

str. 1



**Skład** Dyspersja pigmentów, wypełniaczy i środków antykorozyjnych w roztworze akrylowanego i tixotropnego alkidu w rozpuszczalniku organicznym z przyspieszaczem schnięcia oraz innymi dodatkami.

**Właściwości i zastosowanie** Farba przeznaczona jest dla jednowarstwowych antykorozyjnych wymalowań elementów stalowych dla agresywnych środowisk korozyjnych C1-C3, czyli miejska i przemysłowa atmosfera z umiarkowanym zanieczyszczeniem dwutlenkiem siarki.

- ◆ doskonała przyczepność do powierzchni stalowych
- ◆ bardzo szybkie schnięcie
- ◆ możliwość barwienia w systemie HOSTEMIX
- ◆ możliwość stosowania w grubych warstwach
- ◆ nadaje się do stosowania we wnętrzach budynków, w których może mieć pośredni kontakt z żywnością
- ◆ wyrób 2 w 1 dla ekonomicznie niewymagających prac

**Przykłady zastosowania** Zewnętrzne i wewnętrzne tereny z umiarkowaną korozją (tereny przemysłowe, warsztaty, pralnie, piwnice), transportowe kontenery, metalowe i stalowe konstrukcje, ogrodzenia, garaże i metalowe bramy, drobne metalowe przedmioty. Farba nadaje się także do zastosowań uniwersalnych, malowania elementów drewnianych w pomieszczeniach jak i na zewnątrz np. okna i drzwi (stolarka budowlana) oraz budynkach użyteczności publicznej.

**Odcienie** Według wzorników BAL, RAL, NCS, ČSN RAL i inne według indywidualnych wymagań klientów

**UWAGA** Jeżeli produkt jest mieszany w mieszalniku w małych partiach to należy : przeprowadzić kontrolę zgodności ze wzornikami BAL, RAL, NCS, PANTONE. Podstawą reklamacji jest natrysk próbny na panelu kontrolnym

<b>Właściwości fizyczne</b>	Konsystencja	Mocno tixotropowa
	Zawartość nielotnych substancji	62 – 68 % wag.
	Zawartość nielotnych substancji	49 – 51 % obj.
	Temperatura zapłonu	25 °C
	Gęstość	1160 - 1290 kg/m <sup>3</sup>

<b>VOC, TOC</b>	VOC: 0,32 – 0,38 kg/kg farby	TOC: 0,30 – 0,34 kg/kg farby
	Produkt przeznaczony jest do stosowania w obiektach lub w działaniach , które są regulowane na podstawie przepisów ustawy czeskiej nr. 201/2012Sb w sprawie ochrony powietrza i ogłoszenia nr. 415/2012 wraz z jej późniejszymi zmianami.	

<b>Właściwości suchej powłoki</b>	Zdolność pokrycia	stopień 1 - 2
	Połysk / kąt 60°	15 - 30
	Przyczepność (siatka nacięć)	Stopień 0 - 1
	Twardość kowadłem	min. 10 % po 24 h

<b>Schnięcie</b>	Temperatura podłoża	23 °C	23 °C
	Pyłosuchy	15 min	25 min
	Przeschnięty	3 h	5 h
	Grubość warstwy suchej DFT	40 µm	80 µm

<b>Wydajność teoretyczna</b>	Grubość mokrej warstwy WFT	160 µm	240 µm
	Grubość suchej warstwy DFT	80 µm	120 µm
	Wydajność teoretyczna	4,7 – 5,5 m <sup>2</sup> /kg	3,2 – 3,7 m <sup>2</sup> /kg

str. 2



**Rozcieńczenie** TELSOL BR 5, S 6005, TELSOL SP 1

**Przygotowanie podłoża**

Dla środowisk korozyjnych C2 i C3 podłoże musi być oczyszczone metodą strumieniowo-ścierną do stopnia Sa 2 ½ według normy EN ISO 8501-1 (szwy i krawędzie muszą być dostosowane według EN ISO 8501-3). Dla środowiska korozyjnego C1 podłoże musi być czyste, suche i wolne od tłuszczu i rdzy mechanicznie oczyszczone do stopnia St 2 - St 3.

U wcześniej malowanych powierzchni należy pozbyć się starych powłok, oczyścić, i odtłuścić.

Aby zapewnić zgodność nowej i starej farby zaleca się kontakt z producentem lub wykonać test porównawczy farby na powierzchni 1 m<sup>2</sup>.

Podłoże	Przygotowanie
Stal czarna	P80 - P120 ( na sucho) lub obróbka strumieniowo-ścierna
Stal śrutowana	Sa 2,5 RZ (profil) 30µm
Żeliwo	P80-P120 ( na sucho)
Stal fosforyzowana	Włóknina ścierna (scotch brite)
Stal galwanizowana w tym stal galwanizowana ogniowo	Włóknina ścierna (scotch brite)
Stopy lekkie aluminium	P280-P320 (na sucho)
Aluminium	P280-P320 (na sucho)
Tworzywa sztuczne wzmacniane włóknem szklanym	P240 (na sucho)

**Warunki nanoszenia**

Farbę konieczne przed zastosowaniem dobrze wymieszać, nie pozostawiając żadnego osadu, odpowiednio rozcieńczyć i przefiltrować. Minimalna temperatura powietrza - 5 ° C, temperatura powlekanego podłoża musi być 3 ° C wyższa od temperatury punktu rosy, temperatura i wilgotność względna powinna być mierzona w okolicach powlekanego podłoża. Temperatura podłoża musi być niższa niż 40 ° C. Względna wilgotność nie może przekraczać 75 proc. Niższe temperatury i wyższa wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania warstwy powłoki oraz zbyt gruba warstwa znacznie opóźniają suszenie i stwardnienie powłoki. Niedoskonale sucha powierzchnia może spowodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub przyczepności pomiędzy warstwami. Ponadto, może to negatywnie wpłynąć na ogólny wygląd powłoki.

**Typowy system nanoszenia**

1-2 x warstwy natryskiem farbą TELKYD S 200 TM tak, aby grubość powłoki (suchej warstwy) wynosiła nie mniej niż 80 µ m. Jeśli to konieczne, dodatkowe natryski lub warstwy nakładać po 24 godz suszenia poprzedniej warstwy lub tzw. systemem "mokre na mokre" po odparowaniu rozcieńczalników (10-15 min w 20 stop.) w poszczególnych warstwach. Farba jest nakładana przez rozpylanie natryskiem krzyżowym lub w paskach równoległych w celu osiągnięcia warstwy jednolitej. Najpierw dostosować obszary problemowe (narożniki, krawędzie, spawy, wady powierzchniowe). Bardzo ważne jest, aby każda warstwa powłoki była nakładana równomiernie, na grubość podaną w specyfikacji konkretnego systemu powłokowego. Należy kontrolować zużycie farby i unikać nadmiernej grubości, aby zapobiec spływaniu, pękaniu i zatrzymywaniu rozpuszczalnika.

Zawsze używać materiału z jednej partii produkcyjnej do kompletnych obszarów, podczas malowania większych obszarów zalecamy homogenizowanie zawartości poszczególnych puszek poprzez ich mieszanie.

**Optymalna grubość systemu**

Optymalna grubość i skład systemu powłokowego zależy od agresywności środowiska i oczekiwanej żywotności systemu powłokowego. Wybór jest regulowany zgodnie z normą EN ISO 12944-5:2018.

**Metoda aplikacji**

Sprzęt do natryskiwania pod wysokim ciśnieniem (0-10 % rozcieńczenia)

Sprzęt do natrysku pneumatycznego (zalecana konsystencja 25 – 30 s / Ford DIN 4 ; 15 – 25 % rozcieńcz.)

Walkiem (nylon) (zalecana konsystencja 50 – 80 s / Ford DIN 4 ; 10-15 % rozcieńcz.)

Nakładanie walkiem jest zalecane tylko w przypadku mniejszych obszarów i napraw powłok.

**Dane aplikacji**

**Dane dotyczące natrysku pneumatycznego**

Pistolet natryskowy  
Dysza zgodnie z wymaganą wydajnością 1,4-2,0;  
Ciśnienie powietrza 2,5 – 3 atm.

**Dane do wysokociśnieniowego natrysku airless**

Dysza	Ciśnienie na dyszy	Kąt natrysku	Filtr pistolet
0,011 inch (0,28 mm)	10 - 15 Mpa (100 - 150 atm)	10 – 60°	żółty 100/149 (mesh/μm); dla kąta natrysku 60° filtr czerwony 200/74 (mesh/μm)
0,013 inch (0,33 mm)	10 - 15 Mpa (100 - 150 atm)	10 – 60°	

**Dane do wysokociśnieniowego natrysku airless/airmix**

Dysza	Ciśnienie na dyszy	Kąt natrysku	Filtr pistolet
0,011-0013 inch (0,33 mm)	10-15 Mpa (100-150atm) Ciśnienie powietrza 1,5-2,0 atm	10 – 60°	żółty 100/149 (mesh/μm);
0,011-0,013 inch (0,33 mm)	10-15 Mpa (100-150 atm)	10 – 60°	

**Bezpieczeństwo i higiena pracy**

Nie zaleca się stosowania swobodnie regulowanej dyszy. Postępuj ostrożnie. Przed użyciem przeczytaj kartę charakterystyki i postępuj zgodnie ze wszystkimi instrukcjami i przepisami bezpieczeństwa. Produkt zawiera rozpuszczalniki organiczne. Przestrzegaj podstawowych zasad higieny. Nie jeść, nie pić i nie palić podczas używania tego produktu. Unikaj kontaktu z oczami, skórą lub ubraniem. Nosić rękawice ochronne, ochronę oczu, odzież ochronną. Zapewnić wydajną wentylację w miejscu pracy.

**Opakowania**

10 kg; 20 kg (zabarwiony produkt)

**Magazynowanie**

Produkt zachowuje swoje właściwości przez 5 lat od daty produkcji, w oryginalnym nieotwartym opakowaniu. Przechowywać w suchym miejscu w temperaturze od 5 do 25 ° C. Ciecz łatwopalna II. klasa zagrożenia.

**Likwidacja opakowań i odpadów**

Zużyte, właściwie opróżnione opakowanie należy zutylizować w punkcie zbiórki odpadów. Opakowania z pozostałościami produktu należy zutylizować w miejscu wyznaczonym przez gminę do usuwania odpadów niebezpiecznych lub przekazać osobie upoważnionej do postępowania z odpadami niebezpiecznymi. Zobacz także kartę charakterystyki.

Dane te są dane orientacyjne, a ich dokładność jest uzależniona od właściwości różnych materiałów i nieprzewidzianych efektów podczas przetwarzania. Lakiernik odpowiedzialny jest za prawidłowe korzystanie z produktu zgodnie z instrukcją użytkowania i właściwym zastosowaniu systemu powłokowego, tzn. musi zawsze oceniać wszystkie wnioski i warunki przetwarzania, które mogłyby mieć wpływ na końcową jakość wykończenia powierzchni. Zalecamy zatem osobie aplikującej zawsze wykonać test na określone warunki i zastosowanej powierzchni. Powyższe dane są danymi, które wpływają na specyficzne warunki pracy, a zatem nie stanowią prawnej pretensji. Informacje poza zakresem karty katalogowej powinny być konsultowane z producentem. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia