </tr> </table>	Konsystencja	średnia, krótka, tiksotropowy charakter	Zawartość substancji nielotnych	ok 77 % wagi	Zawartość substancji nielotnych	65 % obj. (utwardzona mieszanina)	Temperatura zapłonu	24 °C	Gęstość utwardzonej mieszaniny	1760 kg/m <sup>3</sup>						
Konsystencja	średnia, krótka, tiksotropowy charakter																
Zawartość substancji nielotnych	ok 77 % wagi																
Zawartość substancji nielotnych	65 % obj. (utwardzona mieszanina)																
Temperatura zapłonu	24 °C																
Gęstość utwardzonej mieszaniny	1760 kg/m <sup>3</sup>																
<b>VOC, TOC</b>	<table border="1"> <tr> <td>VOC: 0,30 kg/kg utwardzonej mieszanki</td> <td>TOC: 0,25 kg/kg utwardzonej mieszanki</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Produkt jest przeznaczony do użytku wyłącznie w sprzęcie lub działalności regulowanej ustawą nr 201/2012sb w sprawie ochrony powietrza, dekret nr 415/2012 w sprawie dopuszczalnego zanieczyszczenia i jego wykrywania, z późniejszymi zmianami</td> </tr> </table>	VOC: 0,30 kg/kg utwardzonej mieszanki	TOC: 0,25 kg/kg utwardzonej mieszanki	Produkt jest przeznaczony do użytku wyłącznie w sprzęcie lub działalności regulowanej ustawą nr 201/2012sb w sprawie ochrony powietrza, dekret nr 415/2012 w sprawie dopuszczalnego zanieczyszczenia i jego wykrywania, z późniejszymi zmianami													
VOC: 0,30 kg/kg utwardzonej mieszanki	TOC: 0,25 kg/kg utwardzonej mieszanki																
Produkt jest przeznaczony do użytku wyłącznie w sprzęcie lub działalności regulowanej ustawą nr 201/2012sb w sprawie ochrony powietrza, dekret nr 415/2012 w sprawie dopuszczalnego zanieczyszczenia i jego wykrywania, z późniejszymi zmianami																	
<b>Właściwości suchej powłoki</b>	<table border="1"> <tr> <td>Zdolność pokrycia</td> <td>stopień 1</td> </tr> <tr> <td>Połysk / kąt 60°</td> <td>&lt;20</td> </tr> <tr> <td>Przyczepność</td> <td>stopień 0</td> </tr> </table>	Zdolność pokrycia	stopień 1	Połysk / kąt 60°	<20	Przyczepność	stopień 0										
Zdolność pokrycia	stopień 1																
Połysk / kąt 60°	<20																
Przyczepność	stopień 0																
<b>Schnięcie</b>	<table border="1"> <tr> <td>Temperatura podłoża</td> <td>10 °C</td> <td>15 °C</td> <td>23 °C</td> </tr> <tr> <td>Pyłosuchość</td> <td>2 h</td> <td>2 h</td> <td>1 h</td> </tr> <tr> <td>Przeschnięty</td> <td>8 h</td> <td>6 h</td> <td>5 h</td> </tr> <tr> <td>Grubość warstwy suchej DFT</td> <td>80 μm</td> <td>80 μm</td> <td>80 μm</td> </tr> </table>	Temperatura podłoża	10 °C	15 °C	23 °C	Pyłosuchość	2 h	2 h	1 h	Przeschnięty	8 h	6 h	5 h	Grubość warstwy suchej DFT	80 μm	80 μm	80 μm
Temperatura podłoża	10 °C	15 °C	23 °C														
Pyłosuchość	2 h	2 h	1 h														
Przeschnięty	8 h	6 h	5 h														
Grubość warstwy suchej DFT	80 μm	80 μm	80 μm														
<b>Wydajność teoretyczna</b>	<table border="1"> <tr> <td>Grubość mokrej warstwy WFT</td> <td>60 μm</td> <td>125 μm</td> </tr> <tr> <td>Grubość suchej powłoki DFT</td> <td>40 μm</td> <td>80 μm</td> </tr> <tr> <td>Wydajność teoretyczna m/l</td> <td>16,5</td> <td>8,10</td> </tr> </table>	Grubość mokrej warstwy WFT	60 μm	125 μm	Grubość suchej powłoki DFT	40 μm	80 μm	Wydajność teoretyczna m/l	16,5	8,10							
Grubość mokrej warstwy WFT	60 μm	125 μm															
Grubość suchej powłoki DFT	40 μm	80 μm															
Wydajność teoretyczna m/l	16,5	8,10															
<b>Rozcieńczenie</b>	TELSOL POX, S 6300. Rozcieńczyć po dodaniu utwardzacza.																

<b>Utwardzanie</b>	Utwardzacz TELHARD POX, TELHARD POX RAPID  <b>Proporcje utwardzania:</b> TELPOX P 120 - 100 części wagowych: TELHARD POX - 13 części wagowych. TELPOX P 120 - 100 części wagowych: TELHARD POX RAPID - 6 części wagowych. W przypadku zastosowania utwardzacza TELHARD POX utwardzoną mieszaninę należy przetworzyć w ciągu 8 godzin. Podczas korzystania z TELHARD POX RAPID konieczne jest nałożenie utwardzonej mieszaniny w ciągu 2 godzin.
<b>Przygotowanie podłoża</b>	W środowiskach korozyjnych C3, C4 i C5 powierzchnię stalową należy oczyścić piaskowo do stopnia Sa 2 ½ zgodnie z EN ISO 8501-1 (spoiny i krawędzie należy poddać obróbce zgodnie z EN ISO 8501-3). Powierzchnia do piaskowania musi być zagruntowana farbą etylisilikatową zawierającą pył cynkowy.
<b>Warunki nanoszenia</b>	Przed nałożeniem farba powinna być dobrze wymieszana za pomocą mieszadła mechanicznego, aby na dzień nie pozostał osad, utwardzona, w razie potrzeby rozcieńczona, ponownie wymieszana i przefiltrowana. W przypadku oprysków na zewnątrz wymagana jest odpowiednia prognoza pogody. Podczas deszczu, mgły, tworzenia się wody kondensacyjnej, agresywnych gazów i zakurzonych wiatrów prace związane z powlekaniami muszą zostać zawieszane i można je wznowić po całkowitym wyschnięciu materiału powierzchniowego. Minimalna temperatura powietrza do aplikacji wynosi 10°C, temperatura powlekanego podłoża musi wynosić 3°C powyżej punktu rosy, a temperatura i wilgotność względna powietrza muszą być mierzone w pobliżu podłoża. Temperatura podłoża podczas aplikacji i utwardzania nie może spaść poniżej 10 °C i nie może przekraczać 40 °C. Wilgotność względna nie może przekraczać 75%. Niższe temperatury i wyższa wilgotność względna podczas nakładania i suszenia, a zbyt gruba warstwa farby znacznie spowalnia suszenie i utwardzanie powłoki. Niedokładnie sucha powierzchnia może następnie powodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub między warstwami. Ponadto może to negatywnie wpływać na ogólny wygląd powłoki. W niższych temperaturach pracuj tylko z TELHARD POX RAPID.
<b>Typowy system nanoszenia</b>	1. 1x farba epoksydowa zawierająca cynk TELPOX P 110. Grubość warstwy ok. 40 µm 2. 1 do 2 razy farba epoksydowa z zawartością miki żelaznej TELPOX P 120. Zalecana grubość warstwy 80 µm. Temperatura suszenia nie może spaść poniżej 10°C. Suszenie można przyspieszyć przez suszenie przez 60 minut w temperaturze 60 °C lub 45 minut w 80 °C. 3. 2x dwuskładnikowa emalia poliuretanowa TELPUR T 300 lub dwuskładnikowa emalia epoksydowa TELPOX T 300. Grubość jednej warstwy ok. 40 µm.  System malarski nanosi się przez natrykiwanie krzyżowe lub równoległe paski w celu uzyskania powstałej jednolitej warstwy. Najpierw dostosować obszary problematyczne i trudno dostępne (rogi, krawędzie, spoiny, otwory, wady powierzchni). Zazwyczaj konieczne jest nakładanie tak zwanych paskowych farb za pomocą pędzla i dopiero po wyschnięciu farby cała powierzchnia jest natrykiwana (łącznie z już pomalowanymi problematycznymi obszarami). Bardzo ważne jest, aby każda warstwa powłoki była nakładana równomiernie, na grubość podaną w specyfikacji konkretnego systemu powłokowego. Należy kontrolować zużycie farby i unikać nadmiernej grubości, aby zapobiec spływaniu, pękaniu i zatrzymywaniu rozpuszczalnika.
<b>Optymalna grubość systemu</b>	Optymalna grubość i skład systemu powłokowego zależy od agresywności środowiska i oczekiwanej żywotności systemu powłokowego. Wybór jest regulowany przez EN ISO 12944-5: 2018.
<b>Metoda aplikacji</b>	Sprzęt do natrysku bezpowietrznego ( bez rozcieńczania) Sprzęt do natrysku pneumatycznego (zalecana konsystencja 25-30 s / Ford Ø 4 mm; około 10% rozcieńczenia) Nakładanie pędzlem (bez rozcieńczania) jest zalecane tylko na małe obszary i powłoki naprawcze.

**Dane aplikacji****Dane dla konwencjonalnego opryskiwania pneumatycznego**

Pistolet natryskowy, np. EST 311, EST 314 lub EST 115  
Dysza o większej średnicy, np. 2,3; ciśnienie powietrza 3 - 3,5 atm.

**Dane do natrysku hydrodynamicznego pod wysokim ciśnieniem, np. VYZA VARIO 56-45 (EST)**

Dysza	Ciśnienie na dyszy	Kąt natrysku	Pistolet filtrujący
0,013 cal (0,33 mm)	22 MPa (220 atm.)	20 – 60°	zaleca się usunięcie filtrów z urządzenia
0,015 cal(0,38 mm)	22 MPa (220 atm.)	20 – 60°	

Nie zaleca się stosowania swobodnie regulowanej dyszy.

**Bezpieczeństwo i higiena pracy**

Postępuj ostrożnie. Przed użyciem przeczytaj kartę charakterystyki i postępuj zgodnie ze wszystkimi instrukcjami i przepisami bezpieczeństwa. Zawiera rozpuszczalniki organiczne. Przestrzegaj podstawowych zasad higieny. Nie jeść, nie pić i nie palić podczas używania tego produktu. Unikaj kontaktu z oczami, skórą lub ubraniem. Nosić rękawice ochronne, okulary ochronne, odzież ochronną. Zapewnij wydajną wentylację w miejscu pracy.

**Opakowania**

25 kg

**Magazynowanie**

Produkt zachowuje swoje właściwości użytkowe przez 5 lat od daty produkcji, w oryginalnym nieotwartym opakowaniu. Przechowywać w suchym sklepie w temperaturze od 5 do 25 ° C. Ciecz łatwopalna II. klasa zagrożenia.

**Likwidacja opakowań i odpadów**

Zużyte, właściwie opróżnione opakowanie należy zutylizować w punkcie zbiórki odpadów opakowaniowych. Opakowania z pozostałościami produktu należy zutylizować w miejscu wyznaczonym przez gminę do usuwania odpadów niebezpiecznych lub przekazać osobie upoważnionej do postępowania z odpadami niebezpiecznymi. Zobacz także kartę charakterystyki.

Dane te są dane orientacyjne, a ich dokładność jest uzależniona od właściwości różnych materiałów i nieprzewidzianych efektów podczas przetwarzania. Lakiernik odpowiedzialny jest za prawidłowe korzystanie z produktu zgodnie z instrukcją użytkowania i właściwym zastosowaniu systemu powłokowego, tzn. musi zawsze oceniać wszystkie wnioski i warunki przetwarzania, które mogłyby mieć wpływ na końcową jakość wykończenia powierzchni. Zalecamy zatem lakiernikowi zawsze wykonać test na określone warunki i zastosowanej powierzchni. Powyższe dane są danymi, które wpływają na specyficzne warunki pracy, a zatem nie stanowią prawnej pretensji. Informacje poza zakresem karty katalogowej powinny być konsultowane z producentem. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.