

PRAGOPRIMER® UNIVERZÁL S2035

Základní syntetická rychleschnoucí barva

Stránka číslo: 01

Složení Disperze pigmentů a plniv v roztoku alkydových pryskyřic a speciální pryskyřice v organických rozpouštědlech s přísadou sušidel a aditiv.

Vlastnosti a použití Barva je určena k základním nátěrům kovových předmětů pod syntetické, olejové a nitrocelulóзовé nátěrové hmoty. Vyznačuje se rychlým zasycháním. Barva není určena k nátěrům, které přicházejí do přímého styku s potravinami, krmivy a pitnou vodou a k nátěrům dětského nábytku a hraček. Barva smí být používána na plochy přicházející do nepřímého styku s požívatiny, krmivy a pitnou vodou.

- ◆ aktivní antikorozi pigment
- ◆ rychlé zasychání
- ◆ vhodný i pod nitrikombinační a polyuretanové nátěry

Oblast použití
 Podklad: ocelové plechy, železo
 Prostředí: interiér, exteriér - dle nátěrového systému
 Příklady: kovové konstrukce, zárubně, kování, parapety, ocelové odlitky, litinové a plechové radiátory teplovodního topení

Odstíny 0110 - šedá, 0840 - červenohnědá

Parametry nátěrové hmoty	Konzistence	110 - 180 s /Ø 4 mm Ford
	Obsah netěkavých látek	min. 60 % hmotn.
	Obsah netěkavých látek	46 - 48 % obj.
	Bod vzplanutí	> 25 °C
	Hustota	1410 - 1490 kg/m ³

VOC, TOC	Kategorie: A/i	VOC: 0,31 – 0,32 kg/kg	TOC: 0,27 – 0,28 kg/kg
	Maximální prahová hodnota obsahu těkavých látek v g/l od 1. 1. 2010: 500		
	Maximální obsah těkavých látek ve stavu připraveném k použití v g/l: 499		

Vlastnosti zaschlého nátěru	Lesk	stupeň 4 - 5
	Tvrdost kyvadlovým přístrojem	od 10 % po 5 dnech
	Kryvost	stupeň 1 - 2
	Přilnavost mřížkovým řezem	stupeň 0
	Odolnost hloubení	min. 5 mm
	Odolnost při přestřiku nitroemallem	musí vyhovět zkoušce

Zasychání	Teplota podkladu	23 °C
	Zaschlý proti prachu	do 1 hodiny
	Proschlý	do 10 hodin
	Tloušťka suché vrstvy DFT	30 - 35 µm

Teoretická vydatnost	Mokrý tloušťka filmu WFT	65 - 75 µm
	Suchá tloušťka filmu DFT	30 - 35 µm
	Teoretická vydatnost	12 - 14 m ² /l na jednu vrstvu

Ředění BALTECH S6005 (štětec, váleček), BALTECH C6000 (stříkání)

Příprava podkladu Podklad pro aplikaci musí být čistý, suchý, zbavený mastnot, rzi a prachu, mechanicky očištěný. Nátěr na pozinkovaný plech je možný nejdříve po 12 měsících působení povětrnostních vlivů. Nejdříve ze všeho se musí povrch odmastit pomocí vhodného čistícího prostředku (např. BALTECH P6402 technický benzín, BALTECH P6401 aceton nebo kde je to možné teplá tlaková voda s obsahem saponátu). Pro případné odstranění zbytků různých solí je nutné povrch následně opláchnout čistou vodou. Hrubé a dobře přilnavé nečistoty je nutné odstranit ručně nebo mechanicky (broušením, škrábáním). Případnou rez je možné odstranit též ručně nebo mechanicky (kovové kartáče, brusné

PRAGOPRIMER® UNIVERZÁL S2035

Základní syntetická rychleschnoucí barva

Stránka číslo: 02

kotouče) nebo pomocí odrezovačů. V případě použití chemických odrezovačů je nutný následný oplach čistou vodou.

Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m². Je doporučeno dodržovat celý nátěrový systém dle katalogového listu výrobce.

Podmínky aplikace Nanášejte na předem připravený podklad za stálého a suchého počasí, minimální teplota vzduchu pro nanášení je 5 °C, teplota natíraného podkladu musí být 3 °C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu nesmí být vyšší než 40 °C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75 %. Optimální teplota pro nanášení nátěrové hmoty je 18 °C až 23 °C a relativní vlhkost vzduchu 40 – 70 %. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdání nátěrového filmu.

Nedokonale suchý povrch může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu.

Postup práce Před použitím se obsah důkladně promíchá a podle potřeby naředí.
1. 1x nátěr barvou PRAGOPRIMER UNIVERZÁL S2035. Nátěr zaschlý na vzduchu je možno již za 1 hodinu přestříkat syntetickým nebo nitrocelulózovým emailem, optimální tloušťka jedné vrstvy 30 - 35 μm
2. 1 až 2x nátěr vrchním emailem INDUSTROL UNIVERZÁL S2013, RADBAL STANDARD S2119, INDUSTROL PLUS S2071, INDUSTROL UNIMAT S2075 nebo INDUSTROL PROFI U2129. Optimální tloušťka jedné vrstvy 30 – 35 μm

Způsob aplikace Štětce, váleček, stříkání

Manipulace Výrobek obsahuje organická rozpouštědla. Dodržujte základní hygienická pravidla. Při používání tohoto výrobku nejezte, nepijte ani nekuřte. Zabraňte styku s očima, kůží nebo oděvem. Při práci používejte ochranné rukavice a ochranný oděv. Zajistěte účinné větrání pracoviště. Osoby a zvířata by se neměly zdržovat v ošetřeném prostoru, dokud nátěr nezaschne. Při zasažení pokožky odložte kontaminovaný oděv a kůži omyjte velkým množstvím vody a mýdla. Při nadýchání vyjděte na čerstvý vzduch. Při zasažení očí vyplachujte oči důkladně po dobu 10 až 15 minut čistou vodou. Při požití vypláchněte ústa vodou. Projeví-li se zdravotní potíže nebo v případě pochybností a při náhodném požití a zasažení očí vždy okamžitě vyhledejte lékaře.

Skladovatelnost Výrobek si uchovává užité vlastnosti 5 let od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě 5 až 25 °C. Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti.

Balení 0,6 l

Likvidace obalů a odpadů Použitý, řádně vyprázdňovaný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.