

**BARYTA LAKRY®**

Farba-masa epoksydowa dwuskładnikowa do powierzchni mocno obciążonych

KARTA TECHNICZNA**TELPOX F200**

str. 1



Skład Dyspersja pigmentów i wypełniaczy w roztworze żywicy epoksydowej o niskiej masie cząsteczkowej z dodatkami modyfikującymi.

Właściwości i zastosowania Farba jest przeznaczona do mocno obciążonych betonowych (nieszkliwionych) podłóg i innych powierzchni mineralnych. Może być również stosowana jako wylewka. Powstała powierzchnia, wykonana z TELPOX F 200, jest odporna na różne chemikalia, wilgoć i zużycie mechaniczne. Powłoka nie jest odporna na warunki atmosferyczne, wietrzenie prowadzi do przedwczesnego kredowania powierzchni. Przed użyciem farbę należy dokładnie wymieszać z utwardzaczem w zalecanej proporcji. Powłoka osiągnie końcowe właściwości po pełnym zakończeniu dojrzewania, które trwa ok. 7 dni, jednak można po niej chodzić i ją malować po 24 godzinach, na dotyk powłoka jest sucha już po 6 godzinach. Do czasu pełnego utwardzenia powłoki nie należy jej obciążać mechanicznie ani chemicznie. Farba nie jest przeznaczona do powłok, które są w bezpośrednim kontakcie z żywnością, karmą i pitną wodą oraz do malowania mebli i zabawek dla dzieci.

- ◆ bardzo dobra przyczepność na betonowych i innych powierzchniach mineralnych
- ◆ wysoka odporność na oddziaływania mechaniczne i chemiczne
- ◆ odporność na substancje ropopochodne i na inne zwyczajne chemikalia
- ◆ nie zmienia objętości podczas utwardzania
- ◆ może być наносzona w dowolnej warstwie
- ◆ końcowa powierzchnia jest w połysku
- ◆ produkt TELPOX F 200 spełnia warunki przeciwpoślizgowe na sucho

Zakres zastosowania Podłogi magazynów, hal produkcyjnych, piwnic, garaży, tarasów, balkonów, atriów, ścian, zmywalnych farb ścian lub innych baz mineralnych.

Odcienie Zalecane i gwarantowane kolory tonowane w systemie Hostemix:
RAL – 1001, 1015, 1021, 1034, 2011, 3020, 5015, 5024, 6019, 6021, 6027, 7001, 7004, 7024, 7032, 7035, 7040, 7044, 9001
W przypadku większych ilości możliwe są inne odcienie, zgodnie z indywidualnymi wymaganiami klienta.

UWAGA Jeżeli produkt jest mieszany w mieszalniku w małych partiach to należy : przeprowadzić kontrolę zgodności ze wzornikami BAL, RAL, NCS, PANTONE. Podstawą reklamacji jest natrysk próbny na panelu kontrolnym.

Właściwości farby	Konsystencja	Gęsta lepka ciecz
	Zawartość substancji nielotnych	min. 92,% masy. (nieutwardzona mieszanina)
	Zawartość substancji nielotnych	min. 95,% masy. (utwardzona mieszanina)
	Zawartość substancji nielotnych	min. 93 % masy. (utwardzona mieszanina)
	Temperatura zapłonu	120 °C
	Gęstość	1400 - 1500 kg/m ³ (nieutwardzona mieszanina)
	Gęstość	1300 - 1400 kg/m ² (utwardzona mieszanina)

VOC, TOC	VOC: < 0,07 kg/kg utwardzone mieszanki	TOC: < 0,05 kg/kg utwardzone mieszanki
	Kategoria: A/j	Próg VOC (2010): 500 g/l
	Max. Zawartość LZO gotowa do użycia: 499 g / l	

Właściwości suchej powłoki	Zdolność krycia	stopień 1 - 2
	Połysk / kąt 60°	minimum 90
	Twardość wahadła	min. 35 % za 5 dni
	Przepuszczalność pary wodnej	V3 – niska (≤ 15 g/(m ² .d) dla ČSN EN ISO 7783
	Wskaźnik penetracji wody	w3 – niska (≤ 0,1 kg/(m ² .h ^{0,5}) dla ČSN EN 1062-3
	Przyczepność do betonu	4,0 MPa dla ČSN EN 1542
	Przeciwpoślizgowość na sucho	zgodny

**Odporność chemiczna utwardzonej powłoki**

Średni	Odporność na działanie cieczy zgodnie z ČSN EN ISO 2821-1
30% NaOH	zgodny
36% HCl	spełnia krótkoterminowe narażenie
38% H ₂ SO ₄	spełnia krótkoterminowe narażenie
30% nadtlenek wodoru	spełnia krótkoterminowe narażenie
Nafta	zgodny
Benzyna Natural 98	spełnia krótkoterminowe narażenie
Benzyna Natural 95	spełnia krótkoterminowe narażenie
Olej hydrauliczny	zgodny
Olej silnikowy	zgodny
Olej przekładniowy	zgodny
Płyn chłodniczy	zgodny
Aceton	zgodny
Xylen	zgodny

Schnięcie

Temperatura podłoża	23 °C	23 °C
Pyłosucha	6 h	6 h
Przeschnięta	12 h	12 h
Grubość suchej powłoki DFT	200 µm	1 mm

Wydajność teoretyczna

Grubość mokrej warstwy WFT	200 µm	1 mm	3 mm
Grubość suchej powłoki DFT	200 µm	1 mm	3 mm
Teoretyczna wydajność	0,29 kg/m ²	1,46 kg/m ²	4,35 kg/m ²
Teoretyczna wydajność	3,5 m ² /kg	0,69 m ² /kg	0,23 m ² /kg

Rozcieńczanie

TELSOL POX, S 6300 (tylko do penetracji i mycia)

Utwardzanie

utwardzacz TELHARD POX F

Współczynnik twardnienia masy: 100 części TELPOX F 200: 25 części TELHARD POX F.

Współczynnik utwardzania objętościowego: 100 części TELPOX F 200: 35 części TELHARD POX F.

Utwardzoną mieszaninę należy przetworzyć w ciągu 40 minut (mieszanka penetrująca w ciągu 60 minut / 20 ° C).

Przygotowanie powierzchni

Betonowe podłoże musi być chłonne i dojrzewające min. 28 dni, musi być przeschnięte i odkurzone, nie może być zanieczyszczone tłuszczami, pozostałościami asfaltu i produktów ropopochodnych. Kurz najlepiej odkurzyć odkurzaczem o dużej mocy. Przy czyszczeniu natryskiem wodnym podłoże należy pozostawić do dokładnego wyschnięcia. Podłoża z większymi nierównościami zaleca się oszlifować. Względna wilgotność podłoża nie może przekroczyć 5%.

Warunki nanoszenia

Przed nanoszeniem farbę należy dobrze rozmieszać tak, aby na dnie nie pozostały żaden osady, utwardzić, w przypadku warstwy gruntującej rozcieńczyć.

Temperatura powietrza i podłoża podczas nanoszenia powinna być w zakresie 10°C do 25°C, względna wilgotność powietrza nie może być większa niż 75%, wartości te powinny być mierzone w pobliżu malowanego podłoża. Niska temperatura i większa wilgotność względna podczas nanoszenia i schnięcia oraz zbyt gruba warstwa nanoszonej powłoki znacznie spowalniają schnięcie i twardnienie powłoki malarskiej.

**BARYTA LAKRY**

Farba-masa epoksydowa dwuskładnikowa do powierzchni mocno obciążonych

KARTA TECHNICZNA**TELPOX F200**

str. 3

**Typowy system
nanoszenia****Powłoka penetracyjna:**

TELPOX F 200 jest dokładnie mieszany w całej objętości, TELHARD POX F jest dodawany i ponownie dokładnie mieszany. Podczas mieszania dodaj S 6300 2: 1 (2 części TELPOX F 200: 1 część rozcieńczalnika). Żywotność utwardzonej mieszaniny penetracyjnej wynosi 60 minut w 20 ° C.

Top Coat:

TELPOX F 200 jest dokładnie mieszany w całej objętości, TELHARD POX F jest dodawany i ponownie dokładnie mieszany. Mieszaj co najmniej 2 minuty przy niskiej prędkości, aby uniknąć niepotrzebnego mieszania powietrza z mieszaniną. Po stwardnieniu i wymieszaniu zaleca się przelanie całej mieszanki do innego pojemnika i dokładne wymieszanie. Żywotność utwardzonej mieszaniny wynosi 40 minut w 20 ° C. Czas pracy ulega skróceniu w wyższych temperaturach i większych objętościach!

Kolor nie jest rozcieńczony.

Chłonne podłoże betonowe należy najpierw zagruntować. W przypadkach, gdy chłonność podłoża jest bardzo wysoka, powierzchnię należy wielokrotnie zagruntować, aż do uzyskania nieporowatej powierzchni - niewłaściwie zatopione pory mogą powodować powstawanie pęcherzyków powietrza w powłoce nawierzchniowej. Powtarzaną penetrację można wykonać po około 2 godzinach (metoda mokro na mokro). Warstwę nawierzchniową nakłada się na zagruntowaną powierzchnię najwcześniej 24, a najpóźniej 72 godziny po nałożeniu powłoki penetracyjnej w jednej lub dwóch warstwach (w zależności od metody aplikacji) w temperaturach od 10 do 25 ° C (powietrze i podłoże). Przeważnie farba nakładana jest na zagruntowane podłoże, nakładana szpachelką (najlepiej zębata) lub walcowana za pomocą wałka o krótkich włosach i wentylowana za pomocą wałka odpowietrzającego. W niższych temperaturach i wyższej wilgotności względnej czas utwardzania powłoki jest wydłużony i system może nie osiągnąć optymalnej wydajności.

Warstwę nawierzchniową nakłada się na zagruntowaną powierzchnię najwcześniej 24, a najpóźniej 72 godziny po nałożeniu powłoki penetracyjnej w jednej lub dwóch warstwach (w zależności od metody aplikacji) w temperaturach od 10 do 25 ° C (powietrze i podłoże). Przeważnie farba nakładana jest na zagruntowane podłoże, nakładana szpachelką (najlepiej zębata) lub walcowana za pomocą wałka o krótkich włosach i wentylowana za pomocą wałka odpowietrzającego. W niższych temperaturach i wyższej wilgotności względnej czas utwardzania powłoki jest wydłużony i system może nie osiągnąć optymalnej wydajności.

Do naprawy większych nierówności powierzchni i pęknięć można z utwardzanej mieszanki przygotować kit wypełniający. W tym celu należy zmieszać utwardzaną mieszankę z suchym sykiem wypełniaczem (wapień, piasek krzemowy itp.) w stosunku objętości ok. 1 : 1 i nanosić na zaschniętą powłokę gruntowaną. Podczas utwardzania nie dochodzi do zmian objętości kitu wypełniającego i do zapadania powierzchni nawet przy grubszych powłokach.

Przy nanoszeniu grubszych warstw zalecamy dodanie przed utwardzaniem do farby nawet 60% piasku krzemowego o ziarnach 0,2 – 0,8 mm.

Zawsze używaj materiału z jednej partii produkcyjnej do kompletnych obszarów, podczas malowania większych obszarów zalecamy homogenizowanie zawartości poszczególnych puszek poprzez mieszanie.

Metoda aplikacji

Do powlekania - wałek (welur)

Do wylewanej podłogi - ściągaczka (najlepiej zębata), cylinder odpowietrzający

**Bezpieczeństwo i
higiena pracy**

Postępuj ostrożnie. Przed użyciem przeczytaj kartę charakterystyki i postępuj zgodnie ze wszystkimi instrukcjami i przepisami bezpieczeństwa. Przestrzegaj podstawowych zasad higieny. Nie jeść, nie pić i nie palić podczas używania tego produktu. Unikaj kontaktu z oczami, skórą lub ubraniem. Nosić rękawice ochronne, ochronę oczu, odzież ochronną. Zapewnij wydajną wentylację w miejscu pracy.

Opakowania

12 kg (barwiony, nieakcentowany produkt)

Magazynowanie

Produkt zachowuje właściwości użytkowe w oryginalnych nieotwartym opakowaniu przez 5 lat od daty produkcji. Należy przechowywać w suchym miejscu przy temperaturze 5-25 ° C



BARYTA LAKY®

Farba-masa epoksydowa dwuskładnikowa do powierzchni mocno obciążonych

KARTA TECHNICZNA

TELPOX F200

str. 4



**Likwidacja
opakowań i
odpadów**

Zużyte, zupełnie opróżnione opakowanie należy przekazać do składowiska odpadów. Opakowania z resztkami produktu należy przekazywać do miejsca składowania odpadów niebezpiecznych lub przekazać je osobie uprawnionej do manipulowania niebezpiecznymi odpadami. Szczegóły znajdują się na karcie produktu i jego bezpieczeństwa.

Niniejsze dane są orientacyjne i ich dokładność zależy od właściwości różnych materiałów oraz od nieprzewidywalnych zdarzeń podczas opracowywania. Osoba opracowująca – aplikująca odpowiada za poprawne użycie produktu według instrukcji użycia oraz za poprawną aplikację systemu. Dlatego zaleca się zawsze przeprowadzać próbę przy konkretnych warunkach opracowywania i dla konkretnego rodzaju powierzchni. Wyżej przedstawione dane są danymi, które wpływają na konkretne warunki opracowywania, i z tego powodu nie mogą wynikać żadne prawne roszczenia. W celu uzyskania dokładniejszych informacji niezawartych w niniejszej karcie katalogowej należy kontaktować się bezpośrednio z producentem.

Producent zastrzega sobie prawo do zmian w kartach katalogowych bez wcześniejszego ostrzeżenia.