

- Složení** Disperze pigmentů, plniv a antikorozi pigmentů v syntetickém pojivu v organických rozpouštědlech.
- Vlastnosti a použití** Univerzální základová barva s vynikajícími antikorozi vlastnostmi, velmi rychlým zasycháním a univerzální aplikovatelností.
- ◆ vynikající přilnavost na ocelové povrchy
 - ◆ vynikající antikorozi vlastnosti
 - ◆ univerzální aplikovatelnost
 - ◆ velmi rychlé zasychání
 - ◆ vyhovuje pro používání v interiérech staveb, kde může přicházet do nepřímého kontaktu s potravinami
 - ◆ možnost tónování v systému HOSTEMIX

Oblast použití Exteriér i interiéru se středním korozním namáháním (prádelny, sklepy, průmyslové prostory, dílny), plechové konstrukce, stroje, kovový nábytek, záručně.

Odstíny Dle doporučení a vzorkovnice BALT pro tento výrobek.

Parametry nátěrové hmoty	Konzistence	min. 120 s / Ø 4 mm Ford
	Obsah netěkavých látek	min. 71 % hmotn.
	Obsah netěkavých látek	53 % objem.
	Bod vzplanutí	> 25 °C
	Hustota	1455 - 1520 kg/m ³

VOC, TOC	VOC: 0,25 – 0,29 kg/kg barvy	TOC: 0,22 – 0,25 kg/kg barvy
	Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona č.201/2012Sb. o ochraně ovzduší, vyhlášky č.415/2012 Sb. o přípustném znečišťování a jejím zjišťování ve znění pozdějších předpisů.	

Vlastnosti zaskleného nátěru	Krycí schopnost	stupeň 1 - 2
	Lesk / úhel 60°	< 8
	Tvrdoost kyvadlovým přístrojem	od 10 % za 24 h
	Přilnavost mřížkovým řezem	stupeň 0

Zasychání	Teplota podkladu	10 °C	15 °C	23 °C	23 °C
	Zaschlý proti prachu	30 min	10 min	10 min	10 min
	Proschlý	1 h	1 h	1 h	1 h
	Tloušťka suché vrstvy DFT	30 µm	30 µm	30 µm	60 µm

Teoretická vydatnost	Mokrý tloušťka filmu WFT	57 µm	75 µm	150 µm
	Suchá tloušťka filmu DFT	30 µm	40 µm	80 µm
	Teoretická vydatnost	ca 12 m ² /kg	ca 9 m ² /kg	ca 4,5 m ² /kg

Ředění TELSOL SP1, S 6001 P (stříkání), TELSOL BR 6, S 6006 (štětec, váleček)

Příprava podkladu Pro korozní prostředí C2 a C3 musí být povrch očištěn otryskáním na stupeň Sa 2 ½ dle ČSN EN ISO 8501-1 (sváry a hrany musí být upraveny dle ČSN EN ISO 8501-3). Pro korozní prostředí C1 musí být podklad čistý, suchý, zbavený masnot a zbytků rzi, mechanicky očištěn na stupeň St 2 – St 3. Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno kontaktovat výrobce nebo provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m².

Podmínky aplikace Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné dobře rozmíchat pomocí mechanické míchačky tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina, podle potřeby doředit a přefiltrovat. Pro realizaci nátěru/ nástřiku venku je nutná vhodná předpověď počasí. Při dešti, mlze, tvorbě kondenzační

vody, působení agresivních plynů a při větru se silným obsahem prachu se musí nátěrové práce pozastavit a mohou být obnoveny nejprve po úplném proschnutí povrchově upravovaného materiálu. Minimální teplota vzduchu pro nanášení je 10 °C, teplota natíraného podkladu musí být 3 °C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu nesmí být vyšší než 40 °C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75 %. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdání nátěrového filmu. Nedokonale suchý povrch pak může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu.

Postup práce

- 1 až 2x barva TELKYD P 100 tak, aby výsledná tloušťka suchého nátěrového filmu byla nejméně 40 - 80 µm. Optimální tloušťka jedné vrstvy je 40 µm, zasychání jedné vrstvy 24 hodiny. Interval pro přestřik (přetěr) je odvislý od tloušťky nátěru, způsobu aplikace, způsobu ředění a lokálních klimatických podmínek. Zasychání na kovových předmětech se může urychlit přisoušením do teploty 80 °C;
2. přebroušení tmelených míst brusným papírem č. 280 za mokra;
3. 1 až 2x email TELKYD T 300 nebo barva jednovrstvá TELKYD S 200.

Nátěrová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy. Nejprve se však ošetří problematická a špatně přístupná místa (rohy, hrany, sváry, otvory, povrchové vady). Tyto plochy je obvykle nezbytné opatřit tzv. pásovým nátěrem štětcem a teprve po zavaznutí tohoto nátěru se provádí nástřik celé plochy (včetně již natřených problematických míst).

Je velmi důležité, aby každá nátěrová vrstva byla nanášena zcela rovnoměrně, v tloušťce dané specifikací konkrétního nátěrového systému. Spotřeba nátěrové hmoty musí být kontrolována a musí být zabráněno příliš velké tloušťce, aby nedocházelo ke stékání, praskání a zadržování rozpouštědel.

Optimální tloušťka systému

Optimální tloušťka a skladba nátěrového systému je odvislá od agresivity prostředí a od očekávané životnosti nátěrového systému. Výběr se řídí normou ČSN EN ISO 12944-5:2018.

Způsob aplikace

Bezvzduchovým stříkacím zařízením (0 - 5 % ředění)
 Pneumatickým stříkacím zařízením (doporučená konzistence 25 – 30 s / Ford Ø 4 mm; 5 – 10 % ředění)
 Štětcem (doporučená konzistence 60 - 80 s / Ford Ø 4 mm; 5 - 8 % ředění)
 Válečkem (nylon) (doporučená konzistence 50 – 80 s / Ford Ø 4 mm; 5 – 8 % ředění)
 Aplikace štětcem a válečkem se doporučuje pouze na malé plochy nebo opravné nátěry.

Aplikační data

Údaje pro konvenční pneumatické stříkání

Stříkací pistole např. EST 115, EcoGun 116, EcoGun 246
 Tryska dle požadovaného výkonu 1.4-2.0; tlak vzduchu 2,5 – 3 atm.

Údaje pro vysokotlaké stříkání Airless/Airmix (zkoušeno na zařízení EcoPump VP 55 445 s převodovým poměrem 64:1, v kombinaci s pistolí EcoGun 2100 (DÜRR))

Zařízení	Tryska	Tlak na trysce	Ředění
AirMix	0,011 inch (0,28 mm)	19 Mpa (190 atm) podpora vzduchu 1,7 atm	5 %
AirMix	0,013 inch (0,33 mm)	16 Mpa (160 atm) podpora vzduchu 1,4 atm	5 %
Airless	0,011 inch (0,28 mm)	25 Mpa (250 atm)	5 %
Airless	0,013 inch (0,33 mm)	17 Mpa (170 atm)	5 %

Doporučený filtr pistole žlutý 100/149 (mesh/ μm), úhel stříkání 20 – 60°. Nedoporučuje se používat volně stavitelnou trysku.

Manipulace

Při manipulaci postupujte opatrně. Před použitím se seznamte s pokyny v bezpečnostním listu a dodržujte všechny bezpečnostní pokyny a předpisy. Výrobek obsahuje organická rozpouštědla. Dodržujte základní hygienická pravidla. Při používání tohoto výrobku nejezte, nepijte ani nekuřte. Zabraňte styku s očima, kůží nebo oděvem. Při práci používejte ochranné rukavice, ochranu očí, ochranný oděv. Zajistěte účinné větrání pracoviště.

Balení

10 kg; 25 kg

Skladovatelnost

Výrobek si uchovává užité vlastnosti 5 let od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě 5 až 25 °C. Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti.

Likvidace obalů a odpadů

Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.