

str. 1



Skład Dyspersja pigmentów, wypełniaczy nieorganicznych i pigmentów antykorozyjnych w roztworze żywicy alkidowej w rozpuszczalnikach organicznych z dodatkiem środków pochłaniających wilgoć i dodatków.

Właściwości i zastosowanie Farba jest przeznaczona do jednowarstwowych powłok antykorozyjnych obiektów stalowych w agresywnym środowisku korozyjnym C1-C3, tj. w atmosferze miejskiej i przemysłowej z niewielkim zanieczyszczeniem dwutlenkiem siarki. Warstwa powlekająca ma jedwabistą półpołyskową powierzchnię.

- ◆ doskonała przyczepność do powierzchni stalowych
- ◆ bardzo szybkie schnięcie
- ◆ możliwość barwienia w systemie HOSTEMIX

Przykłady zastosowania Zewnętrzne i wewnętrzne z umiarkowanym obciążeniem korozyjnym (pralnie, piwnice, pomieszczenia przemysłowe, warsztaty), kontenery transportowe, konstrukcje metalowe i stalowe, ogrodzenia, garaże metalowe, bramy, małe przedmioty metalowe.

Odcienie Według wzorników BAL, RAL, NCS, ČSN i inne zgodnie z indywidualnymi wymaganiami klienta.

UWAGA Jeżeli produkt jest mieszany w mieszalniku w małych partiach to należy : przeprowadzić kontrolę zgodności ze wzornikami BAL, RAL, NCS, PANTONE. Podstawą reklamacji jest natrysk próbny na panelu kontrolnym

Właściwości fizyczne	Konsystencja	100 - 120 s / DIN 4 Ford
	Zawartość substancji nielotnych	min. 60 % wag.wg koloru
	Zawartość substancji nielotnych	+/- 49 % obj.
	Temperatura zapłonu	25 °C
	Gęstość	1250 kg/m ³

VOC, TOC	VOC: 0,35 – 0,41 kg/kg farby	TOC: 0,32 – 0,37 kg/kg farby
	Produkt przeznaczony jest do stosowania w obiektach lub w działaniach , które są regulowane na podstawie przepisów ustawy czeskiej nr. 201/2012Sb w sprawie ochrony powietrza i ogłoszenia nr. 415/2012 wraz z jej późniejszymi zmianami.	

Właściwości suchej powłoki	Zdolność pokrycia	stopień 1 – 2
	Połysk / kąt 60°	30 – 50 %
	Twardość kowadłem	min. 10 % po 24 h
	Przyczepność(siatka nacięć)	stopień 0 - 1

Schnięcie	Temperatura podłoża	10 °C	15 °C	23 °C	23 °C
	Pyłosuchość	45 min	30 min	30 min	60 min
	Przeschnięty	24 h	20 h	16 h	24 h
	Grubość warstwy suchej DFT	40 µm	40 µm	40 µm	80 µm

Wydajność teoretyczna	Grubość mokrej warstwy WFT	90 – 100 µm	180 – 195 µm	270 – 290 µm
	Grubość suchej warstwy DFT	40 µm	80 µm	120 µm
	Wydajność teoretyczna	11 m ² /l	5,5 m ² /l	3,7 m ² /l

Rozcieńczenie TELSOL BR 5, TELSOL BR 6, S 6005, S 6006, TELSOL SP 1

str. 2



Przygotowanie podłoża

Dla środowisk korozyjnych C2 i C3 podłoże musi być oczyszczone metodą strumieniowo-ścierną do stopnia Sa 2 ½ według normy EN ISO 8501-1 (szwy i krawędzie muszą być dostosowane według EN ISO 8501-3).

Dla środowiska korozyjnego C1 podłoże musi być czyste, suche i wolne od tłuszczu i rdzy mechanicznie oczyszczone do stopnia St 2 - St 3. U wcześniej malowanych powierzchni należy pozbyć się starych powłok, oczyścić, i odtłuścić. Aby zapewnić zgodność nowej i starej farby zaleca się kontakt z producentem lub wykonać test porównawczy farby na powierzchni 1 m².

Podłoże	Przygotowanie
Stal czarna	P80 - P120 (na sucho) lub obróbka strumieniowo-ścierna
Stal śrutowana	Sa 2,5 RZ (profil) 30µm
Żeliwo	P80-P120 (na sucho)
Stal fosforyzowana	Włóknina ścierna (scotch brite)
Stal galwanizowana w tym stal galwanizowana ogniowo	Włóknina ścierna (scotch brite)
Stopy lekkie aluminium	P280-P320 (na sucho)
Aluminium	P280-P320 (na sucho)
Tworzywa sztuczne wzmacniane włóknem szklanym	P240 (na sucho)

Warunki nanoszenia

Farbę konieczne przed zastosowaniem dobrze wymieszać, nie pozostawiając żadnego osadu, odpowiednio rozcieńczyć i przefiltrować. Minimalna temperatura powietrza 10 ° C, temperatura powlekanego podłoża musi być 3 ° C wyższa od temperatury punktu rosy, temperatura i wilgotność względna powinna być mierzona w okolicach powlekanego podłoża. Temperatura podłoża musi być niższa niż 40 ° C. Względna wilgotność nie może przekraczać 75 proc. Niższe temperatury i wyższa wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania warstwy powłoki oraz zbyt gruba warstwa znacznie opóźniają suszenie i stwardnienie powłoki. Niedoskonale sucha powierzchnia może spowodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub przyczepności pomiędzy warstwami. Ponadto, może to negatywnie wpłynąć na ogólny wygląd powłoki.

Typowy system nanoszenia

2 do 3x (warstwa natrysku) farbą TELKYD S 230 tak, tak, aby końcowa grubość powłoki wynosiła nie mniej niż 80 µ m warstwy suchej. Jeżeli jest konieczne, dodatkowe natryski lub warstwy nakładać po 24 godz suszenia poprzedniej warstwy lub tzw. systemem "mokre na mokre". Jeśli dodatkowa warstwa farby zostanie nałożona na już wysuszoną, ale nie całkowicie utwardzoną pierwszą warstwę, farba może „podnieść się” podczas suszenia. Okresu przemalowania bez tego ryzyka nie można dokładnie określić, ponieważ zależy on od grubości powłoki, metody nakładania, metody rozcieńczania i lokalnych warunków klimatycznych. Farba jest nakładana przez rozpylanie natryskiem krzyżowym lub w paskach równoległych w celu osiągnięcia warstwy jednolitej. Najpierw dostosować obszary problemowe (narożniki, krawędzie, spawy, wady powierzchniowe). Bardzo ważne jest, aby każda warstwa powłoki była nakładana równomiernie, na grubość podaną w specyfikacji konkretnego systemu powłokowego. Należy kontrolować zużycie farby i unikać nadmiernej grubości, aby zapobiec spływaniu, pękaniu i zatrzymywaniu rozpuszczalnika.

Zawsze używać materiału z jednej partii produkcyjnej do kompletnych obszarów, podczas malowania większych obszarów zalecamy homogenizowanie zawartości poszczególnych puszek poprzez ich mieszanie.

Optymalna grubość systemu

Optymalna grubość i skład systemu powłokowego zależy od agresywności środowiska i oczekiwanej żywotności systemu powłokowego. Wybór jest regulowany zgodnie z normą EN ISO 12944-5:2018.

Metoda aplikacji Sprzęt do natrysku bezpowietrznego (bez rozcieńczania)
Sprzęt do natrysku pneumatycznego/konwencjonalnego (zalecana konsystencja 25 – 30 s / Ford DIN 4 mm; 4 - 8 % rozcień.)
Pędzel (zalecana konsystencja 60 – 80 s / Ford DIN 4 ; 0 – 5 % rozcień.)
Nakładanie pędzlem i wałkiem jest zalecane tylko w przypadku mniejszych obszarów.

Dane aplikacji **Dane dotyczące natrysku pneumatycznego**
Pistolet natryskowy – konwencjonalny
Dysza zgodnie z wymaganiami 1,4-2,0; ciśnienie powietrza 2,5 – 3 atm.

Dane do wysokociśnieniowego natrysku airmix

Dysza	Ciśnienie na dyszy	Kąt natrysku	Filtr pistolet
0,011-0013 inch (0,33 mm)	10-15 Mpa (100-150atm) Ciśnienie powietrza 1,5-2,0	10 – 60°	żółty 100/149 (mesh/μm);
0,011-0,013 inch (0,33 mm)	10-15 Mpa (100-150 atm) Ciśnienie powietrza 1,5-2,0	10 – 60°	

Dane do wysokociśnieniowego natrysku airless

Dysza	Ciśnienie na dyszy	Kąt natrysku	Filtr pistolet
0,009 inch (0,23 mm)	13 - 18 Mpa (120 – 150 atm)	20 – 60°	czerwony 200/74 (siatki/μm)
0,011 inch (0,28 mm)	13 - 18 Mpa (120 – 150 atm)	20 – 60°	żółty 100/149 (mesh/μm); dla kąta natrysku 60° filtr czerwony 200/74 (siatki/μm)

Nie zaleca się stosowania swobodnie regulowanej dyszy.

Bezpieczeństwo i higiena pracy Postępuj ostrożnie. Przed użyciem przeczytaj kartę charakterystyki i postępuj zgodnie ze wszystkimi instrukcjami i przepisami bezpieczeństwa. Produkt zawiera rozpuszczalniki organiczne. Przestrzegaj podstawowych zasad higieny. Nie jeść, nie pić i nie palić podczas używania tego produktu. Unikaj kontaktu z oczami, skórą lub ubraniem. Nosić rękawice ochronne, ochronę oczu, odzież ochronną. Zapewnić wydajną wentylację w miejscu pracy.

Opakowania 20 l (zabarwiony produkt)

Magazynowanie Produkt zachowuje swoje właściwości przez 5 lat od daty produkcji, w oryginalnym nieotwartym opakowaniu. Przechowywać w suchym miejscu w temperaturze od 5 do 25 ° C. Ciecz łatwopalna II. klasa zagrożenia.

Likwidacja opakowań i odpadów Zużyte, właściwie opróżnione opakowanie należy zutylizować w punkcie zbiórki odpadów. Opakowania z pozostałościami produktu należy zutylizować w miejscu wyznaczonym przez gminę do usuwania odpadów niebezpiecznych lub przekazać osobie upoważnionej do postępowania z odpadami niebezpiecznymi. Zobacz także kartę charakterystyki.

Dane te są dane orientacyjne, a ich dokładność jest uzależniona od właściwości różnych materiałów i nieprzewidywanych efektów podczas przetwarzania. Lakiernik odpowiedzialny jest za prawidłowe korzystanie z produktu zgodnie z instrukcją użytkowania i właściwym zastosowaniu systemu powłokowego, tzn. musi zawsze oceniać wszystkie wnioski i warunki przetwarzania, które mogłyby mieć wpływ na końcową jakość wykończenia powierzchni. Zalecamy zatem osobie aplikującej zawsze wykonać test na określone warunki i zastosowanej powierzchni. Powyższe dane są danymi, które wpływają na specyficzne warunki pracy, a zatem nie stanowią prawnej pretensji. Informacje poza zakresem karty katalogowej powinny być konsultowane z producentem. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia