TELPUR T340 HS

Email jednovrstvý vysokosušinový polyuretanový dvousložkový antikorozní

hostemix®

Složení

Disperze pigmentů, plniv a zinkfosfátu v roztoku akrylové pryskyřice v organických rozpouštědlech, vytvrzovaná alifatickým polyisokyanátem s přídavkem UV stabilizátorů.

Vlastnosti a použití

Email je určen jako vysoce nanášivý nátěr pro antikorozní ochranu oceli ve vysoce exponovaném korozním prostředí definovaném jako C3 až C5 dle ČSN EN ISO 12944-2. Může být aplikován jako jednovrstvá barva přímo na předem připravený ocelový podklad nebo jako vrchní email na vhodný antikorozní základ. Vyrábí se ve dvou kvalitách – LESK a POLOLESK. Před použitím se email promíchá, smísí s tužidlem v předepsaném poměru, důkladně promíchá a doředí podle potřeby.
Konečných vlastností dosáhne nátěr po úplném vyzrání, což představuje přibližně 7 až 10 dní.

- vysoká antikorozní ochrana
- vysoký lesk
- nátěrová hmota 2 v 1 pro ekonomicky nenáročnou práci
- možnost tónování v systému HOSTEMIX

Oblast použití

Exteriér i interiér se středním a vyšším korozním namáháním, např. průmyslové zóny s vysokým znečištěním atmosféry, chemické závody, budovy s vysokou kondenzací, plechové a ocelové konstrukce.

Odstíny

Dle vzorkovnice BALT, RAL, NCS, ČSN a dále podle individuálních požadavků zákazníka.

Parametry nátěrové hmoty

Konzistence	30 – 60 s / ∅ 6 mm Ford
Obsah netěkavých látek	75 % ± 2 % hmotn. (natužená směs)
Obsah netěkavých látek	64 % ± 2 % obj. (natužená směs)
Bod vzplanutí	> 24 °C
Hustota produktu	1350 – 1450 kg/m^3
Hustota natužené směsi	1320 – 1400 kg/m^3

VOC, TOC

VOC: 0,22 – 0,26 kg/kg natužené směsi	TOC: 0,19 – 0,23 kg/kg natužené směsi
Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona č.201/2012Sb. o ochraně ovzduší, vyhlášky č.415/2012 Sb. o přípustném znečišťování a jejím zjišťování ve znění pozdějších předpisů.	

Vlastnosti vytvrzeného nátěru

Krycí schopnost	stupeň 1 - 2
Lesk / úhel 60°	nejméně 90 (LESK); 70 – 80 (POLOLESK)
Tvrdost kyvadlovým přístrojem	> 12 % za 24 h

Zasychání

Teplota podkladu	23 °C	23 °C
Zaschlý proti prachu	1 h	2,5 h
Proschlý	16 h	24 h
Tloušťka suché vrstvy DFT	40 µm	100 µm

Teoretická vydatnost

Mokrá tloušťka filmu WFT	150 µm	130 µm
Suchá tloušťka filmu DFT	100 µm	80 µm
Teoretická vydatnost	4,5 - 5 m^2/kg	5 – 5,5 m^2/kg

Ředění

TELSOL PUR 3, BALTECH U6003
Jiná ředidla (zejména ta, která obsahují alkoholy) mohou výrazně zpomalit vytvrzovací mechanismus chemické reakce.

Tužení

TELHARD PUR HS, TELHARD PUR 4
Poměr hmotnostního tužení: **100** dílů TELPUR T340 HS (LESK) : **12** dílů TELHARD PUR HS
100 dílů TELPUR T340 HS (POLOLESK) : **10** dílů TELHARD PUR HS

5 dílů TELPUR T340 HS (LESK) : **1** díl TELHARD PUR 4
5 dílů TELPUR T340 HS (POLOLESK) : **1** dílů TELHARD PUR 4*

BARVY A LAKY TELURIA, s.r.o.
č.p. 1, 679 61 Skrchov
Česká republika
IČ: 43420371

tel.: +420 516 474 211
e-mail: prodej@teluria.cz
www.bal.cz

datum vydání: 1.3.2022

ODBORNÁ PORADNA
+420 721 108 877

*při použití tužidla TELHARD PUR 4 dochází ke zvýšení lesku (>80)

Natuženou směs je nutné zpracovat do 1,5 h při 20 °C.

Příprava podkladu

Pro korozní prostředí C3, C4 a C5 musí být povrch oceli před aplikací základního nátěru očištěn otryskáním na stupeň Sa 2 ½ dle ČSN EN ISO 8501-1 (sváry a hrany musí být upraveny dle ČSN EN ISO 8501-3).
Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno kontaktovat výrobce nebo provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m^2.

Podmínky aplikace

Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné dobře rozmíchat pomocí mechanické míchačky tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina, natužit, podle potřeby doředit, opět zamíchat a přefiltrovat.
Teplota samotné nátěrové hmoty by měla být 15-25 °C. V případě, kdy je teplota nátěrové hmoty nižší než 15 °C, je zapotřebí vyšší ředění a to může následně způsobit problémy s vytvářením homogenního nátěrového filmu a prodloužení doby schnutí.

Pro realizaci nástřiku venku je nutná vhodná předpověď počasí. Při dešti, mlze, tvorbě kondenzační vody, působení agresivních plynů a při větru se silným obsahem prachu se musí nátěrové práce pozastavit a mohou být obnoveny nejprve po úplném proschnutí povrchově upravovaného materiálu. Minimální teplota vzduchu pro nanášení je 10 °C, teplota natíraného podkladu musí být 3 °C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu během aplikace a během vytvrzování nesmí klesnout pod 10 °C a nesmí být vyšší než 40 °C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75 %. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdání nátěrového filmu. Nedokonale suchý povrch pak může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu a může vést ke snížení lesku nebo k jiným nevratným defektům povrchové úpravy, jako jsou zašednutí a bělavý zákal. Vhodnou teplotu musí mít jak nátěrová hmota, tak i opracovávaný objekt a stejně tak i okolní prostředí.
Kondenzace, která vznikne v průběhu aplikace, nebo těsně po ní, může mít za následek matný povrch a méně kvalitní nátěrový film.

Pokud bude nátěrový film předčasně vystaven působení stojaté vody, může dojít ke změně odstínu, a to zejména u tmavých barev a za nízkých teplot.

Tepelná odolnost

Tepelná odolnost zaschlého nátěru: do 120 °C bez omezení, při dlouhodobém zatížení se postupně zvyšuje tvrdost nátěrového filmu a klesá pružnost. Při teplotách 120 °C až 150 °C může docházet k vizuálním změnám, postupnému zvyšování tvrdosti, poklesu pružnosti a křehnutí nátěru.

Postup práce

Jednovrstvý nátěrový systém:
1-2x nástřik barvou TELPUR T340 HS tak, aby výsledná tloušťka suchého nátěrového filmu byla nejméně 120 μm. V případě, že je nutné, lze další nástřiky nebo nátěry aplikovat po 10 min tzv. systémem „mokrý do mokrého“.

Kombinovaný nátěrový systém:
1x nástřik barvou TELPOX PM 150 nebo TELPOX P170, tloušťka suchého nátěrového filmu 80 -100 μm; zasychání 24 hodin;
1x nástřik barvou TELPUR T340 HS, tloušťka suchého nátěrového filmu 60 - 80 μm.

Nátěrová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy. Nejprve se však ošetří problematická a špatně přístupná místa (rohy, hrany, sváry, otvory, povrchové vady). Tyto plochy je obvykle nezbytné opatřit tzv. pásovým nátěrem štětcem a teprve po zavadnutí tohoto nátěru se provádí nástřik celé plochy (včetně již natřených problematických míst).
Je velmi důležité, aby každá nátěrová vrstva byla nanesena zcela rovnoměrně, v tloušťce dané specifikací konkrétního nátěrového systému. Spotřeba nátěrové hmoty musí být kontrolována a musí být zabráněno příliš velké tloušťce, aby nedocházelo ke stékání, praskání a zadržování rozpouštědel.

Stabilita některých barevných odstínů může být ovlivněna vystavením náročnému chemickému prostředí. Tento jev nemá vliv na účinnost nátěru.
U některých odstínů může být pro zajištění úplné kryvosti nezbytné aplikovat nátěr navíc.

Optimální tloušťka systému

Optimální tloušťka a skladba nátěrového systému je odvislá od agresivity prostředí a od očekávané životnosti nátěrového systému. Výběr se řídí normou ČSN EN ISO 12944-5:2018.

Způsob aplikace

Vysokotlakým stříkacím zařízením (15-20 % ředění v závislosti na typu a výkonnosti zařízení)

Aplikační data

Údaje pro vysokotlaké stříkání Airless/Airmix (zkoušeno na zařízení EcoPump VP 55 445 s převodovým poměrem 64:1, v kombinaci s pistolí EcoGun 2100 (DÜRR))

Zařízení	Tryska	Tlak na trysce	Ředění
AirMix	0,009 inch (0,23 mm)	12-18 Mpa (120-180 atm) podpora vzduchu 1,0-2,0 atm	15-20 %
AirMix	0,011 inch (0,28 mm)	12-18 Mpa (120-180 atm) podpora vzduchu 1,0-2,0 atm	15-20 %
Airless	0,011 inch (0,28 mm)	15-20 Mpa (150-200 atm)	15-20 %

Doporučený filtr pistole žlutý 100/149 (mesh/ µm), úhel stříkání 20 – 60°. Nedoporučuje se používat volně stavitelnou trysku

Manipulace

Při manipulaci postupujte opatrně. Před použitím se seznamte s pokyny v bezpečnostním listu a dodržujte všechny bezpečnostní pokyny a předpisy. Výrobek obsahuje organická rozpouštědla. Dodržujte základní hygienická pravidla. Při používání tohoto výrobku nejezte, nepijte ani nekuřte. Zabraňte styku s očima, kůží nebo oděvem. Při práci používejte ochranné rukavice, ochranu očí, ochranný oděv. Zajistěte účinné větrání pracoviště.

Balení

10 kg; 20 kg (natónovaný, nenatužený výrobek)

Skladovatelnost

Výrobek si uchovává užitné vlastnosti 24 měsíců od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě 5 až 25 °C.

Likvidace obalů a odpadů

Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.