

str. 1



Skład Farba podkładowa z cynkowa w roztworze średnio molekularnej żywicy epoksydowej z dodatkami uszlachetniającymi.

Właściwości i zastosowanie Farba jest przeznaczona jako podkład do systemów powłokowych (epoksydowych lub poliuretanowych) podłożu stalowych, które podlegają wysokim wymaganiom w zakresie ochrony antykorozyjnej. Po wyschnięciu TELPOX P 110 tworzy powłokę odporną na korozję, która może katodowo chronić stal malowaną. Przed użyciem farba jest mieszana z utwardzaczem w zalecanym stosunku.

- ◆ doskonała przyczepność do stali
- ◆ ochrona katodowa stali
- ◆ nadaje się do środowisk o wysokim obciążeniu korozyjnym

Przykłady zastosowania Zewnętrzne i wewnętrzne tereny o średnim i wysokim obciążeniu korozyjnym (hale produkcyjne, pralnie, zakłady chemiczne), możliwość natryskiwania konstrukcji stalowych, mosty, wieże, hale, metalowe armatury.

Odcienie 0110 – szary

UWAGA Jeżeli produkt jest mieszany w mieszalniku w małych partiach to należy : przeprowadzić kontrolę zgodności ze wzornikami BAL, RAL, NCS, PANTONE. Podstawą reklamacji jest natrysk próbny na panelu kontrolnym.

Właściwości fizyczne

Konsystencja	Niemierzalna, umiarkowana lepka ciecz
Zawartość substancji nielotnych	ok 90 % wagi.
Zawartość substancji nielotnych	60 % obj. (utwardzona mieszanina)
Temperatur zapłonu	24 °C
Gęstość produktu	3600 kg/m ³
Gęstość utwardzonej mieszaniny	3200 kg/m ³

VOC, TOC

VOC: 0,10 kg/kg utwardzone mieszkanki	TOC: 0,08 kg/kg utwardzone mieszkanki
Produkt jest przeznaczony wyłącznie do użytku w sprzęcie lub działalności regulowanej ustawą nr 201/2012 w sprawie ochrony powietrza, dekret nr 415/2012 w sprawie dopuszczalnego zanieczyszczenia i jego wykrywania, z późniejszymi zmianami.	

Właściwości suchej powłoki

Zdolność krycia	stopień 1
Połysk / kąt 60°	<8
Przyczepność	stopień 0
Twardość wahadła	min. 25% w ciągu 24 godzin

Zasychanie

Temperatura podłoża	10 °C	15 °C	23 °C	23 °C	
Pyłosuchy	TELHARD POX	2 h	1,5 h	20 min	30 min
	TELHARD POX RAPID	1 h	30 min	15 min	
Przeschnięty	TELHARD POX	5 h	3 h	1,5 h	2 h
	TELHARD POX RAPID	5 h	2 h	1 h	
Grubość suchej warstwy DFT		30 µm	30 µm	30 µm	60 µm

Wydajność teoretyczna

Grubość mokrej warstwy WFT	70 µm	135 µm	200 µm
Grubość suchej powłoki DFT	40 µm	80 µm	120 µm
Teoretyczna wydajność (m ² /kg)	4,7	2,4	1,6

Rozcieńczenie

TELSOL POX, S 6300. Rozcieńczać po dodaniu utwardzacza.

Utwardzenie

Utwardzacz TELHARD POX, TELHARD POX RAPID

Współczynnik twardnienia masy:**TELPOX P 110 - 100 części wagowych: TELHARD POX - 5 części wagowych.****TELPOX P 110 - 100 części wagowych: TELHARD POX RAPID - 2 części wagowe.**

W przypadku zastosowania utwardzacza TELHARD POX utwardzoną mieszaninę należy przetworzyć w ciągu 8 godzin. Podczas korzystania z TELHARD POX RAPID konieczne jest nałożenie utwardzonej mieszaniny w ciągu 1 godziny.

Przygotowanie podłoża

W środowiskach korozyjnych C3, C4 i C5 powierzchnię stalową należy oczyścić piaskowo do stopnia Sa 2 ½ zgodnie z EN ISO 8501-1 (spoiny i krawędzie należy poddać obróbce zgodnie z EN ISO 8501-3). Odstęp między piaskowaniem a powlekaniami powinien być możliwie jak najkrótszy, maksymalnie 4 godziny na zewnątrz, 8 godzin w hali produkcyjnej. Jeśli na uprzednio piaskowane podłoże zostały nałożone tak zwane farby sklepowe, przed malowaniem należy je usunąć poprzez czyszczenie strumieniowo-ścierne. Tę samą procedurę należy zastosować w przypadku „korozji odgromowej”, należy powtórzyć piaskowanie, aby ją usunąć.

Warunki nanoszenia

Przed nałożeniem farba powinna być dobrze wymieszana za pomocą mieszadła mechanicznego, aby na dnie nie pozostał osad, usztywniona, w razie potrzeby rozcieńczona, ponownie wymieszana i przefiltrowana.

W przypadku oprysków na zewnątrz wymagana jest odpowiednia prognoza pogody. Podczas deszczu, mgły, tworzenia się wody kondensacyjnej, agresywnych gazów i zakurzonych wiatrów prace związane z powlekaniami muszą zostać zawieszane i można je wznowić po całkowitym wyschnięciu materiału powierzchniowego. Minimalna temperatura powietrza do aplikacji wynosi 10 ° C, temperatura powlekanego podłoża musi wynosić 3 ° C powyżej punktu rosy, a temperatura i wilgotność względna powietrza muszą być mierzone w pobliżu podłoża. Temperatura podłoża podczas aplikacji i utwardzania nie może spaść poniżej 10 ° C i nie może przekraczać 40 ° C. Wilgotność względna nie może przekraczać 75%. Niższa temperatura i wyższa wilgotność względna podczas nakładania i suszenia oraz nadmiernie gruba powłoka znacznie spowalniają suszenie i utwardzanie powłoki.

Niedokładnie sucha powierzchnia może następnie powodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub między warstwami. Ponadto może to negatywnie wpływać na ogólny wygląd powłoki.

W niższych temperaturach pracuj tylko z TELHARD POX RAPID.

Typowy system nanoszenia

- 1x kolor antykorozyjnego cynku TELPOX P 110. Suszenie 24 godziny (20 ° C), optymalna grubość warstwy wynosi około 60 - 80 µm.
2. 1x epoksydowy dwukomponentowy podkład z miką żelazną TELPOX PM 150. Suszenie 24 godziny (20 ° C), zalecana grubość warstwy 60 - 80 µm.
3. 1x dwuskładnikowa emalia poliuretanowa TELPUR T 330 HS. Grubość suchej powłoki 60 µm.

Kompozycję powłokową nanosi się przez natryskiwanie krzyżowe lub równoległe na paski w celu uzyskania powstałej jednolitej warstwy. Najpierw leczone są problematyczne i trudno dostępne obszary (rogi, krawędzie, spoiny, otwory, wady powierzchni). Zazwyczaj konieczne jest nakładanie tak zwanych paskowych farb za pomocą pędzla i dopiero po wyschnięciu farby cała powierzchnia jest natryskiwana (łącznie z już pomalowanymi problematycznymi obszarami).

Bardzo ważne jest, aby każda warstwa powłoki była nakładana równomiernie, na grubość podaną w specyfikacji konkretnego systemu powłokowego. Należy kontrolować zużycie farby i unikać nadmiernej grubości, aby zapobiec spływaniu, pękaniu i zatrzymywaniu rozpuszczalnika.

Optymalna grubość systemu

Optymalna grubość i skład systemu powłokowego zależy od agresywności środowiska i oczekiwanej żywotności systemu powłokowego. Wybór jest regulowany przez ČSN EN ISO 12944-5: 2018.

Metoda aplikacji

Sprzęt do natrysku bezpowietrznego (rozcieńczenie 0–5%)
Sprzęt do natrysku pneumatycznego (zalecana konsystencja 25-30 s / Ford Ø 4 mm; rozcieńczenie 5 - 15%)
Nakładanie pędzlem (bez rozcieńczania) jest zalecane tylko na małe obszary i powłoki naprawcze.

Dane aplikacji

Dane dla konwencjonalnego opryskiwania pneumatycznego

Pistolet natryskowy, np. EST 311, EST 314 lub EST 115
Dysza o większej średnicy, np. 23; ciśnienie powietrza 3 - 3,5 atm.

Dane do natrysku hydrodynamicznego pod wysokim ciśnieniem, np. VYZA VARIO 56-45 (EST)

Dysza	Ciśnienie na dyszy	Kąt natrysku	Pistolet filtrujący
0,015 cal (0,38 mm)	25 - 33 Mpa (250 – 330 atm)	20 – 60°	zaleca się usunięcie filtrów z urządzenia

Nie zaleca się stosowania swobodnie regulowanej dyszy.

Bezpieczeństwo i higiena pracy

Postępuj ostrożnie. Przed użyciem przeczytaj kartę charakterystyki i postępuj zgodnie ze wszystkimi instrukcjami i przepisami bezpieczeństwa. Zawiera rozpuszczalniki organiczne. Przestrzegaj podstawowych zasad higieny. Nie jeść, nie pić i nie palić podczas używania tego produktu. Unikaj kontaktu z oczami, skórą lub ubraniem. Nosić rękawice ochronne, okulary ochronne, odzież ochronną. Zapewnij wydajną wentylację w miejscu pracy.

Opakowania

20 kg (produkt nieutwardzony)

Magazynowanie

Produkt zachowuje swoje właściwości użytkowe przez 5 lat od daty produkcji, w oryginalnym nieotwartym opakowaniu. Przechowywać w suchym sklepie w temperaturze od 5 do 25 ° C. Ciecz łatwopalna II. klasa zagrożenia.

Likwidacja opakowań i odpadów

Zużyte, właściwie opróżnione opakowanie należy zutylizować w punkcie zbiórki odpadów opakowaniowych. Opakowania z pozostałościami produktu należy zutylizować w miejscu wyznaczonym przez gminę do usuwania odpadów niebezpiecznych lub przekazać osobie upoważnionej do postępowania z odpadami niebezpiecznymi. Zobacz także kartę charakterystyki.

Dane te są dane orientacyjne, a ich dokładność jest uzależniona od właściwości różnych materiałów i nieprzewidzianych efektów podczas przetwarzania. Lakiernik odpowiedzialny jest za prawidłowe korzystanie z produktu zgodnie z instrukcją użytkowania i właściwym zastosowaniu systemu powłokowego, tzn. musi zawsze oceniać wszystkie wnioski i warunki przetwarzania, które mogłyby mieć wpływ na końcową jakość wykończenia powierzchni. Zalecamy zatem lakiernikowi zawsze wykonać test na określone warunki i zastosowanej powierzchni. Powyższe dane są danymi, które wpływają na specyficzne warunki pracy, a zatem nie stanowią prawnej pretensji. Informacje poza zakresem karty katalogowej powinny być konsultowane z producentem. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.